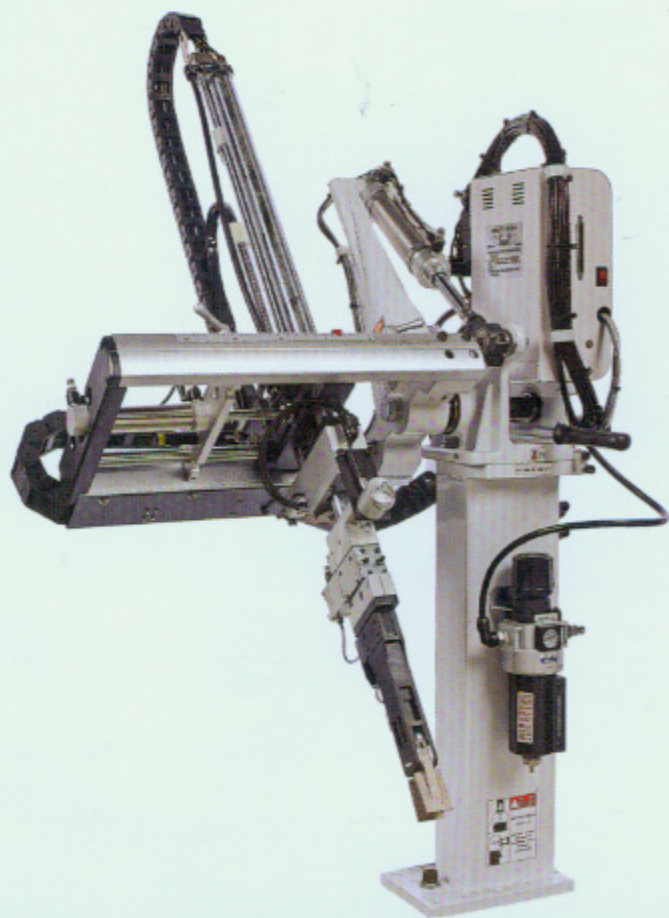
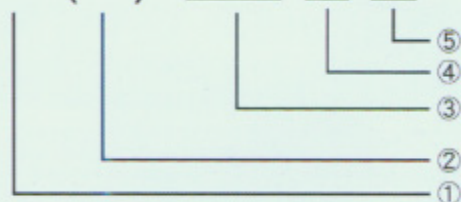


# UX(F)-Series



UX(F)-150-V-G



- |                     |                 |
|---------------------|-----------------|
| ① UX:機種             | Model           |
| ② F:夾具90度旋轉<br>無    | Wrist Rotation  |
| ③ 30,60,150:適用成型機額數 | Vertical Stroke |
| ④ V:真空吸著            | Vacuum          |
| ⑤ G:主臂加副臂           | Twin Arm Type   |

## 系列特性 SERIES

### 快速換模調整設計

更換模具時，只需將萬向板手放鬆旋出機身，作業完畢之後再將機身旋回鎖緊即可

**Ideal for fast and easy to change application**

For mold changing, release the screw and turn arm out of main body. After change hold turn back and tie the screw

### 夾具模組化

★採用近接開關確認

★確認位置可調整

**Molded fixture**

\* Magnetic sensor

\* Adjustable sensor position

### 取出方向快速調整設計

取出方向(操作側或反操作側)的變更，只需17mm板手將螺母鬆開後，移動至適當位置後鎖緊即可，緊乙次即可完成迴轉角度50-90度

**Easy to adjust direction for releasing object**

\* To change direction of release object, the only operation is taking 17mm wrench to un-lock and lock again of screw of stroke. Various angle from 50-90 degree

### 電控箱(CD-EMI)採簡易操作設計

★動作程式的修改，只需3-5個鍵，即可完成

★動作時間多達15組，使得調整上更精細

★全自動運轉時變更，不需停機

★與成型機連線介面符合歐規(EUROMAP 12)及美規(SPI)

**Controller(CD-EMI)**

\* To change parameters, only need key in 3-5 steps to complete inputting

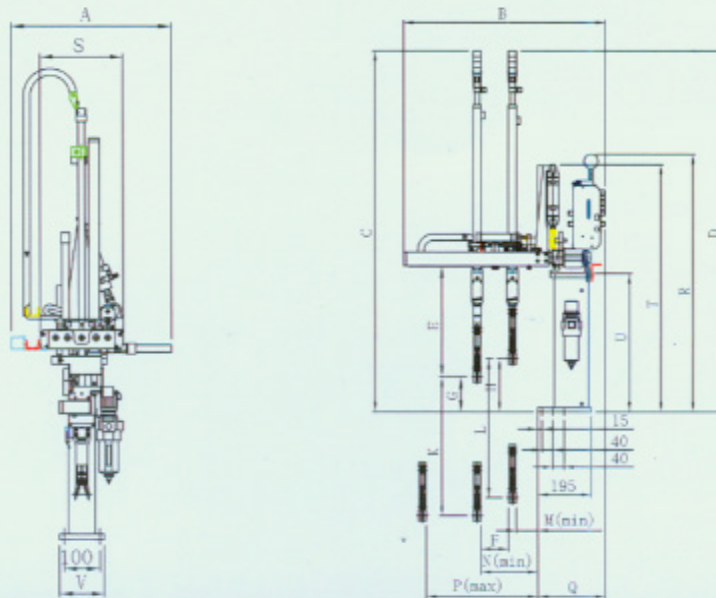
\* 15 timing modules, it is easy to complete more accurate adjustment

\* Do not need to stop running machine when change any paramter

\* Inter-face for injection meets EUROMAP12 and SPI



# UX(F)-Series



※精細資料請查詢<http://www.hi-more.com>

規格表一 (SPECIFICATION) :

★尺寸規格變更恕無另行通知

Specifications & Dimensions subject to change without advance notice.

Modelo		UX						
Item	UX-30	UXF-30	UX-60	UXF-60	UX-150	UXF-150	UXF-150 G	
適用對象成型機	10~30		50~90		80~150			
A 機身長	480							
B 機身寬	537		617		737			
C 主臂全高	1150		1250		1350			
D 副臂主高	-----						1350	
E 取出物最大半徑	292	357	292	357	342	407	407(342)	
F 主、副臂最小間距(min)	-----						60	
G 主臂待機位置	0~235	0~170	0~235	0~170	0~185	0~120	0~120	
H 副臂待機位置	-----						0~185	
J 橫行行程	-----							
K 主臂下降行程	350		450		550			
L 副臂下降行程	-----						550	
M 副臂至底座位置 (min)	-----						60	
N 主臂至底座位置 (min)	62				60		150	
P 主臂最前進位置 (max)	190		270		390			
Q 配線箱寬寸法	247							
R 配線箱高寸法	935							
S 翅膀寬度	232							
T 尖山高度	900							
U 底座高度	500							
V 底座寬度	125							
W 翅膀待機中心	-----							