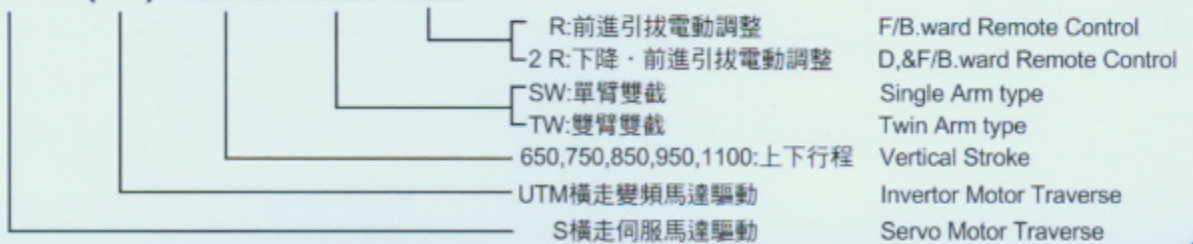


UTM(S)-Series



UTM(S)-650-TW-2R



系列特性 SERIES

☞ 手臂下降(Z軸)、前進、引拔(Y軸)的位置控制電動馬達調整

- 電動馬達調整方式除了在極短時間內完成設定位置之外，並可確實的保障使用者安全。
- R：前進/引拔位置電動調整。2R：下降和前進/引拔位置電動馬達調整。

Remote vertical and kick stroke adjustment, Designated menas remote time.

- Wire controller is to ensure operator's safety and reduce operating period.
- R：Forward/Backward. 2R：Descend and Forward/Backward.

☞ 橫行·變頻(伺服)驅動

Traverse out mechanism

- NC control(Servo-drive), accurate and adjustable stopping point.
- Bearing linear guide system, more stable and durable.

☞ 姿勢控制

- 零件採模具有化製造，表面平整、美觀、精度準確、動作順暢輕巧。
- 姿式水平組可正反面操作及追加自動剪、吹氣、噴油等功能。

Position Control

- Molded parts with artistic appearance more accurate and smooth movement
- It can be operated with front or rear side. Furthermore, it can be used with Autocutting, Air Blow, lubricant spraying and more external functions.

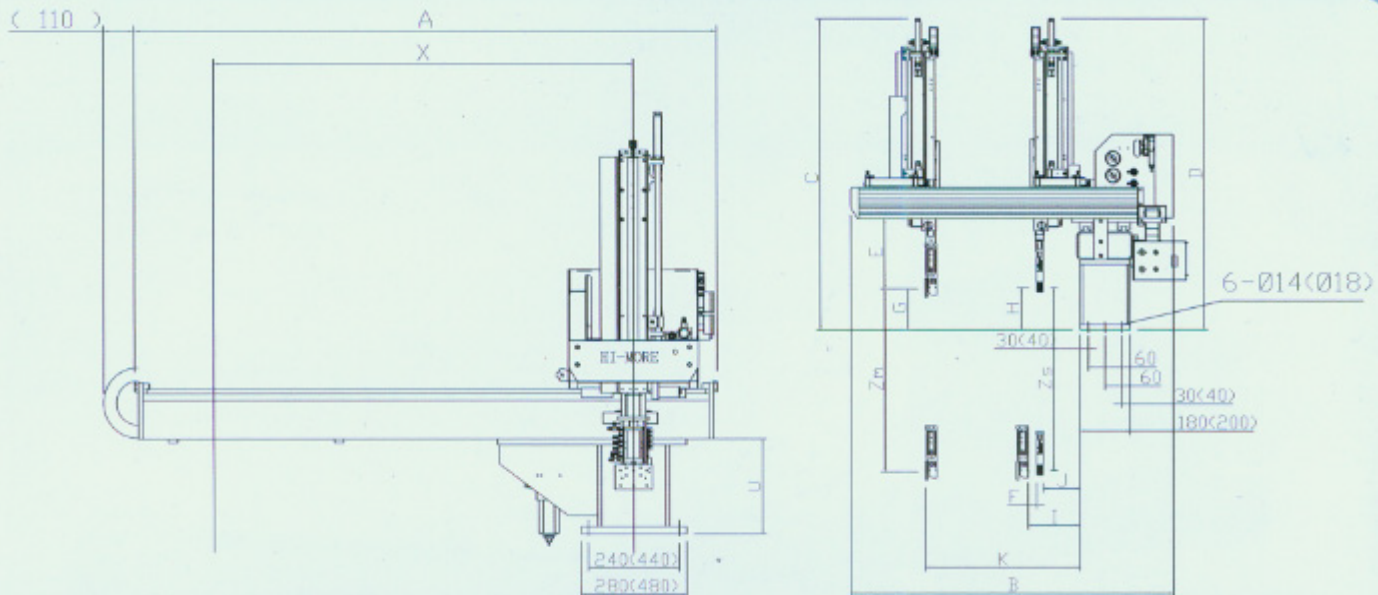
☞ 掌上型控制系統

- 控制器具有模組記憶、體積小、故障顯示、中英文螢幕顯示及教導程式，排列置放等功能。
- 與成型機連線介面，符合美規(SPI)及歐規(EUROMAP12)等標準。

Handy programmable Control System

- Modulus memory, light weight, error displsy, Chinese & English display, multi-position drop setting.
- Interface for injection machine meets EUROMAP12 and SPI standard.

UTM(S)-Series



※精細資料請查詢<http://www.hi-more.com>

規格表一 (SPECIFICATION) :

★尺寸規格變更恕無另行通知

Specifications & Dimensions subject to change without advance notice.

() over 1100 series

單位:mm

機種 Model	UTM-650		UTM-750		UTM-850		UTM-950		UTM-1100	
	SW	TW	SW	TW	SW	TW	SW	TW	SW	TW
項目 ITEM Molding Machine Size (ton) 通用對象成型機	50~120		120~180		180~250		250~350		450~550	
A Full length 機身長	1590		1930		2140		2370			
B Full width 機身寬	1160		1260		1360		1620			
C Height of main arm 主臂全高	1125		1200		1300		1350		1510	
D Height of sub arm 副臂主高										
E Max.radius of product 取出物最大半徑	261		313		270					
F Min.distance bw 2 arms 主副臂最小間距(min.)	40		30		30					
G Stand-by of main arm 主臂待機位置	146		171		119		169			
H Stand-by of sub arm 副臂待機位置	— 157		— 182		— 135		— 135		— 185	
I distance bw main arm to base 主臂至底座位置	40 200		40 200		30 230		30 230		20 220	
J distance bw sbu arm to base 副臂至底座位置	— 135		— 135		— 195		— 195		— 160	
K Max.for Pos.of main arm 主臂最前位置	540		640		740		940			
X Traverse stroke 橫行程	1050		1370		1350		1560		1700	
U Height of Base 底座高度	250		275		325					
Ym Strip stroke of main arm 主臂前進行程	125		150		200		200		300	
Ys Strip stroke of sub arm 副臂前進行程	— 100		— 100		— 125		— 125		— 150	
Zm Updown stroke of main arm 主臂下降行程	650		750		850		950		1100	
Zs Updown stroke of sub arm 副臂下降行程	— 650		— 750		— 850		— 950		— 1100	

標準規格(STANDARD FUNCTION) :

電 源 Power supply	常用空氣壓力 Working airpressure	驅動方式(馬達) Driver system	姿勢制御 Control system	最大可搬重量 Max.payload	控制系統 Controller
3PHAC220V±10% 50/60HZ	0.5~0.6MPa	Z軸:AC變頻Inverter XY軸:AIR	90°固定 Fixed	3Kg (含治具)INC EOAT	可程式 控制器 (Programble Controller)