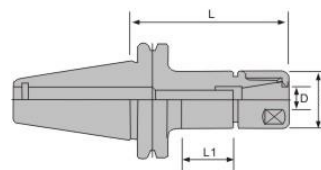




SK高轉速精密筒夾本體 WELDING CUTTER SERIES



MILL CHUCK

BT-SK高速刀柄 動平衡、精度高，適合最高轉速40000MIN⁻¹

型號 MODEL No	夾持範圍 Range	尺寸Size				最高旋轉數 MAX.min-1	SK 筒夾 Collet
BT30-SK6-60 BT30-SK6-90	2~6.0	60 90	38 68	19	SK6	40,000	SK6
BT30-SK10-60 BT30-SK10-90	2~10.0	60 90	38 68	27	SK10	40,000	SK10
BT30-SK16-60 BT30-SK16-90	3~16.0	60 90	38 68	40	SK16	30,000	SK16
BT40-SK6-60 BT40-SK6-90	2~6.0	60 90	33 63	19	SK6	30,000	SK6
BT40-SK10-60 BT40-SK16-90	2~10.0	60 90	33 63	27	SK10	30,000	SK10
BT40-SK16-60 BT40-SK16-90	3~16.0	60 90	33 63	40	SK16	35,000	SK16
BT40-SK25-90	6~25.4	90	63	55	SK25	20,000	SK25
BT50-SK10-105	2~10.0	105	67	27	SK10	20,000	SK10
BT50-SK16-105	3~16.0	105	67	40	SK16	20,000	SK16
BT50-SK25-105	6~25.4	105	67	55	SK25	15,00	SK25

- 1、不帶鎖緊扳手如需要請另訂購
- 2、SK系列適用於高轉速、高精密切削，切削效果佳。螺帽獨特設計，高轉速切削時，降低風阻及切削噪音並提高工作效能佳。



SK 型扳手

型號 MODEL No	D	重量 Weight(KG)
SK6-SP	19.5	0.2
SK10-SP	27.5	0.27
SK16-SP	40	0.39
SK25-SP	55	0.45



SK高速螺帽

型號 MODEL No	D
SK6-SP	19.5
SK10-SP	27.5
SK16-SP	40
SK25-SP	55

特點/Feature

- 1、表面硬度HV220的滑動旋轉，不會損傷，無響聲
- 2、面與面接觸，微米跳動切削力提高，刃具使用壽命延長
- 3、同心度高，穩定的震動精度，提高精加工面粗度

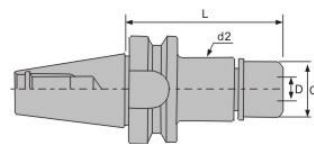


GER高轉速精密筒夾本體

GER HIGH SPEED PRECISION COLLET BODY



G2.5
30000RPM



BT-GER HIGH SPEED ER COLLET CHUCK

BT-GER高速刀柄



型號 MODEL No	夾持範圍 Range	L	L1	ΦC	M	最高轉數 Min ⁻¹	筒夾 Collet	螺帽 Nut
BT30-GER16-45	3.0~10.0	60	38	27	M22X1.0	30000	ER16	GER16
BT30-GER16-70	3.0~10.0	75	38	27	M22X1.0	30000	ER16	GER16
BT30-GER16-100	3.0~10.0	90	53	27	M22X1.0	30000	ER16	GER16
BT30-GER16-70	3.0~10.0	120	68	27	M22X1.0	30000	ER16	GER16
BT30-GER16-100	3.0~10.0	60	98	27	M22X1.0	30000	ER16	GER16
BT30-GER20-70	3.0~12.0	60	38	30	M25X1.0	30000	ER20	GER20
BT30-GER20-100	3.0~12.0	75	53	30	M25X1.0	30000	ER20	GER20
BT30-GER20-70	3.0~12.0	90	68	30	M25X1.0	30000	ER20	GER20
BT30-GER20-100	3.0~12.0	120	98	30	M25X1.0	30000	ER20	GER20
BT30-GER25-70	3.0~16.0	60	38	35	M30X1.0	30000	ER25	GER25
BT30-GER25-100	3.0~16.0	90	68	35	M30X1.0	30000	ER25	GER25
BT30-GER25-70	3.0~16.0	120	98	35	M30X1.0	30000	ER25	GER25
BT30-GER32-100	3.0~20.0	90	68	50	M45X1.0	25000	ER32	GER32
BT30-GER32-100	3.0~20.0	120	98	50	M45X1.0	25000	ER32	GER32
BT40-GER16-70	3.0~10.0	75	48	27	M22X1.0	25000	ER16	GER16
BT40-GER16-100	3.0~10.0	90	63	27	M22X1.0	25000	ER16	GER16
BT40-GER16-70	3.0~10.0	120	93	27	M22X1.0	25000	ER16	GER16
BT40-GER16-100	3.0~10.0	150	123	27	M22X1.0	25000	ER16	GER16
BT40-GER20-70	3.0~12.0	75	48	30	M25X1.0	25000	ER20	GER16
BT40-GER20-100	3.0~12.0	90	63	30	M25X1.0	25000	ER20	GER16
BT40-GER25-70	3.0~16.0	75	48	35	M30X1.0	25000	ER25	GER25
BT40-GER25-100	3.0~16.0	90	63	35	M30X1.0	25000	ER25	GER25
BT40-GER25-150	3.0~16.0	150	123	35	M30X1.0	25000	ER25	GER25
BT40-GER32-70	3.0~20.0	75	48	50	M45X1.0	20000	ER32	GER32
BT40-GER32-100	3.0~20.0	90	68	50	M45X1.0	20000	ER32	GER32
BT40-GER32-150	3.0~20.0	120	123	50	M45X1.0	20000	ER32	GER32

特點/Feature

1、高速雕銑鑽攻中心機專用刀柄2、噪音低、風阻小 3、前後自適應定位，重複裝夾精度高



銑削
Engraving



精加工
Finishing



AT3

7/24基準



58-60°

刀柄HRC

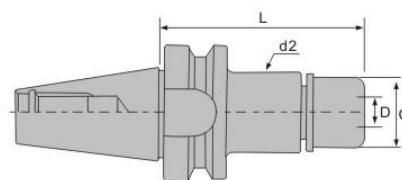


HGER高轉速高精密筒夾本體

HGER HIGH SPEED HIGH PRECISION COLLET BODY



G2.5
30000RPM



BT-GER HIGH SPEED ER COLLET CHUCK

BT-HGER高速刀柄

型號 MODEL No	夾持範圍 Range	L	L1	ΦC	最高轉數 Min ⁻¹	筒夾 Collet	螺帽 Nut
BT30-HGER16-45	3.0~10.0	45	38	30	30000	ER16	HGER16
BT30-HGER16-70	3.0~10.0	70	38	30	30000	ER16	HGER16
BT30-HGER16-100	3.0~10.0	100	53	30	30000	ER16	HGER16
BT30-HGER16-70	3.0~10.0	70	68	30	30000	ER16	HGER16
BT30-HGER16-100	3.0~10.0	100	98	30	30000	ER16	HGER16
BT30-HGER20-70	3.0~12.0	70	38	35	30000	ER20	HGER20
BT30-HGER20-100	3.0~12.0	100	53	35	30000	ER20	HGER20
BT30-HGER20-70	3.0~12.0	70	68	35	30000	ER20	HGER20
BT30-HGER20-100	3.0~12.0	100	98	35	30000	ER20	HGER20
BT30-HGER25-70	3.0~16.0	70	38	40	30000	ER25	HGER25
BT30-HGER25-100	3.0~16.0	100	68	40	30000	ER25	HGER25
BT30-HGER25-70	3.0~16.0	70	98	40	30000	ER25	HGER25
BT30-HGER32-100	3.0~20.0	100	68	50	25000	ER32	HGER32
BT30-HGER32-100	3.0~20.0	100	98	50	25000	ER32	HGER32
BT40-HGER16-70	3.0~10.0	70	48	30	25000	ER16	HGER16
BT40-HGER16-100	3.0~10.0	100	63	27	25000	ER16	HGER16
BT40-HGER16-70	3.0~10.0	70	93		25000	ER16	HGER16
BT40-HGER16-100	3.0~10.0	100	123		25000	ER16	HGER16
BT40-HGER20-70	3.0~12.0	70	48	30	25000	ER20	HGER16
BT40-HGER20-100	3.0~12.0	100	63	30	25000	ER20	HGER16
BT40-HGER25-70	3.0~16.0	70	48	35	25000	ER25	HGER25
BT40-HGER25-100	3.0~16.0	100	63	35	25000	ER25	HGER25
BT40-HGER25-150	3.0~16.0	150	123	35	25000	ER25	HGER25
BT40-HGER32-70	3.0~20.0	70	48	50	20000	ER32	HGER32
BT40-HGER32-100	3.0~20.0	100	63	50	20000	ER32	HGER32
BT40-HGER32-150	3.0~20.0	150	123	50	20000	ER32	HGER32

特點/Feature

- 1、高速雕銑鑽攻中心機專用刀柄
- 2、T型螺牙設計，扭力提升50%，避免掉刀
- 3、非偏心平橫全圓螺帽
- 4、前後自適應定位，重複裝夾精度高
- 5、噪音低、風阻小



鐵削
Engraving



精加工
Finishing



AT3



58-60°
刀柄HRC

刀片系列

鎢鋼銑刀系列

焊接式銑刀系列

刀杆系列

刀盤系列

刀柄系列

搪刀系列



刀片系列

錐鋼銑刀系列

焊接式銑刀系列

刀杆系列

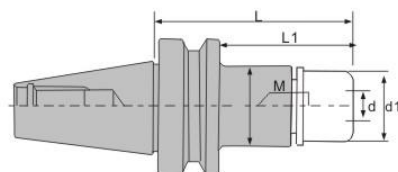
刀盤系列

刀柄系列

搪刀系列



G2.5
30000RPM



NBT-GER HIGH SPEED ER CHUCK SYSTEM

NBT-GER(無鍵槽)

型號 MODEL No	把握直徑 Dia d	d1	d2	L	L1	M	螺帽 Nut	筒夾 Collet	扳手 spanner	鎖刀座
BT30-GER16-70	3.0~10.0	27	27.5	70	48	M22X1.0	GER16MINI	ER16	25	NBT30
BT30-GER20-70	3.0~13.0	30	30.5	70	48	M25X1.0	GER20MINI	ER20	30	NBT30
BT30-GER25-70	3.0~16.0	35	35.5	70	48	M30X1.0	GER25MINI	ER25	35	NBT30



銑削
Engmilling



精加工
Finishing



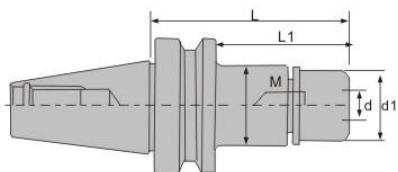
AT3



58-60°
刀柄HRC



G2.5
30000RPM



NBT-GSK HIGH SPEED ER CHUCK SYSTEM

NBT-GSK(無鍵槽)

型號 MODEL No	把握直徑 Dia d	d1	d2	L	L1	M	螺帽 Nut	筒夾 Collet	扳手 spanner	鎖刀座
BT30-GER10-60	3.0~10.0	27	27.5	60	38	M21.5X1.0	GSK10	SK10	HGC27	NBT30
BT30-GER16-60	3.0~16.0	40	40.5	60	38	M32X1.0	GSK16	SK16	HGC40	NBT30

特點/Feature

1、高速雕銑機專用刀柄 2、非偏心全平衡 3、噪音低、風阻小



鑽孔
Borehole



銑削
Engmilling



精加工
Finishing



AT3



58-60°
刀柄HRC

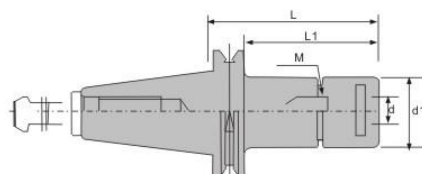


ER 高轉速高精度筒夾本體

ER HIGH SPEED HIGH PRECISION COLLET BODY



G2.5
30000RPM



ISO-MS HIGH SPEED HANDLE

ISO高速刀柄



型號 MODEL No	把握直徑 Dia d	d1	L	L1	M	螺帽 Nut	筒夾 Collet	扳手1 spanner	扳手2 spanner
BT30-ER16-35	3.0~10.0	22	35	27	M19X1.0	ER16MS	ER16	ISO 20	ER16MS
BT30-ER20-35	3.0~13.0	28	35	27	M24X1.0	ER20MS	ER20	ISO 20	ER20MS
BT40-ER16-35	3.0~10.0	22	35	27	M19X1.0	ER16MS	ER16	ISO 25	ER16MS
BT40-ER20-35	3.0~13.0	28	35	27	M24X1.0	ER20MS	ER20	ISO 25	ER20MS
BT40-ER25-35	3.0~16.0	35	35	27	M30X1.0	ER25MS	ER25	ISO 25	ER25MS
BT50-ER16-60	3.0~10.0	22	60	44.1	M19X1.0	ER16MS	ER16		ER16MS
BT50-ER20-60	3.0~13.0	28	60	44.1	M24X1.0	ER20MS	ER20		ER20MS
BT50-ER25-60	3.0~16.0	35	60	44.1	M30X1.0	ER25MS	ER25		ER25MS

特點/Feature

1、高速雕銑機專用刀柄



鑽孔
Borehole

銑削
Engmilling

精加工
Finishing

AT3

58-60°

刀片系列

鎢鋼銑刀系列

焊接式銑刀系列

刀杆系列

刀盤系列

刀柄系列

搪刀系列



HER 高轉速小徑筒夾本體

HER HIGH SPEED TRAILS COLLET BODY



刀片系列

鎢鋼銑刀系列

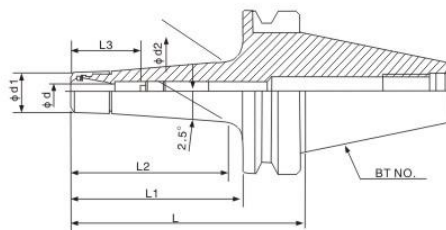
焊接式銑刀系列

刀杆系列

刀盤系列

刀柄系列

搪刀系列



HER SLIM COLLET CHUCK

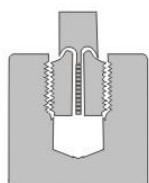
HER 小徑刀柄



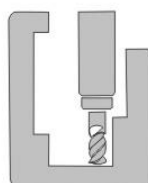
型號 MODEL No	夾持範圍 RANGE Φd	$\Phi d1$	$\Phi d2$	L	L1	L2	刀具夾持深度 Tool clamping	螺帽 Nut	筒夾 Collet	扳手 suitable spanner
BT30-THER11-100M	1.0~7.0	16	20.9	100	78	73.2	19~48	HER11M	ER11	HER11
BT30-THER16-100M	1.0~10.0	16	20.9	100	78	73.2	29~58	HER16M	ER11	HER11
BT40-THER11-100M	1.0~7.0	16	20.2	100	78	65.3	19~48	HER11M	ER11	HER11
BT40-THER11-160M	1.0~7.0	16	25.5	160	133	125.3	19~48	HER11M	ER11	HER11
BT40-THER16-100M	1.0~10.0	22	26.1	100	78	68.2	29~58	HER16M	ER16	HER16
BT40-THER16-160M	1.0~10.0	22	31.3	160	133	128.2	29~58	HER16M	ER16	HER16
BT50-THER11-100M	1.0~7.0	16	20	100	54.3	62	19~48	HER11M	ER11	HER11
BT50-THER11-160M	1.0~7.0	16	26.2	160	122	114.9	19~48	HER11M	ER11	HER11
BT50-THER16-100M	1.0~10.0	22	27.5	100	62	54.9	29~58	HER16M	ER16	HER16
BT50-THER16-160M	1.0~10.0	22	33.8	160	122	100	29~58	HER16M	ER16	HER16

需配合3 μ HP筒夾with 3 μ HP Grade Collet

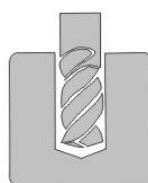
5 μ m *	G6.3 25,000 RPM BT30/RT40	G2.5 25,000 RPM 選配Option BT30/RT40	G6.3 25,000 RPM BT50	G2.5 25,000 RPM 選配Option BT50
-------------	---------------------------------	---	----------------------------	--



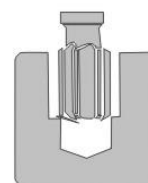
攻牙
TAPPING



小徑
MINI DIAMETER



鑽孔
DRILLING



鉋孔
REAMING

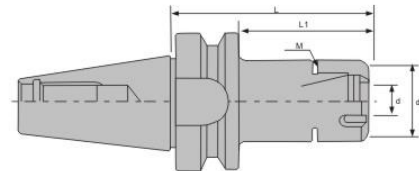


ER 高轉速高精度筒夾本體

ER HIGH SPEED HIGH PRECISION COLLET BODY



G2.5
30000RPM



BT-ER COLLET CHUCK

BT-ER彈性刀柄

型號 MODEL No	把握直徑 Diad	d1	d2	L	L1	ΦC	螺帽 Nut	筒夾 Collet	扳手 spanner	重量 Weight(KG)
BT30-ER16-70	3-10	28	28	70	48	M22X1.5	ER16A	ER16	ER16A	0.55
BT30-ER16-100				100	78					0.80
BT30-ER20-70	3-13	34	34	70	48	M25X1.5	ER20A	ER20	ER20A	0.75
BT30-ER20-100				100	78					0.85
BT30-ER25-70	3-16	42	40	70	48	M32X1.5	ER25UA	ER25	ER25UM	0.70
BT30-ER25-100				100	78					0.45
BT30-ER32-70	3-20	50	48	70	48	M40X1.5	ER32UA	ER32	ER32UM	0.95
BT30-ER32-100				100	78					0.05
BT40-ER16-70	3-20	28	28	70	43	M22X1.5	ER16A	ER16	ER16A	1.20
BT40-ER16-100				100	73					1.30
BT40-ER16-150				150	123					1.35
BT40-ER20-70	3-13	34	34	70	43	M25X1.5	ER20A	ER20	ER20A	1.40
BT40-ER20-100				100	73					1.50
BT40-ER20-150				150	123					1.70
BT40-ER25-70	3-16	42	40	70	43	M32X1.5	ER25UA	ER25	ER25UM	1.30
BT40-ER25-100				100	73					1.65
BT40-ER25-150				150	123					2.25
BT40-ER32-70	3-20	50	48	70	43	M40X1.5	ER32UA	ER32	ER32UM	1.30
BT40-ER32-100				100	73					1.70
BT40-ER32-150				150	123					2.50
BT40-ER40-100	6-26	63	58	100	73	M50X1.5	ER40UM	ER40	ER40UM	2.05
BT40-ER40-150				150	123					3.10
BT50-ER16-100	3-10	28	28	100	62	M22X1.5	ER16A	ER16	ER16A	4.30
BT50-ER16-150				150	112					4.50
BT50-ER20-100	3-13	34	34	100	62	M25X1.5	ER20A	ER20	ER20A	4.30
BT50-ER20-150				150	112					4.70
BT50-ER25-100	3-16	42	40	100	62	M32X1.5	ER25UM	ER25	ER25UM	4.40
BT50-ER25-150				150	112					5.50
BT50-ER32-100	3-20	50	50	100	62	M40X1.5	ER32UM	ER32	ER32UM	4.80
BT50-ER32-150				150	112					5.30
BT50-ER40-100	6-26	63	60	100	62	M50X1.5	ER40UM	ER40	ER40UM	4.40
BT50-ER40-150				150	112					5.50

特點/Feature

- 1、螺帽預設動平衡設計
- 2、刀柄精度0.003MM



刀片系列

鎢鋼銑刀系列

焊接式銑刀系列

刀杆系列

刀盤系列

刀柄系列

搪刀系列



刀片系列

錐鋼銑刀系列

焊接式銑刀系列

刀杆系列

刀盤系列

刀柄系列

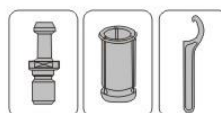
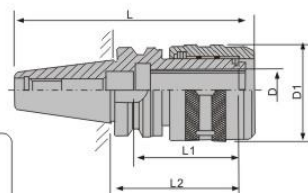
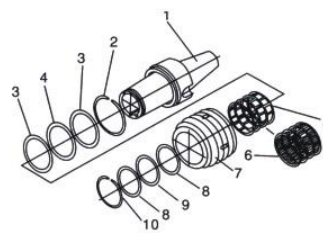
搪刀系列



MILL CHUCK

BT 强力型刀柄

- 1、本体
- 2、同心扣環
- 3、墊片
- 4、平面油封
- 5、軸承鋼
- 6、滾丁
- 7、螺帽
- 8、墊片
- 9、平面油封
- 10、同心扣環



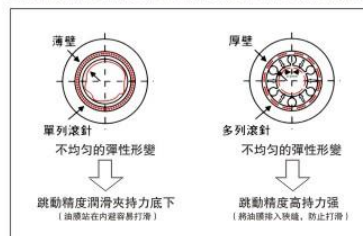
采用直型筒夾，精度高。

型號 MODEL No	尺寸Size					扳手 suitable spanner	筒夾 suitable Collet	重量 weight(KG)
BT30-C20-80	20	80	70	128.4	53	C20-BS	C20	1.80
BT30-C25-80	25	80	73	128.4	60	C25-BS	C25	1.95
BT40-C20-105	20	105	70	170.4	53	C20-BS	C20	2.60
BT40-C25-105	25	105	73	170.4	60	C25-BS	C25	2.65
BT40-C32-105	32	105	76	170.4	70	C32-BS	C32	2.80
BT40-C32-135	32	135	76	200.4	70	C32-BS	C32	3.00
BT40-C32-165	32	165	76	200.4	70	C32-BS	C32	3.50
BT50-C20-105	20	105	70	206.8	53	C20-BS	C20	4.50
BT50-C25-105	25	105	73	206.8	60	C25-BS	C25	4.60
BT50-C32-105	32	105	95	206.8	70	C32-BS	C32	5.15
BT50-C32-135		135		236.8				5.90
BT50-C32-165		165		266.8				6.60
BT50-C42-115	42	115	98	216.8	92	C42-BS	C42	6.10
BT50-C42-135	42	135	98	236.8	92	C42-BS	C42	6.60
BT50-C42-165	42	165	98	266.8	92	C42-BS	C42	7.40

特點/Feature

- 1、刀柄內孔分割6槽以防止滑動，并加大夾持力
- 2、采用雨綫裝置為使當滑動至針錐面時滾動摩擦及脫落至最小
- 3、刀具置入筒夾需超出筒夾有效夾持長度，以避免因非完全夾持、導致筒夾損壞、變形或脫刀情形發生
- 4、夾持部加厚設計、提高剛性、防止振勦
- 5、夾持力強，跳動精度高

支持高精度的加厚設計及獨特的夾縫結構



夾頭的加厚設計，可以增加剛性，以承受立銑刀的重切削。而采用獨特的夾縫結構可以使夾持部分均與變形，以獲得強大的夾持力及穩定的跳動精度。



强力型刀柄套裝 STRONG TYPE HANDLE SET



MILL CHUCK

BT-C强力型刀柄套裝

型號 MODEL No	COLLET	內附筒夾規格 spanner
BT30-C20-80-7PCS BT30-C20-105-7PCS	C20	3,4,6,8,10,12,16
BT40-C32-105-7PCS BT40-C32-105-7PCS	C32	6,8,10,12,16,20,25 1/4,5/16,3/8,1/2,3/4,5/8,1"
BT50-C20-105-7PCS	C20	3,4,6,8,10,12,16
BT50-C32-105-7PCS BT50-C32-105-7PCS	C32	6,8,10,12,16,20,25 3/4,3/8,5/8,5/16,1/4,1/2,1"
BT50-C42-115-8PCS BT50-C42-115-8PCS	C42	6,8,10,12,16,20,25,32 1/4,5/16,3/8,1/2,3/4,5/8,1",1-1/4

以上套裝含刀柄1支、筒夾7個或8個、木盒1個、扳手一支、拉釘一支。

刀片系列

鎢鋼銑刀系列

焊接式銑刀系列

刀杆系列

刀盤系列

刀柄系列

搪刀系列



刀片系列

錐鋼銑刀系列

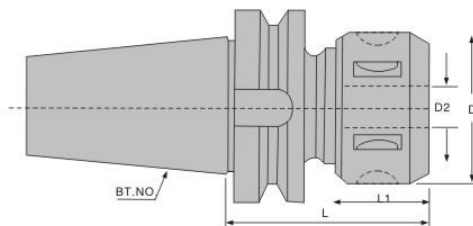
焊接式銑刀系列

刀杆系列

刀盤系列

刀柄系列

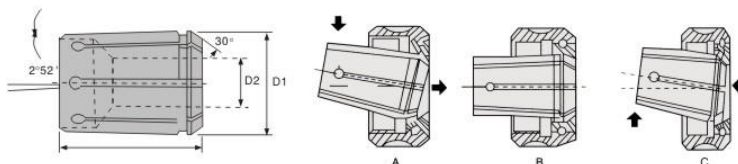
搪刀系列



OZ重切削筒本體

型號 MODEL No	D2	L	D	L1	筒型 Collet Type
BT40-OZ25-80	3-25	80	60	30	OZ25
BT40-OZ25-120	3-25	120	60	30	OZ25
BT40-OZ25-80	6-32	80	72	33	OZ32
BT40-OZ25-150	6-32	150	72	33	OZ32
BT50-OZ25-90	3-25	90	60	30	OZ25
BT50-OZ25-130	3-25	130	60	30	OZ25
BT50-OZ25-105	6-32	105	72	33	OZ32
BT50-OZ25-150	6-32	150	72	33	OZ32

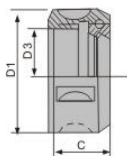
OZ 重切削刀杆可於夾持鑽頭，銑刀及絲攻刀具



OZ重切削筒夾/索咀

型號 MODEL No	D1	L	D2
OZ25	35.5	52	3,4,5,6,7,8,9,10,11,12,13,14,15,16,17,18,19,20,21,22,23,24,25
OZ32	44	60	6,7,8,9,10,11,12,13,14,15,16,17,18,19,20,21,22,23,24,25,26,27,28,29,30,31,32

型號 MODEL No	D1	L	D2
OZ25	35.5	52	1/8,3/16,1/4,5/16,3/8,7/16,1/2,9/16,5/8,11/16,3/4,13/16,7/8,15/16,1"
OZ32	44	60	1/4,5/16,3/8,7/16,1/2,9/16,5/8,11/16,3/4,13/16,7/8,15/16,1",1 1/8",1 1/4"



重切削OZ螺帽

型號 MODEL No	C	D1	D3	筒型 Collet Type
BN25	30	60	M48x2	OZ25
BN32	33	72	M60x2.5	OZ32



OZ扳手

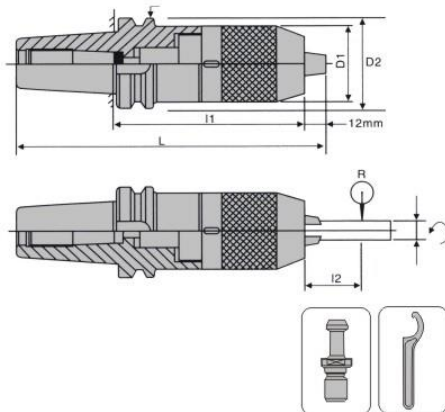


型號 MODEL No	尺寸Size(mm) D1	筒型 Collet Type
WOZ25	60	OZ25
WOZ32	80	OZ32



APU 一體式鑽夾頭刀柄

APU TYPE DRILL CHUCK HOLDER



MILL CHUCK

BT-APU一體式鑽夾頭

型號 MODEL No	尺寸Size(mm)				夾持範圍 Range	重量 weight(KG)
	D1	L1	L			
BT30-APU8-80	36.5	46	80	137.4	0.5~8	0.80
BT30-APU13-110	48	46	110	158.4	1~13	1.85
BT30-APU16-110	55.5	46	110	158.4	3~16	2.18
BT40-APU8-85	36.5	0.63	85	150.4	0.5~8	1.46
BT40-APU13-105	48	0.63	105	170.4	1~13	2.00
BT40-APU13-130			130	195.4		2.33
BT40-APU16-105	55.5	0.63	105	170.4	3~16	2.33
BT40-APU16-130			130	195.4		2.60
BT50-APU8-90	36.5	100	90	191.8	0.5~8	4.20
BT50-APU13-110	48	100	110	211.8	1~13	4.70
BT50-APU13-180			180	281.8		5.80
BT50-APU16-115	55.5	100	115	216.8	3~16	5.10
BT50-APU16-130			130	236.8		4.80
BT50-APU16-190			190	296.8		6.10

訂購刀柄附帶鑽夾頭專用扳手一支



C-APU直柄式鑽夾頭

型號 MODEL No	L
C20-APU8	120
C20-APU13	140
C20-APU16	150
C25-APU13	161
C25-APU16	165
C32-APU13	165
C32-APU16	165



MT-APU莫式柄一體式鑽夾頭

型號 MODEL No	L
MT3-APU8	164
MT4-APU13	179
MT4-APU16	184
MT5-APU13	202
MT5-APU16	207

刀片系列

鎢鋼銑刀系列

焊
接
式
銑
刀
系
列

刀
杆
系
列

刀
盤
系
列

刀
柄
系
列

搪
刀
系
列



刀片系列

鎢鋼銑刀系列

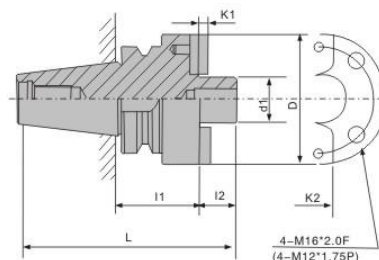
焊接式銑刀系列

刀杆系列

刀盤系列

刀柄系列

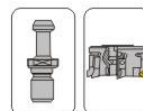
搪刀系列



專用面銑刀盤用刀柄

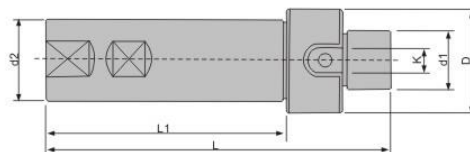
MILL CHUCK

BT-FMA平面銑刀柄(英制)



型號 MODEL No	d1	D	L1	L2	L	K1	K2	重量 Weight(KG)
BT30-FMA25.4-45	25.4	50	45	20	113.4	4.52	9.52	1.00
BT30-FMA25.4-60	25.4	50	60	20	128.4	4.52	9.52	1.30
BT30-FMA31.75-45	31.75	60	45	22	115.4	6.7	12.7	1.35
BT40-FMA25.4-45	25.4	50	45	20	130.4	4.52	9.52	1.80
BT40-FMA25.4-90	25.4	50	90	20	175.4	4.52	9.52	2.60
BT40-FMA31.75-45	31.75	60	45	22	132.4	6.7	12.7	2.00
BT40-FMA31.75-90	31.75	60	90	22	177.4	6.7	12.7	2.90
BT40-FMA38.1-60	38.1	75	60	25	150.4	8.87	15.87	2.80
BT40-FMA50.8-90	50.8	98	90	26	181.4	9.75	19.05	4.60
BT50-FMA25.4-45	25.4	50	45	20	166.8	4.52	9.52	4.40
BT50-FMA25.4-90	25.4	50	90	20	211.8	4.52	9.52	5.10
BT50-FMA25.4-150	25.4	50	150	20	271.8	4.52	9.52	6.10
BT50-FMA31.75-45	31.75	80	45	22	168.8	6.7	12.7	4.50
BT50-FMA31.75-90	31.75	80	90	22	213.8	6.7	12.7	5.70
BT50-FMA31.75-150	31.75	80	150	22	273.8	6.7	12.7	6.00
BT50-FMA38.1-60	38.1	60	60	25	186.8	8.87	15.87	4.90
BT50-FMA38.1-150	38.1	98	150	25	276.8	8.87	15.87	5.70
BT50-FMA50.8-90	50.8	95	90	26	217.8	9.75	19.05	6.95
BT50-FMA50.8-150	50.8	95	150	26	277.8	9.75	19.05	7.90
BT50-FMA47.62-75	47.62	128.75	75	32	208.8	12.5	25.4	7.90

- 1、整支通孔，利于出水及抗震。
- 2、附帶緊固螺絲。
- 3、使用中心內冷時，請另外訂購帶有孔的緊固螺絲。



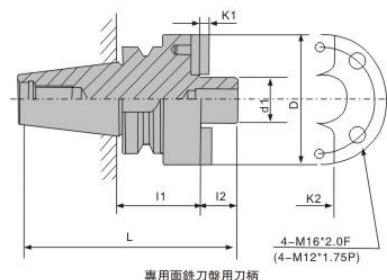
C-FMB直柄面銑刀延長杆(公制)

型號 MODEL No	d1	d2	D	L1	L
C20-FMB22-60	22	20	47	60	98
C20-FMB22-60	22	20	47	60	98
C32-FMB22-100	22	32	47	100	138
C32-FMB22-150	22	32	47	150	138

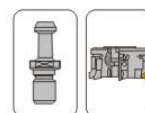


FHB 平面銑刀-公制

FHB THE PLANE MILLING - METRIC



專用面銑刀盤用刀柄



MILL CHUCK

BT-FMB平面銑刀柄(公制)

型號 MODEL No	d1	D	L1	L2	L	K1	K2	重量 Weight(KG)
BT30-FMB22-45	22	48	45	18	111.4	4.8	10	0.85
BT30-FMB27-45	27	60	45	20	113.4	5.8	12	1.20
BT30-FMB32-45	32	78	45	22	115.4	6.8	14	1.35
BT40-FMB22-45	22	48	45	18	128.4	4.8	10	1.45
BT40-FMB22-60			60		143.4			1.70
BT40-FMB22-100			100		183.4			2.10
BT40-FMB22-120			120		205.4			2.30
BT40-FMB22-150			150		233.4			3.10
BT40-FMB22-200			200		283.4			3.80
BT40-FMB22-250			250		283.4			4.50
BT40-FMB22-300			300		333.4			5.10
BT40-FMB27-60	27	68	45	20	128.4	5.8	12	1.60
BT40-FMB32-60	32	78	45	22	128.4	6.8	14	1.70
BT40-FMB40-60L	40	80	45	25	128.4	8.3	16	2.10
BT50-FMB22-45	22	48	45	18	164.8	4.8	10	4.50
BT50-FMB22-100			100		201.8			5.20
BT50-FMB22-150			150		269.8			6.80
BT50-FMB22-200			200		319.8			7.00
BT50-FMB22-250			250		369.8			8.00
BT50-FMB27-60	27	60	60	20	176.8	5.8	12	5.20
BT50-FMB27-100			100		201.8			6.60
BT50-FMB27-150			150		269.8			7.50
BT50-FMB27-200			200		319.8			9.50
BT50-FMB32-60	32	78	60	22	176.8	6.3	14	5.2
BT50-FMB32-100			100		201.8			6.20
BT50-FMB32-150			150		269.8			7.00
BT50-FMB40-60	40	89	60	25	176.8	8.3	16	5.2
BT50-FMB40-100			100		201.8			7.20
BT50-FMB40-150			150		269.8			7.80
BT50-FMB60-60	60	140	60	26	161.8	12.5	25.4	8.50

- 1、整支通孔，利于出水及抗震。
- 2、附帶緊固螺絲。
- 3、使用中心內冷時，請另外訂購帶有孔的緊固螺絲。

刀片系列

鎢鋼銑刀系列

焊接式銑刀系列

刀杆系列

刀盤系列

刀柄系列

搪刀系列



刀片系列

鎢鋼銑刀系列

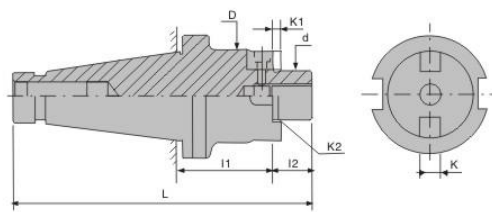
焊接式銑刀系列

刀杆系列

刀盤系列

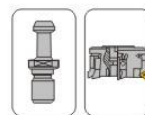
刀柄系列

搪刀系列



MILL CHUCK

MT-FMA平面銑刀柄(公制)

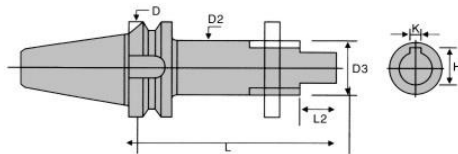


型號 MODEL No	軸徑d	L	尺寸 Size				DRAW BOLT	
			L1	L2	K	INCH	METRIC	
NT40-FMB22-30	22	131.4	30	18	10	5/8"-1UNC	M16x2.0	
NT40-FMB27-30	27	133.4	30	20	12	5/8"-1UNC	M16x2.0	
NT40-FMB32-45	32	135.4	45	22	14	5/8"-1UNC	M16x2.0	
NT40-FMB40-50	40	138.4	50	25	16	5/8"-1UNC	M16x2.0	
NT50-FMB22-35	22	164.8	35	18	10	1"-8UNC	M24x3.0	
NT50-FMB27-35	27	166.8	35	20	12	1"-8UNC	M24x3.0	
NT50-FMB32-35	32	168.8	35	22	14	1"-8UNC	M24x3.0	
NT50-FMB40-35	40	216.8	35	25	16	1"-8UNC	M24x3.0	
NT50-FMB60-65	60	216.8	65	25	25.4	1"-8UNC	M24x3.0	

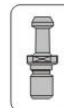


SCA側銑刀式刀柄

SCA SIDE MILLING CUTTER KNIFE HANDLE



割槽刀，三面刃銑刀等使用時，為使用刀具與刀杆緊密接觸，請調整墊片。



MILL CHUCK

BT-SCA側銑式刀柄

型號 MODEL No	尺 寸 Size							重量 Weight(KG)
	L2	D2	D	L	H	K	Cutter Dia	
BT30-SCA10-60	10	18	46	60			40	0.80
BT30-SCA16-75	16	26	46	75	17.7	4	60	0.90
BT30-SCA22-75	22	34	46	75	24.3	6	75	1.00
BT30-SCA22-120				120				1.00
BT30-SCA22.225-75	22.23	34	46	75	24.6	3.17	75	1.50
BT30-SCA25.4-75	23.34	40	46	120	28.4	6.35	100	1.50
BT30-SCA16-75	16	26	63	75	17.7	4	60	1.80
BT30-SCA16-105				105				1.70
BT40-SCA22-75	22	34	63	75	24.3	6	75	2.00
BT40-SCA22-120				120				1.70
BT40-SCA22.225-75	22.225	34	63	75	24.6	3.17	75	2.00
BT40-SCA22.225-120				120				1.90
BT40-SCA25.4-75	25.4	40	63	75	28.4	6.35	100	2.30
BT40-SCA25.4-120				120				1.90
BT40-SCA27-75	27	40	63	75	30	7	100	2.30
BT40-SCA27-120				120				2.40
BT40-SCA31.75-90	31.75	46	63	90	34.8	7.93	125	2.40
BT40-SCA32-90	31.75	46	63	90	35	8	125	4.00
BT50-SCA16-90	16	26	100	90	17.7	4	60	4.10
BT50-SCA16-120				120				4.30
BT50-SCA22-90	22	34	100	90	24.3	6	75	4.60
BT50-SCA22-135				135				4.70
BT50-SCA22.225-90	22.225	34	100	90	24.6	3.17	75	5.10
BT50-SCA22.25-135				135				4.70
BT50-SCA25.4-90	25.4	40	100	90	28.4	6.35	100	5.10
BT50-SCA25.4-135				135				4.70
BT50-SCA27-90	27	40	100	90	30	7	100	5.10
BT50-SCA27-135				135				5.10
BT50-SCA31.75-90	31.75	46	100	90	34.8	7.93	125	5.70
BT50-SCA31.75-135				135				5.10
BT50-SCA32-90	32	46	100	90	35	8	125	5.70
BT50-SCA32-135				135				5.80
BT50-SCA381-90	38.1	55	100	90	42.4	9.52	150	6.80
BT50-SCA38.1-135				135				5.80
BT50-SCA40-90	400	55	100	90	43.7	10	150	6.80
BT50-SCA40-135				135				7.50

- 1、選購刀柄，根據加工需要請確認鋸片卡位大小。
- 2、不附帶拉釘。

刀片系列

鎢鋼銑刀系列

焊接式銑刀系列

刀杆系列

刀盤系列

刀柄系列

搪刀系列



刀片系列

鎢鋼銑刀系列

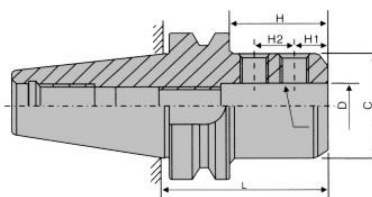
焊接式銑刀系列

刀杆系列

刀盤系列

刀柄系列

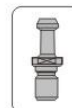
搪刀系列



不分孔徑皆為二只鎖緊螺絲用于夾持具有側固平面的刀具

MILL CHUCK

BT-SLA 側固式銑刀柄



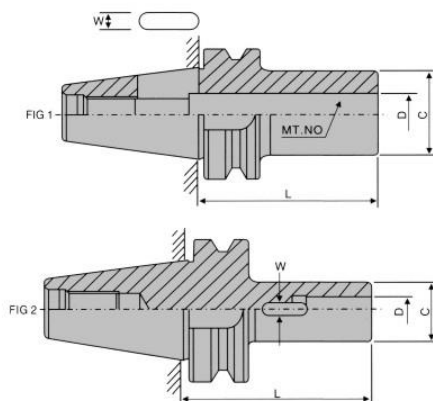
型號 MODEL No	ΦD	L	ΦC	尺寸 Size		H1	H2	M	重量 Weight(KG)
BT30-SLA6-60	6	60	25	H(MIN) 20	H(MAX) 35	18		M6	0.55
BT30-SLA8-60	8	60	32	20	35	18		M8	0.6
BT30-SLA10-60	10	60	35	35	50	14	13	M10	0.7
BT30-SLA12-60	12	60	40	35	50	14	13	M10	0.75
BT30-SLA16-90	16	90	40	55	70	25	20	M10	1.05
BT30-SLA20-90	20	90	50	55	70	25	20	M12	1.1
BT30-SLA25-90	25	90	50	55	70	25	22	M12	1.7
BT30-SLA32-105	32	105	60	65	80	25	25	M16	1.85
BT40-SLA6-75	6	75	25	20	35	18		M6	1.2
BT40-SLA8-75	8	75	28	20	35	18		M8	1.25
BT40-SLA10-75	10	75	35	35	50	14	13	M10	1.3
BT40-SLA12-75	12	75	40	35	50	14	13	M10	1.35
BT40-SLA16-90	16	90	40	55	70	25	20	M10	1.6
BT40-SLA20-90	20	90	50	55	70	25	20	M12	1.65
BT40-SLA25-90	25	90	50	55	70	25	20	M12	2.5
BT40-SLA32-105	32	105	60	65	80	25	25	M16	2.8
BT40-SLA40-105	40	105	70	65	80	25	25	M20	2.95
BT40-SLA42-105	42	105	70	65	80	25	25	M20	3.15
BT50-SLA6-105	6	105	25	20	35			M6	3.9
BT50-SLA8-105	8	105	28	20	35			M8	3.9
BT50-SLA10-105	10	105	35	35	50	13	13	M10	4.0
BT50-SLA12-105	12	105	40	35	50	13	13	M10	4.0
BT50-SLA16-105	16	105	40	55	70	20	20	M10	4.5
BT50-SLA20-105	20	105	50	55	70	20	20	M12	4.7
BT50-SLA20-150	20	150	50	55	70	20	20	M12	5.5
BT50-SLA20-200	20	200	50	55	70	20	20	M12	6.0
BT50-SLA25-105	25	105	50	55	70	20	20	M12	5.2
BT50-SLA25-150	25	150	50	55	70	20	20	M12	6.0
BT50-SLA25-200	25	200	50	55	70	20	20	M12	7.5
BT50-SLA32-105	32	105	60	65	80	25	25	M16	6.0
BT50-SLA32-150	32	150	60	65	80	25	25	M16	6.5
BT50-SLA32-200	32	200	60	65	80	25	25	M16	7.3
BT50-SLA40-105	40	105	70	65	80	25	25	M20	6.6
BT50-SLA42-150	42	105	70	65	80	25	25	M20	7.2
BT50-SLA42-200	42	150	70	65	80	25	25	M20	7.8
BT50-SLA42-250	42	250	70	65	80	25	25	M20	7.8
BT50-SLA50.8-120	51	120	90	65	80	35	35	M20	7.4

- 1、刀具裝着時，刃物的槽口平面部時與刀柄的側固螺釘對齊，強力鎖緊。
- 2、側固式柄部形狀有不同，使用的側固式刀柄也有區別，必須確認側固式螺釘的位置。



MTA莫氏錐度鑽頭刀柄

MORSE TAPER SHANK DRILL MTA



刀片系列

鎢鋼銑刀系列

焊接式銑刀系列

刀杆系列

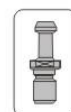
刀盤系列

刀柄系列

搪刀系列

MILL CHUCK

BT-MTA莫氏錐度鑽頭刀柄



型號 MODEL No	樣式(Manner)	尺寸 Size				重量 Weight(KG)
D	L	C	W			
BT30-MTA1-45	1	12.065	45	20	5.6	0.55
BT30-MTA2-45	1	17.780	45	30	6.6	0.6
BT30-MTA3-45	1	23.825	45	40	8.4	0.7
BT40-MTA1-45	1	12.065	45	25	5.6	1.05
BT40-MTA1-120	2	12.065	120	25	5.6	1.4
BT40-MTA2-45	1	17.780	45	32	6.6	1.1
BT40-MTA2-120	2	17.780	120	32	6.6	1.85
BT40-MTA3-75	1	23.825	75	40	8.4	1.25
BT40-MTA3-135	2	23.825	135	40	8.4	1.9
BT40-MTA4-90	1	31.065	90	50	12.4	1.45
BT40-MTA4-163	2	31.065	165	50	12.4	2.5
BT50-MTA1-45	1	12.065	45	25	5.6	3.8
BT50-MTA1-120	2	12.065	120	25	5.6	4.3
BT50-MTA1-180	2	12.065	180	25	5.6	5.0
BT50-MTA2-45	1	17.780	45	25	6.6	4.0
BT50-MTA2-135	2	17.780	135	25	6.6	4.7
BT50-MTA2-180	2	17.780	180	25	6.6	5.0
BT50-MTA3-70	1	23.835	75	40	8.4	3.8
BT50-MTA3-150	2	23.835	150	40	8.4	5.0
BT50-MTA3-180	2	23.835	180	40	8.4	5.5
BT50-MTA4-90	1	31.267	90	50	12.4	4.5
BT50-MTA4-180	2	31.267	180	50	12.4	5.5
BT50-MTA5-105	1	44.399	105			4.3

- 1、裝刀具時，扁尾方向與刀柄孔對準插入，刀具向上用銅錘子，重重敲擊拉釘部分幾下即可。
- 2、卸刀具時，對準扁孔的記好，裝入“快速退鑽器”，用錘子敲擊，這是請注意不要讓刀具飛出來。



刀片系列

鎢鋼銑刀系列

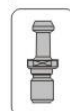
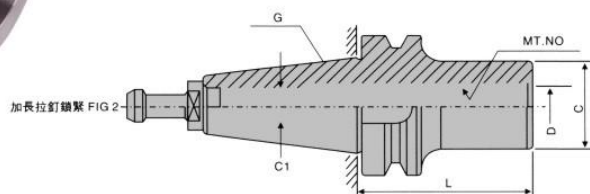
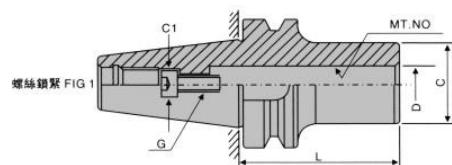
焊接式銑刀系列

刀杆系列

刀盤系列

刀柄系列

搪刀系列



MILL CHUCK

BT-MTB莫氏錐度刀柄

型號 MODEL No		尺 寸 Size					重量 Weight(KG)
	樣式(Manner)	D	L	C	C1	G	
BT30-MTB1-45	1	12.065	45	35	10	M6X1	0.55
BT30-MTB2-45	1	12.065	45	32	10	M10X1	0.55
BT40-MTB1-45	1	12.065	45	25	10	M6X1	1.05
BT40-MTB2-45	1	17.780	45	32	13.5	M10X1.5	1.85
BT40-MTB3-75	1	23.825	75	42	18	M12X1.75	1.3
BT40-MTB4-90	2	31.267	90	50	20.5	M16X2	1.4
BT50-MTB1-45	1	12.065	45	25	10	M6X1	3.8
BT50-MTB2-45	1	17.780	45	32	16	M10X1.5	3.9
BT50-MTB3-60	1	23.825	60	42	18	M12X1.75	4.0
BT50-MTB4-75	1	31.267	75	50	20.5	M16X2	4.2
BT50-MTB5-120	2	44.399	120	70	22.5	M20X2	4.3

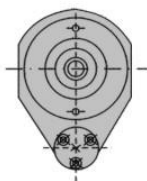
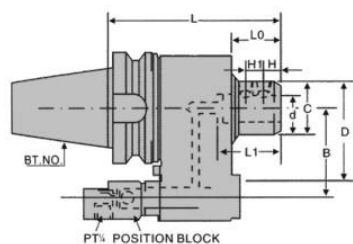
1、刀具安裝時，請鎖緊刀柄上裝刀用的鎖緊螺釘，之後裝上拉釘方可使用。

2、拆卸刀具時，先放鬆鎖緊拉釘2-3圈，然後在刀柄的頭部用錘子敲擊，放鬆接觸面後，再扭鬆拉釘，取出刀片。

型號 MODEL No	配套刀柄 Supporting Shank	G
BTB長拉頭-BT30-45° -MTB2	BT30-MTB2	M10x1.5
BTB長拉頭-BT40-45° -MTB2	BT40-MTB2	M10x1.5
BTB長拉頭-BT40-45° -MTB3	BT40-MTB3	M12x1.75
BTB長拉頭-BT40-45° -MTB4	BT40-MTB4	M16x2
BTB長拉頭-BT50-45° -MTB2	BT50-MTB2	M10x1.5
BTB長拉頭-BT50-45° -MTB3	BT50-MTB3	M12x1.75
BTB長拉頭-BT50-45° -MTB4	BT50-MTB4	M16x2



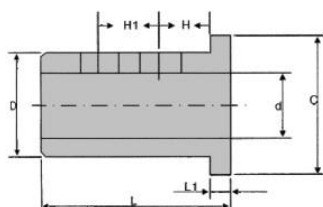
SLO油路刀柄 HANDLE SLO CIRCUIT



SLO油路刀柄

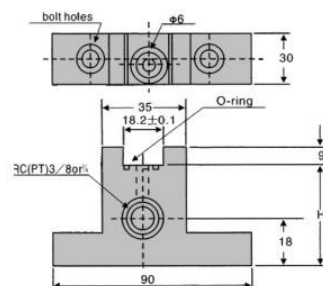
型號 MODEL No	d	L	B	尺寸 Size		L0	L1	H	H1
BT40-SLO32-150	32	150	60/65	52	90	50	60	15	15
BT40-SLO40-150	40	150	60/65	70	90	50	70	19	18
BT50-SLO32-160	32	160	80/82	54	100	50	60	15	15
BT50-SLO40-160	40	160	80/82	64	100	50	70	19	18

請于訂購時，依據機臺規格確認中心距離B的尺寸。



油路刀套

型號 MODEL No	L	L1	尺寸 Size		d	D	C
C32-16	65	10	15	15	16	32	53
C32-20	65	10	15	15	20	32	53
C32-25	65	10	15	15	25	32	53
C40-16	75	10	19	18	16	40	63
C40-20	75	10	19	18	20	40	63
C40-25	75	10	19	18	25	40	63
C40-32	75	10	19	18	32	40	63



止動塊

刀片系列

鎢鋼銑刀系列

焊接式銑刀系列

刀杆系列

刀盤系列

刀柄系列

搪刀系列



刀片系列

錫鋼銑刀系列

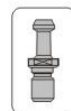
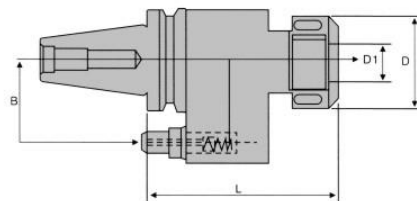
焊接式銑刀系列

刀杆系列

刀盤系列

刀柄系列

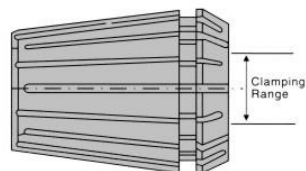
搪刀系列



ERO油路刀柄

型號 MODEL No	D1	尺寸 Size			中心距 Center Dia. B
		D	L		
BT40-ERO32-145	ERO32-Φ6-Φ20	50	145		60/65
BT40-ERO40-150	ERO32-Φ6-Φ25	63	150		60/65
BT50-ERO32-160	ERO32-Φ6-Φ20	50	155		80/82
BT50-ERO40-160	ERO32-Φ6-Φ25	63	160		80/82

- 1、ERO油路刀把:請使用ER止水筒夾和止水螺帽。
- 2、請于訂購時, 依據機臺規格確認中心距離B的尺寸;
- 3、ERO油路刀把止動塊為另購品。



ER 止水型筒夾

型號 MODEL No	夾持範圍 Clamping range
ER32-4C	4.0-3.0
ER32-5C	5.0-4.0
ER32-6C	6.0-5.0
ER32-7C	7.0-6.0
ER32-8C	8.0-7.0
ER32-9C	9.0-8.0
ER32-10C	10.0-9.0
ER32-11C	11.0-10.0
ER32-12C	12.0-11.0
ER32-13C	13.0-12.0
ER32-14C	14.0-13.0
ER32-15C	15.0-14.0
ER32-16C	16.0-15.0
ER32-17C	17.0-16.0
ER32-18C	18.0-17.0
ER32-19C	19.0-18.0
ER32-20C	20.0-19.0

型號 MODEL No	夾持範圍 Clamping range
ER40-4C	4.0-3.0
ER40-5C	5.0-4.0
ER40-6C	6.0-5.0
ER40-7C	7.0-6.0
ER40-8C	8.0-7.0
ER40-9C	9.0-8.0
ER40-10C	10.0-9.0
ER40-11C	11.0-10.0
ER40-12C	12.0-11.0
ER40-13C	13.0-12.0
ER40-14C	14.0-13.0
ER40-15C	15.0-14.0
ER40-16C	16.0-15.0
ER40-17C	17.0-16.0
ER40-18C	18.0-17.0
ER40-19C	19.0-18.0
ER40-20C	20.0-19.0

型號 MODEL No	夾持範圍 Clamping range
ER40-21C	21.0-20.0
ER40-22C	22.0-21.0
ER40-23C	23.0-22.0
ER40-24C	24.0-23.0
ER40-25C	25.0-24.0
ER40-26C	26.0-25.0

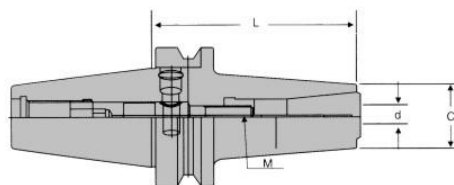


SDC 後拉式刀柄 SDC PULL HANDLE



MILL CHUCK

BT-SDC后拉式刀柄



預設動平衡G2.5,3000min⁻¹
側面鎖緊，方便更實用，振動精度0.003MM

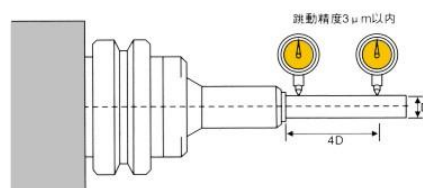
型號 MODEL No	d	尺寸 Size L	C	M	重量 Weight(KG)
BT30-SDC8-90	3.0-8.0	90	16	M8	0.6
BT30-SDC12-130	3.0-12.0	130	34	M12	0.7
BT40-SDC8-90	3.0-8.0	90	16	M8	1.2
BT40-SDC8-130	3.0-8.0	130	16	M8	1.5
BT40-SDC12-90	3.0-12.0	90	34	M12	1.2
BT40-SDC12-130	3.0-12.0	130	34	M12	1.6
BT50-SDC8-105	3.0-10.0	105	22	M8	4.1
BT50-SDC8-135	3.0-10.0	135	22	M8	4.4
BT50-SDC8-165	3.0-10.0	165	22	M8	4.8
BT50-SDC12-105	3.0-12.0	105	34	M12	4.5
BT50-SDC12-135	3.0-12.0	135	34	M12	4.8
BT50-SDC12-165	3.0-12.0	165	34	M12	5.1

- 1、全系列可選購中心通油型。
- 2、迷你小徑刀柄帶扳手，不帶套筒，套筒請另訂購。



BT-SDC后拉式刀柄管夾

型號 MODEL No	標準 STANDARD	精密 P CLASS
SDC8-3	0.005	0.003
SDC8-4	0.005	0.003
SDC8-5	0.005	0.003
SDC8-6	0.005	0.003
SDC8-8	0.005	0.003
/	/	/



型號 MODEL No	標準 STANDARD	精密 P CLASS
SDC12-4	0.005	0.003
SDC12-5	0.005	0.003
SDC12-6	0.005	0.003
SDC12-8	0.005	0.003
SDC12-10	0.005	0.003
SDC12-12	0.005	0.003

刀片系列

鎢鋼銑刀系列

焊接式銑刀系列

刀杆系列

刀盤系列

刀柄系列

搪刀系列



刀片系列

鎢鋼銑刀系列

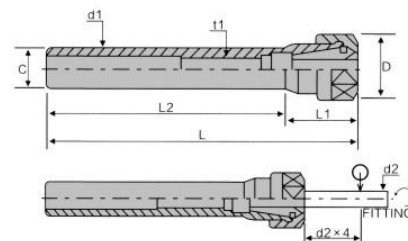
焊接式銑刀系列

刀杆系列

刀盤系列

刀柄系列

搪刀系列



ER 延長杆 (A型)

型號 MODEL No	夾持範圍 Range	D	C	L1	L	螺帽 Nut	筒夾 Collet	扳手 Spanner
C12-ER11-50	2.0~7	19	12	24.0	50	ER11A	ER11	0.55
C12-ER11-100			12	24.0	100			
C16-ER11-50			16	16.6	50			
C16-ER11-100			16	16.6	100			
C16-ER11-150	3.0~10	28	16	16.6	150	ER16A	ER16	1.85
C16-ER16-100				35.0	100			
C16-ER16-150				35.0	150			
C16-ER16-200				35.0	200			
C16-ER20-100	3.0~13	34	16	40.0	100	ER21A	ER20	1.2
C16-ER20-150				40.0	150			
C20-ER11-100	2.0~7	19	20	16.6	100	ER11A	ER11	1.6
C20-ER11-150				16.6	150			
C20-ER11-200				16.6	200			
C20-ER16-100	3.0~10	28	28	35.0	100	ER16A	ER16	1.65
C20-ER16-150				35.0	150			
C20-ER16-200				35.0	200			
C20-ER20-100	3.0~13	34	20	40.0	100	ER20A	ER20	3.15
C20-ER20-150				40.0	150			
C20-ER20-200				40.0	200			
C20-ER25-100	3.0~16	42	20	47.0	100	ER25UM	ER25	3.9
C20-ER25-150				47.0	150			
C25-ER16-100	3.0~10	28	25	35.0	100	ER16A	ER16	3.9
C25-ER16-150				35.0	150			
C25-ER16-200				40.0	200			
C25-ER20-100	3.0~13	34	25	40.0	100	ER20A	ER20	1.65
C25-ER20-150				40.0	150			
C25-ER20-200				40.0	200			
C25-ER25-100	3.0~16	42	25	47.0	100	ER25UM	ER25	3.15
C25-ER25-150				47.0	150			
C25-ER25-200				47.0	200			
C25-ER32-100	3.0~20	50	25	50.0	100	ER32UM	ER32	1.65
C25-ER32-150				50.0	150			
C25-ER32-200				50.0	200			
C32-ER20-150	3.0~13	34	32	40.0	150	ER20A	ER20	3.15
C32-ER20-200				40.0	200			
C32-ER25-150	3.0~16	42	32	47.0	150	ER25UM	ER25	4.0
C32-ER25-200				47.0	200			
C32-ER32-150	3.0~20	50	32	50.0	150	ER32UM	ER32	2.95
C32-ER32-200				50.0	200			
C32-ER40-150	6.0~26	63	32	50.0	150	ER49UM	ER40	1.6
C42-ER32-100	3.0~20	50	42	50.0	100	ER32UM	ER32	1.65
C42-ER40-100	6.0~26	63	42	65.0	100	ER40UM	ER40	2.5



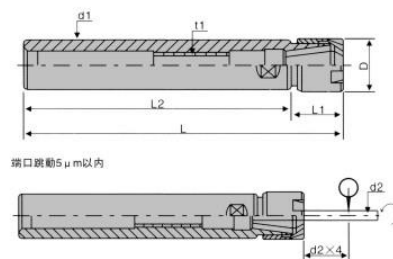
ER 直柄彈性筒夾本體

ER STRAIGHT SHANK ELASTIC COLLET BODY



MILL CHUCK

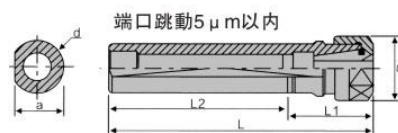
ER 延長杆(M/UM型)



型號	尺 寸 Size					夾持範圍
MODEL No	L	L2	L1	D	d1	Clamping range
C10-ER8-100M	11.5	100	15.5	12	10	0.5~5.0
C10-ER8-150MM	16.5	150				
C12-ER11-100M	124	100	24	16	12	1.0~7.0
C12-ER11-150M	174	150				
C16-ER16-100M	135	100	25	22	16	1.0~10.0
C16-ER16-150M	185	150				
C16-ER16-200M	235	200				
C16-ER16-100M	135	150				
C20-ER16-150M	185	150				
C20-ER16-200M	235	200				
C20-ER20-100M	140	100	40	28	20	1.0~13.0
C20-ER20-150M	190	150				
C20-ER20-200M	240	200				
C25-ER25-100UM	145	100	45	42	25	2.0~16.0
C25-ER25-150UM	295	150				
C32-ER25-100UM	145	100				
C32-ER25-150UM	195	150				
C32-ER32-100UM	150	100	50	50	32	3.0~20.0
C32-ER32-150UM	200	150				
C32-ER32-200UM	250	200				



ER 延長杆(A型・車床用)



型號 MODEL No	尺寸 Size					
L	L2	L1	a	D	d	
B-ER16-70A/100A	100/130	70/130	30	19	28	20
B-ER20-70A/100A	100/130	70/130	30	19	34	20
B-ER20-70A/100A	100/130	70/130	30	24		25
B-ER11-70A/100A	100/130	70/130	30	19	19	20
B-ER11-70A/100A	100/130	70/130	30	29		25
B-ER16-70M/100M	100/130	70/130	30	19	22	20
B-ER20-70M/100M	100/130	70/130	30	19	28	20
B-ER20-70M/100M	100/130	70/130	30	24		25



刀片系列

鎢鋼銑刀系列

焊接式銑刀系列

刀杆系列

刀盤系列

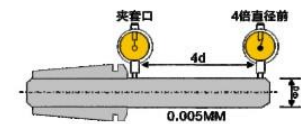
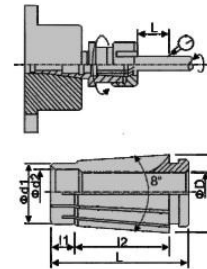
刀柄系列

搪刀系列



FITTING

SK 筒夾



型號 MODEL No	夾持範圍 Range
SK6-0.8	0.75~0.8
SK6-1	0.9~1.0
SK6-1.25	1.15~1.25
SK6-1.5	1.3~1.5
SK6-1.75	1.55~1.75
SK6-2	1.8~2.0
SK6-2.25	2.05~2.25
SK6-2.5	2.3~2.5
SK6-2.75	2.55~2.75
SK6-3	2.8~3.0
SK6-3.5	3.0~3.5
SK6-4	3.5~4.0
SK6-4.5	4.0~4.5
SK6-5	4.5~5.0
SK6-5.5	5.0~5.5
SK6-6	5.5~6.0
SK10-2	1.75~2.0
SK10-2.25	2.0~2.25
SK10-2.5	2.25~2.5
SK10-2.75	2.5~2.75
SK10-3	2.75~3.0
SK10-3.5	3.0~3.5
SK10-4	3.5~4.0
SK10-4.5	4.0~4.5
SK10-5	4.5~5.0
SK10-5.5	5.0~5.5
SK10-6	5.5~6.0
SK10-6.5	6.0~6.5
SK10-7	6.5~7.0
SK10-7.5	7.0~7.5
SK10-8	7.5~8.0
SK10-8.5	8.0~8.5
SK10-9	8.5~9.0
SK10-9.5	9.0~9.5
SK10-10	9.5~10.0

型號 MODEL No	夾持範圍 Range
SK16-3	2.75~3.0
SK16-3.5	3.0~3.5
SK16-4	3.5~4.0
SK16-4.5	4.0~4.5
SK16-5	4.5~5.0
SK16-5.5	5.0~5.5
SK16-6	5.5~6.0
SK16-6.5	6.0~6.5
SK16-7	6.5~7.0
SK16-7.5	7.0~7.5
SK16-8	7.5~8.0
SK16-8.5	8.0~8.5
SK16-9	8.5~9.0
SK16-9.5	9.0~9.5
SK16-10	9.5~10.0
SK16-10.5	10.0~10.5
SK16-11	10.5~11.0
SK16-11.5	11.0~11.5
SK16-12	11.5~12.0
SK16-12.5	12.0~12.5
SK16-13	12.5~13.0
SK16-13.5	13.0~13.5
SK16-14	13.5~14.0
SK16-14.5	14.0~14.5
SK16-15	14.5~15.0
SK16-15.5	15.0~15.5
SK16-16	15.5~16.0

型號 MODEL No	夾持範圍 Range
SK25-6	2.75~3.0
SK25-8	3.0~3.5
SK25-10	3.5~4.0
SK25-12	4.0~4.5
SK25-16	4.5~5.0
SK25-16.5	5.0~5.5
SK25-17	5.5~6.0
SK25-17.5	6.0~6.5
SK25-18	6.5~7.0
SK25-18.5	7.0~7.5
SK25-19	7.5~8.0
SK25-19.5	8.0~8.5
SK25-20	8.5~9.0
SK25-20.5	9.0~9.5
SK25-21	9.5~10.0
SK25-21.5	10.0~10.5
SK25-22	10.5~11.0
SK25-22.5	11.0~11.5
SK25-23	11.5~12.0
SK25-23.5	12.0~12.5
SK25-24	12.5~13.0
SK25-24.5	13.0~13.5
SK25-5	13.5~14.0
SK25-25.4	14.0~14.5

型號 MODEL No	d	d1	L	L1	L2
SK6	10.4	7.5	25	3.8	17.4
SK10	15.5	12	30.5	5.0	21.3
SK16	24.6	18.8	45	8.0	32
SK25	35.6	28.9	57	8.5	43



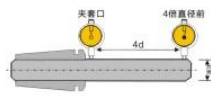
ER 高精度銑刀筒夾

ER HIGH PRECISION CUTTER COLLET

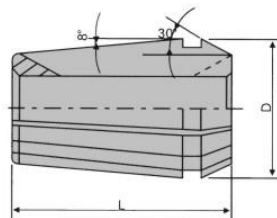


FITTING 配件

ER 彈性筒夾



夾套等級	跳動精度(MAX. mm)	夾套口 4倍直徑前
AA級	0.005	0.01
普通級	0.01	0.02



型號 MODEL No	D	L	RANGE
ER8	8.5	13.5	0.5
ER11	11.5	18	0.5
ER16	17	27.5	1.0
ER20	21	31.5	1.0
ER20	26	34	1.0
ER32	33	40	1.0
ER40	41	46	1.0

型號 MODEL No	夾持範圍 Range
ER8-0.5	0.5
ER8-1.0	0.5~1.0
ER8-1.5	1.0~1.5
ER8-2.0	1.5~2.0
ER8-2.5	2.0~2.5
ER8-3.0	2.5~3.0
ER8-3.5	3.0~3.5
ER8-4.0	3.5~4.0
ER8-4.5	4.0~4.5
ER8-5.0	4.5~5.0

型號 MODEL No	夾持範圍 Range
ER11-1.0	0.5~1.0
ER11-2.0	1.0~2.0
ER11-3.0	2.0~3.0
ER11-4.0	3.0~4.0
ER11-5.0	4.0~5.0
ER11-6.0	5.0~6.0
ER11-7.0	6.0~7.0

型號 MODEL No	夾持範圍 Range
ER16-1.0	0.5~1.0
ER16-2.0	1.0~2.0
ER16-3.0	2.0~3.0
ER16-4.0	3.0~4.0
ER16-5.0	4.0~5.0
ER16-6.0	5.0~6.0
ER16-7.0	6.0~7.0
ER16-8.0	7.0~8.0
ER16-9.0	8.0~9.0
ER16-10.0	9.0~10.0

型號 MODEL No	夾持範圍 Range
ER20-1.0	0.5~1.0
ER20-2.0	1.0~2.0
ER20-3.0	2.0~3.0
ER20-4.0	3.0~4.0
ER20-5.0	4.0~5.0
ER20-6.0	5.0~6.0
ER20-7.0	6.0~7.0
ER20-8.0	7.0~8.0
ER20-9.0	8.0~9.0
ER20-10.0	9.0~10.0
ER20-11.0	10.0~11.0
ER20-12.0	11.0~12.0
ER20-13.0	12.0~13.0

型號 MODEL No	夾持範圍 Range
ER25-2.0	1.0~2.0
ER25-3.0	2.0~3.0
ER25-4.0	3.0~4.0
ER25-5.0	4.0~5.0
ER25-6.0	5.0~6.0
ER25-7.0	6.0~7.0
ER25-8.0	7.0~8.0
ER25-9.0	8.0~9.0
ER25-10.0	9.0~10.0
ER25-11.0	10.0~11.0
ER25-12.0	11.0~12.0
ER25-13.0	12.0~13.0
ER25-14.0	13.0~14.0
ER25-15.0	14.0~15.0
ER25-16.0	15.0~16.0

型號 MODEL No	夾持範圍 Range
ER32-2.0	1.0~2.0
ER32-3.0	2.0~3.0
ER32-4.0	3.0~4.0
ER32-5.0	4.0~5.0
ER32-6.0	5.0~6.0
ER32-7.0	6.0~7.0
ER32-8.0	7.0~8.0
ER32-9.0	8.0~9.0
ER32-10.0	9.0~10.0
ER32-11.0	10.0~11.0
ER32-12.0	11.0~12.0
ER32-13.0	12.0~13.0
ER32-14.0	13.0~14.0
ER32-15.0	14.0~15.0
ER32-16.0	15.0~16.0
ER32-17.0	16.0~17.0
ER32-18.0	17.0~18.0
ER32-19.0	18.0~19.0
ER32-20.0	19.0~20.0

型號 MODEL No	夾持範圍 Range
ER40-2.0	1.0~2.0
ER40-3.0	2.0~3.0
ER40-4.0	3.0~4.0
ER40-5.0	4.0~5.0
ER40-6.0	5.0~6.0
ER40-7.0	6.0~7.0
ER40-8.0	7.0~8.0
ER40-9.0	8.0~9.0
ER40-10.0	9.0~10.0
ER40-11.0	10.0~11.0
ER40-12.0	11.0~12.0
ER40-13.0	12.0~13.0
ER40-14.0	13.0~14.0
ER40-15.0	14.0~15.0
ER40-16.0	15.0~16.0
ER40-17.0	16.0~17.0
ER40-18.0	17.0~18.0
ER40-19.0	18.0~19.0
ER40-20.0	19.0~20.0
ER40-21.0	20.0~21.0
ER40-22.0	21.0~22.0
ER40-23.0	22.0~23.0
ER40-24.0	23.0~24.0
ER40-25.0	24.0~25.0
ER40-26.0	25.0~26.0

刀片系列

鎢鋼銑刀系列

焊接式銑刀系列

刀杆系列

刀盤系列

刀柄系列

搪刀系列



ER 高精度銑刀筒夾

ER HIGH PRECISION CUTTER COLLET



刀片系列

鎢鋼銑刀系列

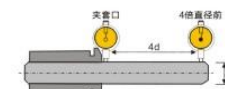
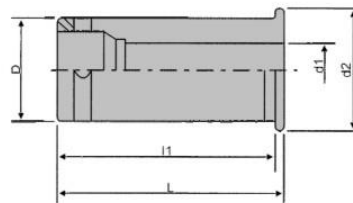
焊接式銑刀系列

刀杆系列

刀盤系列

刀柄系列

搪刀系列



FITTING 配件

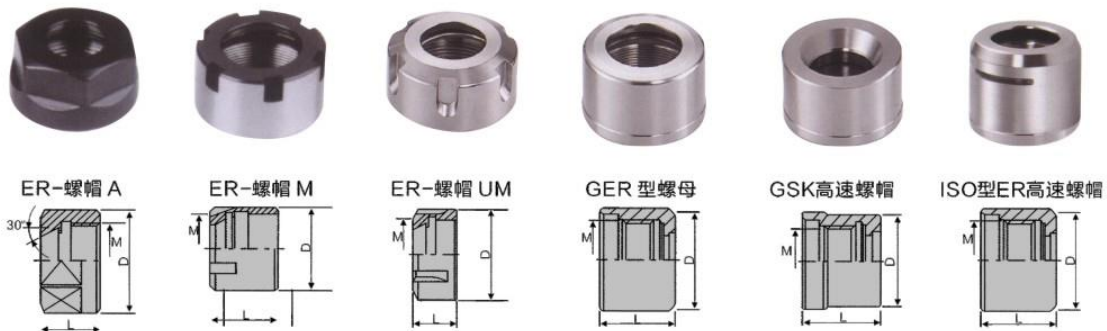
强力筒夾

夾套 等級	跳動精度(MAX.mm)	
	夾套口	4倍直徑前
AA級	0.005	0.01

型號 MODEL No	尺寸 Size			
D	d2	L	L1	
C20-3,4,5,6,8,10,12,16	20	25	52.5	49
C25-6,8,10,12,16,20	25	30	59	56
C32-6,8,10,12,16,20,25,15,19,24	32	37.5	65	67.4
C32-1/4,5/16,3/8,1/2,3/4,5/8,1"	32	37.5	65	67.4
C42-6,8,10,12,16,20,25,32,15,19,24	42	47	80	76
C42-1/4,5/16,3/8,1/2,5/8,3/4,1"	42	47	80	76



ER 螺帽 ER NUT



CLAMPING NUT

螺帽

型號 MODEL No	D	L	M	鎖緊扳手
ER-A-ER11A	19	11.5	M14X0.75	ER11A
ER-A-ER16A	28	17	M22X1.5	ER16A
ER-A-ER20A	34	19.0	M25X1.5	ER20A
ER-M-ER8M	12	10.8	M10X0.75	ER8M
ER-M-ER11M	16	12.0	M13X0.75	ER11M
ER-M-HER16M	22	18	M19X1.0	ER16M
ER-M-ER20M	28	19.0	M24X1.0	ER20M
ER-M-ER25M	35	20.0	M30X1.0	ER25M
ER-UM-HER25UM	42	20.0	M32X1.5	ER25UM
ER-UM-HER32UM	50	23	M40X1.5	ER32UM
ER-UM-ER40UM	63	26	M50X1.5	ER40UM
ER-UM-ER50UM	78	35.3	M64X2.0	ER50UM

型號 MODEL No	D	L	M	鎖緊扳手
GER16	30	24.7	TM22X1.5	GER16
GER20	35	25.5	TM26X1.5	GER20
GER25	40	25.9	TM32X1.5	GER25
GER32	40	26.6	TM40X1.5	GER32
GER11MINI	16	11.3	TM14X0.75	GER11MINI
GER6MINI	27	20.5	M19X1.0	GER16MINI
GER20MINI	30	21.8	M24X1.0	GER20MINI
GER25MINI	35	23.0	M30X1.0	GER25MINI

型號 MODEL No	D	L	M	鎖緊扳手
ISO-ER-ER11MS	16	11.3	M13X0.7	ER11MS
ISO-ER-ER16MS	22	17	M19X1.0	ER16MS
ISO-ER-ER20MS	28	19	M24X1.0	ER20MS
ISO-ER-ER25MS	35	23	M30X1.0	ER25MS



FITTING配件

刀片系列

錐鋼銑刀系列

焊接式銑刀系列

刀杆系列

刀盤系列

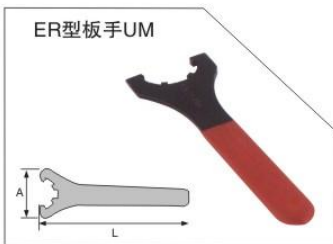
刀柄系列

搪刀系列

C/OZ型扳手



ER型扳手UM



GER/GC/GSK型扳手



ER型扳手A



ER型扳手M



ISO型扳手



扳手

型號 MODEL No	A	L	重量 (KGS)
C20	50-55	245	0.17
C25	56-61	270	0.2
C32	68-73	290	0.3
C42	88-96	340	0.42
OZ25	55-60	250	0.24

型號 MODEL No	A	L	重量 (KGS)
ER11A	17.2	120	0.10
ER16A	25.2	140	0.15
ER20A	30.3	160	0.19
ER8M	12	75	0.05
ER11M	16	95	0.04
ER16M	22	117	0.06
ER20M	28	129	0.07
ER25M	35	142	0.09
ER25UM	42	210	0.15
ER32UM	50	250	0.28
ER40UM	64	290	0.42

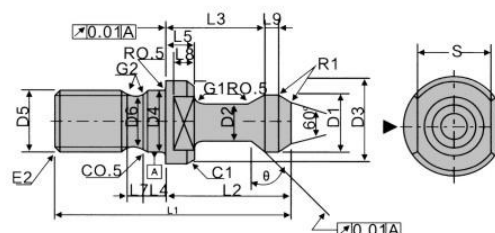
型號 MODEL No	A	L	重量 (KGS)
GER16,GER16MINI	30,27	150	0.24
GER20,GER20MINI	35,30	16	0.30
GER25,GER25MINI	40,35	180	0.35
GER32	146	180	0.70
GSK6	19.5	110	0.11
GSK10	27.1	150	0.29
GSK16	40	170	0.39
GSK25	55	210	0.38

型號 MODEL No	A	L	重量 (KGS)
ISO20	18.2	175	0.11
ISO25	27	175	0.12
ISO30	40	220	0.15
/	/	/	/



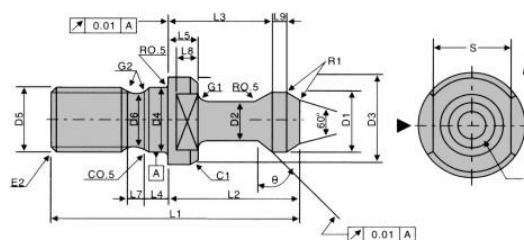
BT 拉杆、拉頭

BT PULL ROD, A PULL HEAD



BT 拉杆、拉頭

型號 MODEL No	尺寸Size																	
	L1	D4	D5	D6	E2	G2	L4	L7	D3	G1	L5	S	D1	D2	L2	L3	L9	θ
BT30-30	43	12.5	M12	9.5	1.75	1	4	3	16.5	2	5	13	11	7	23	18	2.5	30
BT30-45	43	12.5	M12	9.5	1.75	1	4	3	16.5	2	5	13	11	7	23	18	2.5	45
BT30-60	43	12.5	M12	9.5	1.75	1	4	3	16.5	2	5	13	11	7	23	18	2.5	60
BT30-90	43	12.5	M12	9.5	1.75	1	4	3	16.5	2	5	13	11	7	23	18	2.5	90
BT40-30	60	17	M16	13	2	1	5	4	23	3	6	19	15	10	35	28	3	30
BT40-45	60	17	M16	13	2	1	5	4	23	3	6	19	15	10	35	28	3	45
BT40-60	60	17	M16	13	2	1	5	4	23	3	6	19	15	10	35	28	3	60
BT40-90	60	17	M16	13	2	1	5	4	23	3	6	19	15	10	35	28	3	90
BT50-30	85	25	M24	20	3	1.5	8	5	38	5	10	30	23	17	45	35	5	30
BT50-45	85	25	M24	20	3	1.5	8	5	38	5	10	30	23	17	45	35	5	45
BT50-60	85	25	M24	20	3	1.5	8	5	38	5	10	30	23	17	45	35	5	60
BT50-90	71	25	M24	20	3	1.5	8	5	38	5	10	30	24	18	31	35	5	90
BT50-90L	85	25	M24	20	3	1.5	8	5	38	5	10	30	23	17	45	35	5	90



BT 拉杆、拉頭中心出水

型號 MODEL No	尺寸Size																	
	L1	D4	D5	D6	E2	G2	L4	L7	D3	G1	L5	S	D1	D2	L2	L3	L9	θ
BT30-30COOLANT	43	12.5	M12	9.5	1.75	1	4	3	16.5	2	5	13	11	7	23	18	2.5	30
BT30-45COOLANT	43	12.5	M12	9.5	1.75	1	4	3	16.5	2	5	13	11	7	23	18	2.5	45
BT30-60COOLANT	43	12.5	M12	9.5	1.75	1	4	3	16.5	2	5	13	11	7	23	18	2.5	60
BT30-90COOLANT	43	12.5	M12	9.5	1.75	1	4	3	16.5	2	5	13	11	7	23	18	2.5	90
BT40-30COOLANT	60	17	M16	13	2	1	5	4	23	3	6	19	15	10	35	28	3	30
BT40-45COOLANT	60	17	M16	13	2	1	5	4	23	3	6	19	15	10	35	28	3	45
BT40-60COOLANT	60	17	M16	13	2	1	5	4	23	3	6	19	15	10	35	28	3	60
BT40-90COOLANT	60	17	M16	13	2	1	5	4	23	3	6	19	15	10	35	28	3	90
BT50-30COOLANT	85	25	M24	20	3	1.5	8	5	38	5	10	30	23	17	45	35	5	30
BT50-45COOLANT	85	25	M24	20	3	1.5	8	5	38	5	10	30	23	17	45	35	5	45
BT50-60COOLANT	85	25	M24	20	3	1.5	8	5	38	5	10	30	23	17	45	35	5	60
BT50-90COOLANT	71	25	M24	20	3	1.5	8	5	38	5	10	30	24	18	31	35	5	90
BT50-90COOLANT	85	25	M24	20	3	1.5	8	5	38	5	10	30	23	17	45	35	5	90

刀片系列

鋤鋼銑刀系列

焊接式銑刀系列

刀杆系列

刀盤系列

刀柄系列

搪刀系列



刀片系列

錐鋼銑刀系列

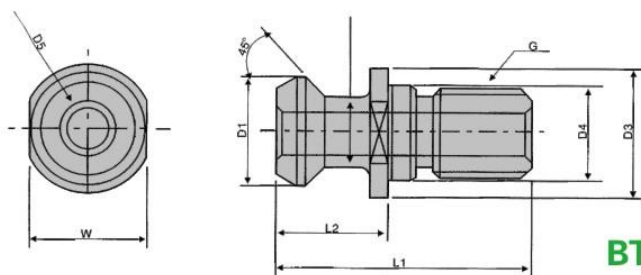
焊接式銑刀系列

刀杆系列

刀盤系列

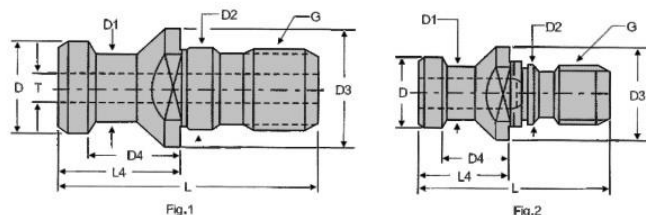
刀柄系列

搪刀系列



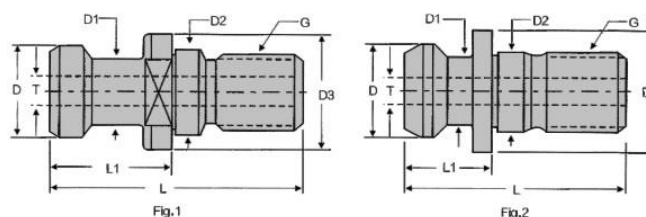
BT40/BT50 MAZAK 拉杆、拉頭

型號 MODEL No	L1	L2	D1	D2	D3	D4	D5	W	G
BT40-MAZAK	44.1	19.1	18.8	12.45	22	17	7	19	M16
BT50-MAZAK	65.2	25.2	29	20.83	36	25	10	30	M24



DIN69872A/B 拉杆、拉頭

型號 MODEL No	圖示 Fig	L	L4	D	D1	D2	D3	D4	T
ISO6987/2A-P16D	A	54	26	19	14	17	23	20	7.5
ISO6987/2A-P24D	A	74	34	28	21	25	36	25	11.5
ISO6987/2B-P16D	B	54	26	19	14	17	23	20	-
ISO6987/2B-P16D	B	74	34	28	21	25	36	25	-



DIN69872A/B 拉杆、拉頭

型號 MODEL No	圖示 Fig	L	D	D1	D2	D3	T	G
ISO7388/2A-P16D	A	54	19	14	17	23	7.5	M16
ISO7388/2A-P24D	A	74	28	21	25	36	11.5	M24
ISO7388/2B-P16D	B	44.5	18.9	12.9	17	22.5	7.5	M16
ISO7388/2B-P16D	B	65.5	29.1	19.6	25	36	11.5	M24



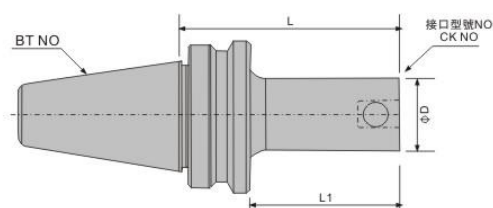
BT CK型主軸柄

MODULAR BORING CUTTER



MODULAR BORING CUTTER

BT CK型主軸柄



型號 MODEL No	接口型號	尺寸 Size			螺釘 Clamp screw	Fig.	重量 Weight(KG)
L	L1	D					
BT30-CK1-70	CK1	70	45	19	CKM1	1	0.47
BT30-CK2-80	CK2	80	55	24	CKM2	1	0.48
BT30-CK3-80	CK3	80	55	31	CKM3	1	0.48
BT30-CK4-60	CK4	60	36	39	CKM4	1	0.56
BT30-CK5-60	CK5	60	38	49	CKM5	1	0.67
BT40-CK1-75	CK1	75	45	19	CKM1	1	1.06
BT40-CK1-115	CK1	115	85	19	CKM1	1	1.09
BT40-CK2-85	CK2	85	55	24	CKM2	1	1.07
BT40-CK2-120	CK2	120	90	24	CKM2	1	1.15
BT40-CK3-95	CK3	95	65	31	CKM3	1	1.24
BT40-CK3-145	CK3	145	115	31	CKM3	1	1.41
BT40-CK4-85	CK4	85	50	39	CKM4	1	1.15
BT40-CK4-135	CK4	135	105	39	CKM4	1	2.03
BT40-CK5-105	CK5	105	75	49	CKM5	1	1.78
BT40-CK5-165	CK5	165	135	49	CKM5	1	3.30
CBT40-K6-65	CK6	65	35	62	CKM6	1	1.37
BT40-CK6-115	CK6	115	85	62	CKM6	1	2.16
BT40-CK6-165	CK6	165	135	62	CKM6	1	2.91
BT40-CK7-90	CK7	90	63	83	CKM7	1	2.66
BT50-CK1-115	CK1	115	40	19	CKM1	1	3.76
BT50-CK1-145	CK1	145	70	19	CKM1	1	3.88
BT50-CK2-110	CK2	110	80	24	CKM2	1	3.81
BT50-CK2-140	CK2	140	110	24	CKM2	1	4.05
BT50-CK3-135	CK3	135	90	31	CKM3	1	3.86
BT50-CK3-175	CK3	175	130	31	CKM3	1	4.14
BT50-CK4-125	CK4	125	85	39	CKM4	1	4.05
BT50-CK4-185	CK4	185	145	39	CKM4	1	4.57
BT50-CK5-140	CK5	140	100	49	CKM5	1	4.16
BT50-CK5-210	CK5	210	170	49	CKM5	1	5.60
BT50-CK6-95	CK6	95	55	62	CKM6	1	4.45
BT50-CK6-170	CK6	150	110	62	CKM6	1	5.69
BT50-CK6-230	CK6	230	190	62	CKM6	1	6.11
BT50-CK7-105	CK7	105	65	83	CKM7	1	5.34
BT50-CK7-185	CK7	185	145	83	CKM7	1	8.89
BT50-CK7-250	CK7	250	210	83	CKM7	1	10.25

刀片系列

鎢鋼銑刀系列

焊接式銑刀系列

刀杆系列

刀盤系列

刀柄系列

搪刀系列



刀片系列

鎢鋼銑刀系列

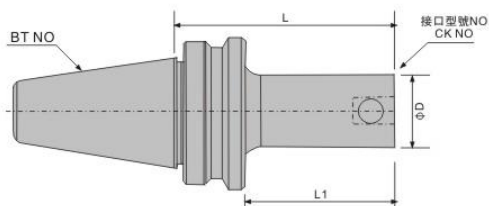
焊接式銑刀系列

刀杆系列

刀盤系列

刀柄系列

搪刀系列



MODULAR BORING CUTTER

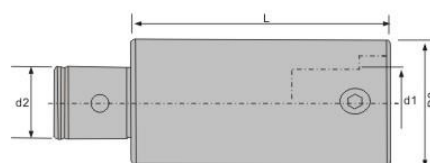
BT LBK型主軸柄

型號 MODEL No	接口型號	尺寸 Size			Fig.	重量 Weight(KG)
		L	L1	D		
BT30-LBK1-70	LBK1	70	40	19	1	0.6
BT30-LBK2-80	LBK2	80	50	24	1	0.8
BT30-LBK3-80	LBK3	80	50	31	1	1.0
BT30-LBK4-70	LBK4	70	40	39	1	1.3
BT30-LBK5-60	LBK5	60	30	50	1	1.8
BT30-LBK6-60	LBK6	60	30	64	1	3.0
BT40-LBK1-75	LBK1	75	40	19	1	1.1
BT40-LBK1-105	LBK1	105	70	19	1	1.3
BT40-LBK2-85	LBK2	85	50	24	1	1.3
BT40-LBK2-115	LBK2	115	80	24	1	1.6
BT40-LBK3-905	LBK3	95	60	31	1	1.5
BT40-LBK3-125	LBK3	125	90	31	1	1.8
BT40-LBK4-155	LBK3	155	120	39	1	2.0
BT40-LBK4-85	LBK4	85	50	39	1	1.8
BT40-LBK4-130	LBK3	130	65	49	1	2.4
BT40-LBK4-175	LBK3	175	140	49	1	2.7
BT40-LBK5-75	LBK5	75	40	62	1	2.3
BT40-LBK5-125	LBK5	125	90	62	1	3.3
BT40-LBK5-175	LBK5	175	140	62	1	4.0
BT40-LBK6-65	LBK6	65	30	83	1	3.3
BT40-LBK6-115	LBK6	115	90	19	1	4.7
BT40-LBK6-165	LBK6	165	130	19	1	5.9
BT50-LBK1-115	LBK1	115	65	24	1	4.2
BT50-LBK1-145	LBK1	145	95	24	1	5.6
BT50-LBK2-110	LBK2	110	70	31	1	6.8
BT50-LBK2-140	LBK2	140	90	31	1	5.5
BT50-LBK3-125	LBK3	125	95	39	1	6.9
BT50-LBK3-155	LBK3	155	105	39	1	8.1
BT50-LBK4-115	LBK4	115	65	49	1	4.1
BT50-LBK4-145	LBK4	145	95	49	1	4.2
BT50-LBK4-175	LBK4	175	125	62	1	4.1
BT50-LBK4-205	LBK4	205	155	62	1	4.2
BT50-LBK5-105	LBK5	105	55	62	1	4.4
BT50-LBK5-180	LBK5	180	130	83	1	4.5
BT50-LBK5-240	LBK5	140	90	83	1	4.8
BT50-LBK6-95	LBK6	95	45	83	1	4.9
BT50-LBK6-170	LBK6	170	145	83	1	5.3
BT50-LBK6-230	LBK6	230	210	83	1	5.4
BT50-LBK6-290	LBK6	290	145	83	1	5.5
BT50-LBK6-350	LBK6	350	210	83	1	6.5



CK 等徑延長接柄

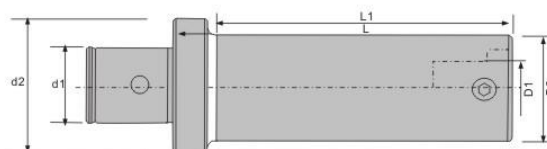
MODULAR BORING CUTTER



MODULAR BORING CUTTER

CK 等徑延長接柄

型號 MODEL No	D	尺寸 Size		L	重量 Weight
CK1-1-30	19	d1	d2	30	0.07
CK2-2-330	24	14	14	30	0.1
CK3-3-30	31	18	18	30	0.15
CK4-4-45	39	22	22	45	0.4
CK4-4-60	39	22	22	60	0.4
CK5-5-60	49	28	28	60	0.8
CK5-5-90	49	28	28	90	1.1
CK6-6-60	62	36	36	60	1.4
CK6-6-100	62	36	36	100	1.8
CK7-7-100	83	42	42	100	3.1



CK 導徑延長接柄

型號 MODEL No	D1	D2	尺寸 Size		L1	L	重量 Weight
CK2-1-36	11	19	d1	d2	30	126	0.1
CK3-2-37	14	24	18	31	25	37	0.15
CK4-3-50	18	31	22	39	37	50	0.35
CK5-4-67	22	39	28	49	50	67	0.7
CK6-4-51	22	39	36	62	35	51	0.85
CK6-4-101	22	39	36	62	85	101	1.3
CK6-5-41	28	50	36	62	25	41	0.85
CK6-5-91	28	50	36	62	75	91	1.45

刀片系列

鎢鋼銑刀系列

焊接式銑刀系列

刀杆系列

刀盤系列

刀柄系列

搪刀系列



刀片系列

鎢鋼銑刀系列

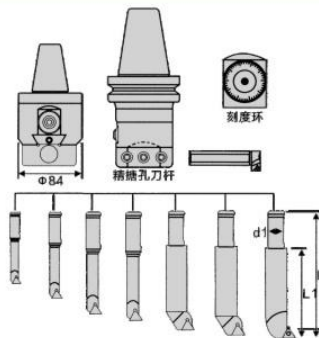
焊接式銑刀系列

刀杆系列

刀盤系列

刀柄系列

搪刀系列



BORING

NBH2084微調精鏜孔系統

型號 MODEL No	鏜孔範圍 Boring Range	調整精度 Tuning Precision	調整行程 Stroke	重量 Weight(KG)
NBH2084	$\phi 8 \sim \phi 280$	$\phi 0.01\text{mm/格}$	28.0mm	3.0

型號 MODEL No	鏜孔範圍 Boring Range	d1	L1	L	適用刀片 Applicable inserts	螺釘 Camp screw	扳手 spanner	重量 Weight(KG)
SBJ-2008-32	8~11	20	32	80	TBGT0601..L	M2.0x5	T6	0.095
SBJ-2010-40	10~13	20	40	87	TBGT0601..L	M2.0x5	T6	0.095
SBJ-2012-53	12~17	20	53	98	TBGH0902..L	M2.5x6	T8	0.12
SBJ-2016-68	16~21	20	68	110	TBGH0902..L	M2.5x6	T8	0.16
SBJ-2020-83	20~130	20	83	123	TBGH1103..L	M3.0x7	T8	0.22
SBJ-2025-96	25~135	20	96	137	TBGH1103..L	M3.0x7	T8	0.34
SBJ-2030-115	30~140	20	115	152	TBGH1103..L	M3.0x7	T8	0.54
-2020-L	120~280	20	84+BT1	100	TBGH1103..L	M3.0x7	T8	0.23

標準搪杆孔有效深度為4倍徑，孔徑10以上，加長6倍徑搪杆備有現貨，SKD61材質。



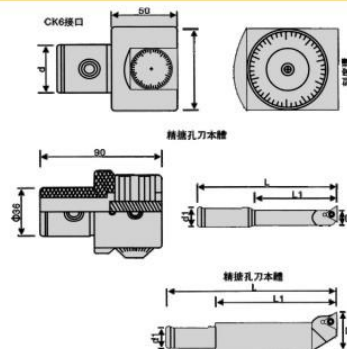
NBH2084微調精鏜孔系統 (套裝)

型號 MODEL No	鏜孔範圍 Boring Range	主軸柄規格 Spinde handle models	鏜頭型號 Head NO	鏜刀杆 Bar keep out	重量 Weight(KG)
BT40-NBH2084-8P	08~280	BT40-NBH-50	NBH2084	SBJ-20..	9.5
BT50-NBH2084-8P	08~280	BT50-NBH-55	NBH2084	SBJ-20..	12.0
NT40-NBH2084-8P	08~280	NT40-NBH-50	NBH2084	SBJ-20..	9.3
NT50-NBH2084-8P	08~280	NT50-NBH-55	NBH2084	SBJ-20..	10.8
SK40-NBH2084-8P	08~280	SK40-NBH-50	NBH2084	SBJ-20..	9.5
SK50-NBH2084-8P	08~280	SK50-NBH-55	NBH2084	SBJ-20..	12.0
R8-NBH2084-8P	08~280	R8-NBH-50	NBH2084	SBJ-20...	1.0



微調精鏜孔系統

TRIMMING PRECISION BORING SYSTEM

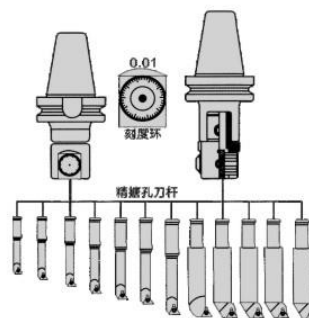


BORING

NBJ16 微調精鏜孔系統

型號 MODEL No	鏜孔範圍 Boring Range	調整精度 Tuning Precision	調整行程 Stroke	重量 Weight(KG)
SBJ16	Φ6~Φ51	Φ0.01mm/格	6.0mm	1.2

型號 MODEL No	鏜孔範圍 Boring Range	d1	L1	L	適用刀片 Applicable inserts	螺釘 Camp screw	扳手 spanner	重量 Weight(KG)
SBJ-1606-24	6~9	16	24	73	WBGTO601..L	M2.0x4	T6	0.014
SBJ-1608-32	8~11	16	32	80	TBGT0601..L	M2.0x5	T6	0.077
SBJ-1610-40	10~13	16	40	87	TPGH0601..L	M2.0x5	T6	0.082
SBJ-1612-53	12~15	16	53	98	TPGH0902..L	M2.5x6	T8	0.095
SBJ-1614-60	14~17	16	60	103	TPGH0902..L	M2.5x6	T8	0.101
SBJ-1616-68	16~21	16	68	110	TPGH0902..L	M2.5x6	T8	0.143
SBJ-1620-83	20~26	16	83	125	TPGH1103..L	M3.0x7	T8	0.203
SBJ-1625-90	25~31	16	90	128	TPGH1103..L	M3.0x7	T8	0.275
SBJ-1630-90	30~36	16	90	128	TPGH1103..L	M3.0x7	T8	0.275
SBJ-1635-90	35~41	16	90	128	TPGH1103..L	M3.0x7	T8	0.280
SBJ-1640-90	40~46	16	90	128	TPGH1103..L	M3.0x7	T8	0.280
SBJ-1645-90	45~51	16	90	128	TPGH1103..L	M3.0x7	T8	0.211



NBJ16微調精鏜孔系統 (套裝)

型號 MODEL No	鏜孔範圍 Boring Range	主軸柄規格 Spinde handle models	鏜頭型號 Head NO	鏜刀杆 Bar keep out	重量 Weight(KG)
BT40-NBJ16-12P	6~51	BT40-CK6-55	NBJ16	SBJ-16..	9.1
BT50-NBJ16-12P	6~51	BT50-CK6-65	NBJ16	SBJ-16..	11.7
NT40-NBJ16-12P	6~51	NT40-CK6-55	NBJ16	SBJ-16..	8.5
NT50-NBJ16-12P	6~51	NT50-CK6-65	NBJ16	SBJ-16..	10.3
SK40-NBJ16-12P	6~51	SK40-CK6-55	NBJ16	SBJ-16..	8.9
SK50-NBJ16-12P	6~51	SK50-CK-65	NBJ16	SBJ-16..	10.5

刀片系列

鎢鋼銑刀系列

焊接式銑刀系列

刀杆系列

刀盤系列

刀柄系列

搪刀系列



刀片系列

錫鋼銑刀系列

焊接式銑刀系列

刀杆系列

刀盤系列

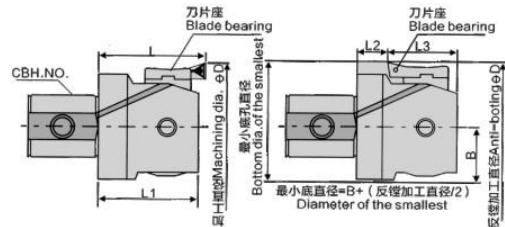
刀柄系列

搪刀系列



MODULAR BORING CUTTER

CBH 微調精密搪頭



型號 MODEL No	正鏜Boring L1 L 範圍Range	反鏜Counterboring B L2 L3 範圍Range	組合刀片 Modular holder	刀片座 Blade bearing	刀片 Insert	螺絲 Screw	扳手 Wrench	重量 Weight
CK-CBH20-66	29.5 32.5 20-60 25-31 30-36	10 10.5 19 - - 30-36	CK1	CBH1-1 CBH1-2 CBH1-3	TPGH 080202	M2.2	T8	0.07
CK-CBH25-47	32.5 35.5 25-33 32-40 39-47	12.5 11.5 21 - - 36-40 39-47	CK2	CBH2-1 CBH2-2 CBH2-3	TPGH 080202	M2.2	T8	0.12
CK-CBH32-60	35 40 32-42 41-51 50-60	16 10 25 - 46-51 50-60	CK3	CBH3-1 CBH3-2 CBH3-3	TPGH 080202	M2.2	T8	0.21
CK-CBH25-74	43 47 41-54 50-63 61-74	20 14 29 - 53-63 61-74	CK4	CBH4-1 CBH4-2 CBH4-3	TCMT 110204 TPGH 110304	M2.5 M3	T8	0.40
CK-CBH20-95	53 57 53-70 65-82 78-95	25.5 19 34 62-70 65-82 78-95	CK5	CBH5-1 CBH5-2 CBH5-3	TCMT 110204 TPGH 110304	M2.5 M3	T8	1.10
CK-CBH25-150	67.2 71 68-100 94-126 118-150	32.5 22 45.2 80-100 94-126 118-150	CK6	CBH6-1 CBH6-2 CBH6-3	TCMT 110204 TPGH 110304	M2.5 M3	T8	1.47
CK-CBH20-203	67.2 71 100-153 126-179 150-203	45.5 22 45.2 112-153 126-179 150-203	CK6	CBH6-1 CBH6-2 CBH6-3	TCMT 110204 TPGH 110304	M2.5 M3	T8	2.46

型號 MODEL No	形狀圖 Drawing of shape	對應鏜頭 Boring head	型號 Cat. NO	形狀圖 Drawing of shape	對應鏜頭 Boring head	型號 Cat. NO	形狀圖 Drawing of shape	對應鏜頭 Boring head
CBH-1-1 CBH-1-2 CBH-1-3		SCK1- CBH20-36	4-1 4-2 4-3		SCK4- CBH41-74	4-1 4-2 4-3		SCK4- CBH41-74
CBH-2-1 CBH-2-2 CBH-2-3		SCK2- CBH25-47	5-1 5-2 5-3		SCK5- CBH53-95	5-1 5-2 5-3		SCK5- CBH53-95
CBH-3-1 CBH-3-2 CBH-3-3		SCK3- CBH32-60	6-1 6-2 6-3		SCK6- CBH68-150 SCK6- CBH100-203	6-1 6-2 6-3		SCK6- CBH68-150 SCK6- CBH100-203

特點/Feature

- 1、中心內冷。
- 2、設動平衡結構，能達可靠加工精度。
- 3、標準相對反鏜加工，加大附加價值。



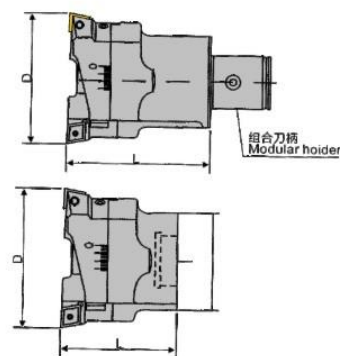
RBH可調式變刃粗搪刀頭

RBH ADJUSTABLE VARIABLE EDGE ROUGH BORING HEAD



MODULAR BORING CUTTER

RBH可調式雙刃粗搪刀頭



型號 MODEL No	圖示 Figure	外形尺寸(mm) Size	鏜孔範圍 Boring range D	組合刀柄 Modular holder	刀片型號 Insert	螺絲 Screw	扳手 Wrench	重量 Weight
LBK-RBH2533-C	A	24 45	25-33	LBK2	CCMT0602	M2.5	T8	0.15
LBK-RBH3242-T	A	31 55	32-42	LBK3	TCMT1102	M2.5	T8	0.30
LBK-RBH3242-C	A	31 55	32-42	LBK3	CCMT0602	M2.5	T8	0.30
LBK-RBH4055-T	A	39 65	40-55	LBK4	TCNT16T3	M4	T15	0.50
LBK-RBH4055-C	A	39 65	40-55	LBK4	CCMT09T3	M4	T15	0.50
LBK-RBH5270-T	A	50 75	52-70	LBK5	TCNT16T3	M4	T15	1.00
LBK-RBH5270-C	A	50 75	52-70	LBK5	CCMT09T3	M4	T15	1.00
LBK-RBH6892-T	A	64 85	68-92	LBK6	TCNT16T3	M5	T20	2.00
LBK-RBH6892-C	A	64 85	68-92	LBK6	CCMT1204	M5	T20	2.00
LBK-RBH90122-T	A	64 100	90-122	LBK6	TCMT2204	M5	T20	2.90
LBK-RBH90122-C	A	64 100	90-122	LBK6	CCMT1204	M5	T20	2.90
BST-RBH120164-T	B	95 95	120-164	BST	TCMT22094	M5	T20	3.80
BST-RBH120164-C	B	95 95	120-164	BST	CCMT1204	M5	T20	3.80
BST-RBH160204-T	B	95 95	160-204	BST	TCMT2204	M5	T20	4.80
BST-RBH160204-C	B	95 95	160-204	BST	CCMT1204	M5	T20	4.80

特點/Feature

- 1、適用單刃鏜孔，雙刃鏜孔極高低階鏜孔。鏜孔範圍：CK分體式25-122 BST分體式120-910。
- 2、新型刀刃滑座設計，刀被補強，加工時，滑座承受的二個作用力相互抵消，產生最大剛性和切削力，適用各形狀的鏜孔作業。
- 3、可依照不同加工需求，輕易調整鏜刀，作少量多樣的加工，加工深度可配合延長杆至所需長度。
- 4、精華的側邊刻度，協助使用者輕易調整到所需的孔徑範圍。
- 5、適用在各型切削中心機或鏜床配合使用，并可配合各種廠牌規格相同的刀片。節省刀具研磨時間并大幅度增加鏜孔效率。
- 6、高低斷差設計，平刃或高低刃均可採用。
- 7、直徑120以上大孔徑鏜刀，使用直接組件，結構簡單剛性強。



BSA 45度粗搪孔刀柄

BSA 45 DEGREE ROUGH BORE KONG DAOBING



刀片系列

錫鋼銑刀系列

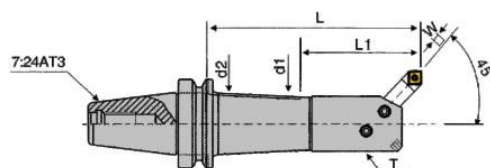
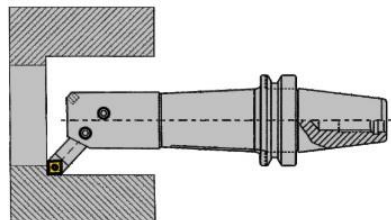
焊接式銑刀系列

刀杆系列

刀盤系列

刀柄系列

搪刀系列



BSA45° ROUGHING BORING BAR

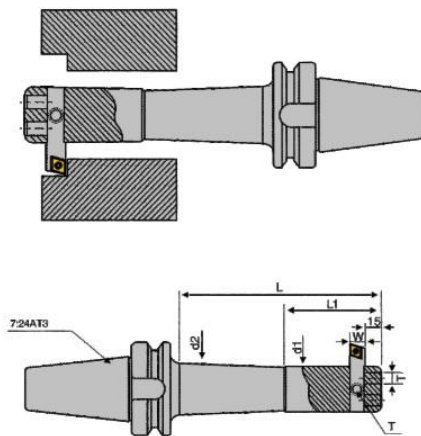
BSA 45度粗搪孔刀柄

型號 MODEL No	尺寸(mm)Size				鏜孔範圍 Boring range	W	螺絲 Screw	重量 Weight
BT40-BSA25-120	20	22	35	90	25-38	8	SM6	1.3
BT40-BSA30-150	24	26	40	120	30-42	8	SM6	1.5
BT40-BSA38-165	30	33	50	135	38-52	10	SM8	1.8
BT40-BSA42-165	34	37	50	135	42-56	10	SM8	2.1
BT40-BSA50-165	40	44	65	135	50-65	13	SM8	2.4
BT40-BSA62-180	50	56	80	150	62-90	16	SM10	2.5
BT40-BSA72-180	60	-	95	150	72-110	19	SM10	4.0
BT40-BSA90-180	75	-	-	150	90-125	19	SM10	5.3
BT50-BSA25-135	20	22	35	92	25-38	8	SM6	4.3
BT50-BSA30-165	24	26	40	122	30-42	8	SM6	4.5
BT50-BSA38-180	30	33	50	137	38-52	10	SM8	4.9
BT50-BSA42-210	34	37	60	167	42-56	10	SM8	5.1
BT50-BSA50-180	40	44	65	137	50-65	13	SM10	5.5
BT50-BSA50-240	40	44	65	197	50-65	13	SM10	5.8
BT50-BSA62-195	50	56	80	152	62-90	16	SM10	6.3
BT50-BSA62-270	50	56	80	227	62-90	16	SM10	7.7
BT50-BSA72-195	60	66	95	152	72-110	19	SM10	7.1
BT50-BSA72-285	60	66	95	242	72-110	19	SM10	9.4
BT50-BSA90-210	76	80	100	267	90-125	19	SM12	9.5
BT50-BSA90-300	76	80	100	257	90-125	19	SM12	12.6
BT50-BSA105-195	90	-	-	152	105-160	25	SM12	11.0
BT50-BSA105-285	90	94	130	242	105-160	25	SM12	15.3



BSA 90度粗搪孔刀柄

BSA 90 DEGREE ROUGH BORE KONG DAOBING



BSB90° ROUGHING BORING BAR

BSB 90度粗搪孔刀柄

型號 MODEL No	尺寸(mm)Size				鏜孔範圍 Boring range	W	螺絲 Screw	重量 Weight
BT40-BSB25-120	20	22	35	90	25-52	8	SM6	1.3
BT40-BSB38-150	30	33	55	120	38-70	10	SM8	1.8
BT40-BSB50-165	40	44	70	135	50-90	13	SM10	2.6
BT40-BSB62-180	50	56	80	150	62-115	16	SM10	3.7
BT40-BSB90-180	75	-	-	150	90-150	19	SM12	6.0
BT50-BSB25-135	20	22	35	92	25-52	8	SM6	4.5
BT50-BSB38-180	30	33	55	137	38-70	10	SM8	5.1
BT50-BSB50-180	40	44	70	137	50-90	13	SM10	5.7
BT50-BSB50-240	40	44	70	97	50-90	13	SM10	6.0
BT50-BSB62-195	50	56	80	152	62-115	16	SM10	6.7
BT50-BSB62-270	50	56	80	227	62-115	16	SM10	8.1
BT50-BSB72-195	60	66	95	152	72-135	19	SM12	7.6
BT50-BSB72-285	60	66	95	242	72-135	19	SM12	9.9
BT50-BSB90-210	75	80	115	167	90-150	19	SM12	10.0
BT50-BSB90-300	75	80	115	257	90-150	19	SM12	13.1
BT50-BSB105-195	90	90	-	152	105-190	25	SM12	11.7
BT50-BSB105-285	90	94	135	242	105-190	25	SM12	16.0

特點/Feature

- 1、適用於孔徑凹凸不平，毛胚粗糙之加工物。
- 2、可選用四角形熔焊刀具或捨棄式刀具。
- 3、適用通孔，背鏜加工。

刀片系列

鎢鋼銑刀系列

焊接式銑刀系列

刀杆系列

刀盤系列

刀柄系列

搪刀系列



刀片系列

錫鋼銑刀系列

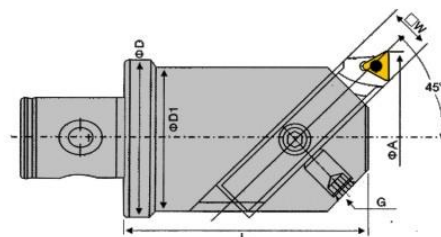
焊接式銑刀系列

刀杆系列

刀盤系列

刀柄系列

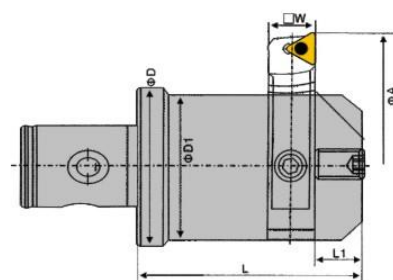
搪刀系列



MODULAR BORING CUTTER

BSA45度斜角型粗搪頭

型號	鏜孔範圍Boring Range		尺寸 Size					
MODEL No	ϕA min	ϕA max	ϕD	$\phi D1$	L	E	$\square W$	G
BSA25-CK2	$\phi 30$	$\phi 42$	24	24	40	1.6	8	M6x1.00P
BSA38-CK3	$\phi 38$	$\phi 52$	31	60	60	2.6	10	M8x1.25P
BSA50-CK4	$\phi 50$	$\phi 65$	42	40	70	3	13	M10x1.50P
BSA62-CK5	$\phi 62$	$\phi 90$	55	50	85	2	16	M12x1.75P
BSA72-CK6	$\phi 72$	$\phi 110$	63	60	98	2.4	19	M12x1.75P



BSA90度直角型粗搪頭

型號	鏜孔範圍Boring Range		尺寸 Size					
MODEL No	ϕA min	ϕA max	ϕD	$\phi D1$	L	L1	$\square W$	G
BSB25-CK2	$\phi 26$	$\phi 52$	24	20	45	10	8	M6x1.00P
BSB38-CK3	$\phi 38$	$\phi 70$	31	30	55	10	10	M8x1.25P
BSB50-CK4	$\phi 50$	$\phi 90$	42	40	60	10	13	M10x1.50P
BSB62-CK5	$\phi 62$	$\phi 115$	55	50	70	10	16	M12x1.75P
BSB72-CK6	$\phi 72$	$\phi 135$	63	60	85	12	19	M12x1.75P