

UFS-Series

適用成型機 50~650 TON



標準規格

電 源	常用空氣壓力	驅動方式(馬達)	姿勢制御	最大可搬重量	控制系統
AC220V+/-10% 50/60HZ	5~6Kgf	AC伺服馬達	0~90度	8Kg (含治具)	可程式 控制器 (Programmable Controller)

尺寸規格

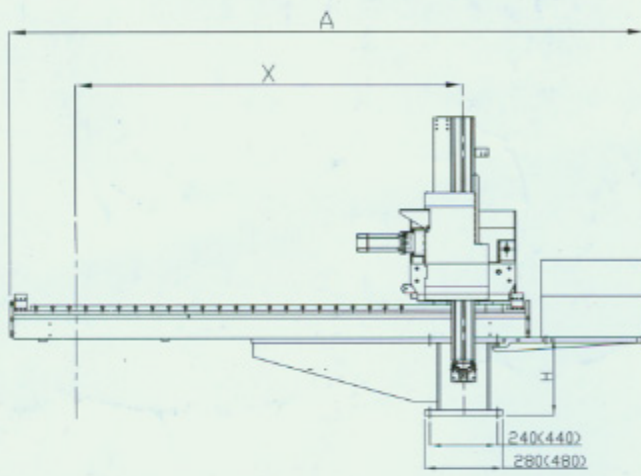
機 種	移動距離 (mm)					機台重量 (kg)	空氣消耗量 (NL/cycle)
	(製品臂)上下	(料頭臂)上下	(製品臂)前後	(料頭臂)前後	橫行		
UFS-600	600				1350	200	3.2
UFS-750	750				1350	210	3.2
UFS-850	850				1350	220	3.2
UFS-950	950				1550	220	3.2
UFS-1100	1100				1800	230	3.2
UFS-1200	1200				1800	240	3.2

配 備

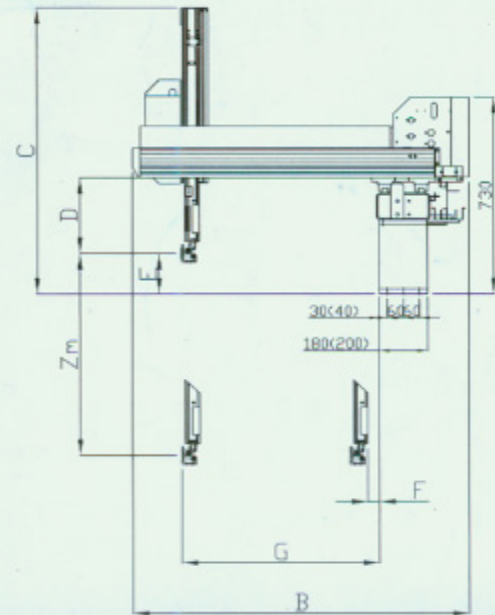
☆ 標準配備 ★ 選購配備

	功 能 說 明	代號	備 註
取 出 側	吸著功能回路	☆	
	夾具(抱具)功能回路	☆	
	固定側與可動側取出切替	☆	
	射出機關模時機	☆	關模時機：型上關模與型外關模
	吸著確認回路	★	可追加多組吸著線路
	夾具(抱具)確認回路	★	可追加多組夾具(抱具)線路
	程式教導.40組模組記憶.	☆	另有9組標準模組動作程式
橫 行	製品不良品中途解放回路	☆	射出機本身配備不良品輸出信號功能
	型外待機	☆	
	製品多點置放	☆	
	邊行邊放	☆	
	橫行水平同步	☆	橫行時與姿勢制御水平同步作動
	橫入垂直同步	☆	橫入時與姿勢制御垂直同步作動
落 下 側	二次下降解放(自動剪)回路	★	
	加工機連線	★	輸出信號與安全輸入信號(接點方式輸送)
	輸送機連線	☆	
其 他	自動剪刀	★	自動剪刀方式:型外剪、型上剪 5
	警告燈	★	警告燈顏色:紅色
	中、英語言切換	☆	語言選擇:中文、英文選擇(出機設定中文)

UFS III-Series



() over
1100series



單位: (mm)

※精細資料請查詢<http://www.hi-more.com>

規格表一 (SPECIFICATION) :

★尺寸規格變更恕無另行通知

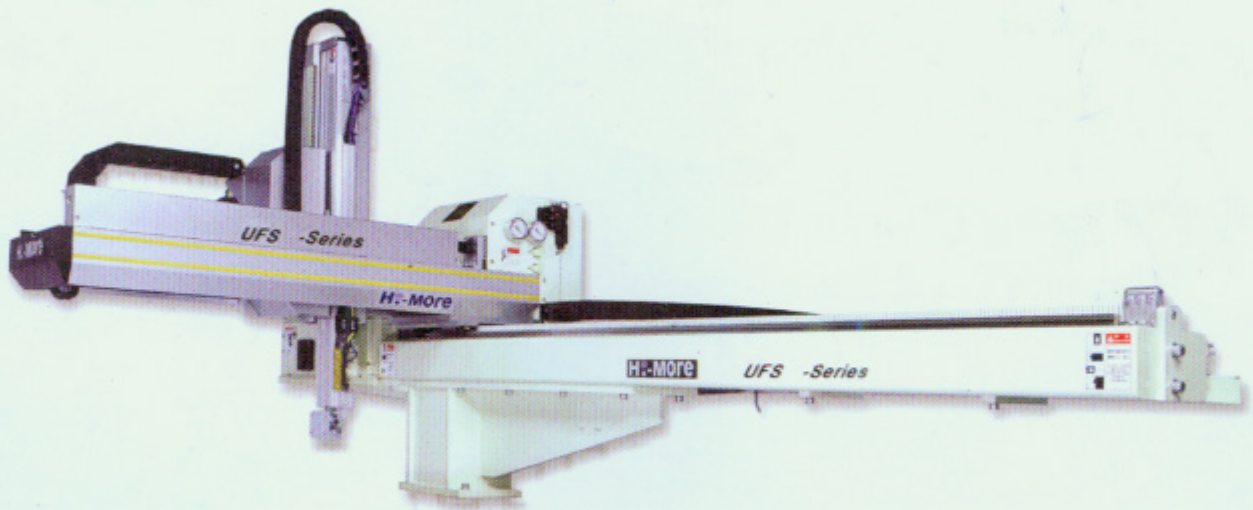
Specifications & Dimensions subject to
change without advance notice.

機 種 MODEL	UFS III-600	UFS III-750	UFS III-850	UFS III-950	UFS III-1100	UFS III-1200
Molding Machine Size (ton) 適用對象成型機	50-120	120-180	180-250	250-350	350-500	400-600
A Full length 機身長	2285		2495		2765	
B Full width 機身寬	1160	1260	1360		1560	
C Height of main arm 主臂全高	1010	1070	1130	1240	1300	1360
D Max.radius of product 取出物最大半徑	280				330	
E Stand-by of main arm 主臂待機位置	100				150	
F Distance bw main arm to base 主臂至底座位置(min)	45				35	
G Max.for.Pos.of main arm 主臂最前進位置(max.)	600	700	800	790	990	
H Height of Base 底座高度	275				325	
X Traverse stroke 橫行行程	1350			1500	1750	
Zm Up/down stroke of main arm 主臂下降行程	600	750	850	950	1100	1200

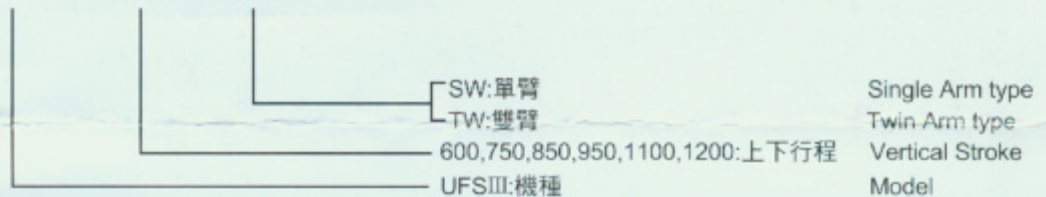
標準規格 :

電 源 Power supply	常用空氣壓力 Working airpressure	驅動方式(馬達) Driver system	姿勢制御 Control system	最大可搬重量 Max.payload	控制系統 Controller
3PHAC220V±10% 50/60HZ	0.5~0.6MPa	AC伺服馬達	0~90度 Fixed	8Kg (含治具)Inc Eoat	可程式 控制器 (Programble Controller)

UFSIII-Series



UFS III-600-SW



系列特性 SERIES

全伺服驅動

Traverse out mechanism

- Servo-drive, accurate and adjustable stopping point
- Bearing linear guide system, more stable and durable.

姿勢控制

- 零件採模具化製造，表面平整、美觀、精度準確、動作順暢輕巧。
- 姿式水平組可正反面操作及追加自動剪、吹氣、噴油等功能。

Position Control

- Molded parts with artistic appearance more accurate and smooth movement
- It can be operated with front or rear side. Furthermore, it can be used with Autocutting, Air Blow, lubricant spraying and more external functions.

掌上型控制系統

- 控制器具有模組記憶、體積小、故障顯示、中英文螢幕顯示及教導程式，排列置放等功能。
- 與成型機連線介面，符合美規(SPI)及歐規(EUROMAP12)等標準。

Handy programmable Controll System

- Modulus memory, light weight, error displsy, Chinese & English display, multi-position drop setting.
- Interface for injection machine meets EUROMAP12 and SPI standard.