



ASR高進給圓弧角立銑刀

ASR HIGH FEED ARC ANGLE MILLING CUTTER



刀片系列

鎢鋼銑刀系列

焊接式銑刀系列

刀杆系列

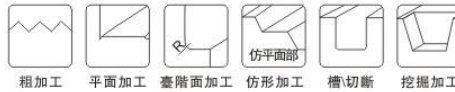
刀盤系列

刀柄系列

搪刀系列

ASR HIGH FEED ARC ANGLE MILLING CUTTER

ASR 高進給圓弧角立銑刀



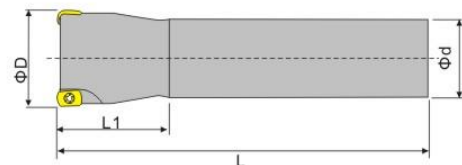
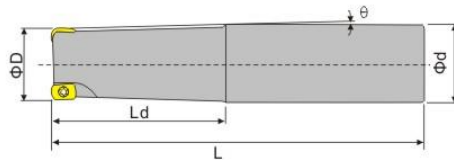
型號 Spefucationcu	刃數 Teeth	尺寸Size(mm)				刀片形號 Insert	螺絲 Screw	板手 Wrench
		D	d	L1	L			
ASRL2016R070L2T	2T	16	16	30	70	EPMW 0603TN-8	M2.5x5.5	T8
ASRL2017R070L2T	2T	17	16	30	70			
ASRL2020R130L3T	3T	20	20	50	130			
ASRL2021R130L3T	3T	21	20	50	130			
ASRL2025R140L4T	4T	25	25	80	140			
ASRL2026R140L4T	4T	26	25	80	140			
ASRL2030R150L4T	4T	30	32	70	150			
ASRL2032R150L5T	5T	32	32	70	150			
ASRL2040R150L6T	6T	40	32	105	150			
ASRL2016R150L2T	2T	16	16	50	150			
ASRL2017R150L2T	2T	17	16	50	150			
ASRL2018R150L2T	2T	18	16	50	150			
ASRL2020R160L3T	3T	20	20	50	160			
ASRL2021R160L3T	3T	21	20	50	160			
ASRL2022R160L3T	3T	22	20	50	160			
ASRL2025R180L4T	4T	25	25	80	180			
ASRL2026R180L4T	4T	26	25	80	180			
ASRL2028R180L4T	4T	28	25	80	180			
ASRL2030R200L4T	4T	30	32	80	200			
ASRL2032R200L5T	5T	32	32	80	200			
ASRL2033R200L5T	5T	33	32	80	200			
ASRL2040R220L6T	6T	40	32	80	220			



適用SUITABLE: 日立、RAMBO刀片 HITACI INSERT

特點/Feature

- 1、高進給圓弧銑刀。
- 2、不考慮缺損對刀片壽命的影響,則每刃進給量FZ設定的較大時壽命也較大。
- 3、刀片雖小,但由於抗缺損性得到了大幅提高,因此可實現極高的進給速度。
- 4、最大切削深度為1.5mm。





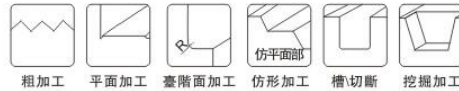
AJX 大進給立銑刀

AJX ROUGHING FEED END MILLS



AJX ROUGHING FEED END MILLS

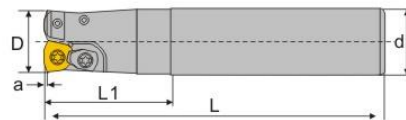
AJX 大進給立銑刀



型號 Specification	刃數 Teeth	外形尺寸(mm)Size					刀片型號 Insert	螺絲 Screw	壓板 Clamp	扳手 Wrench
		D	d	a	L1	L				
AJX06-16-C16-70	2	16	16	1.5	30	70	JOMT06T215ZZSR-JM	M2.5x6.3	Y-4R	T8
AJX06-17-C16-70	2	17	16	1.5	25	70				
AJX06-16-C16-160	2	16	16	1.5	70	160				
AJX06-17-C16-160	2	17	16	1.5	25	160				
AJX06-16-C16-200	2	16	16	1.5	80	200				
AJX06-17-C16-200	2	17	16	1.5	25	200	JOMT080320ZZSR	M3x7	Y-4R	T8
AJX08-20-C20-130	2	20	20	1.5	50	130				
AJX08-22-C20-130	2	22	20	1.5	30	130				
AJX08-20-C20-160	2	20	20	1.5	80	160				
AJX08-22-C20-160	2	22	20	1.5	30	160				
AJX08-20-C20-200	2	20	20	1.5	100	200				
AJX08-22-C20-200	2	22	20	1.5	30	200				
AJX08-20-C20-250	2	20	20	1.5	130	250				
AJX08-22-C20-250	2	22	20	1.5	130	250	JDMW09T320ZDSR	M3.5x9	Y-4R	T15
AJX09-25-C25-160	2	25	25	2	80	160				
AJX09-28-C25-160	2	25	25	2	40	160				
AJX09-25-C25-200	2	25	25	2	120	200				
AJX09-28-C25-200	2	28	25	2	40	200				
AJX09-25-C25-250	2	25	25	2	130	250				
AJX09-28-C25-250	2	28	25	2	40	250	JDMW120420ZDSR	M4x10	Y-4R	T15
AJX12-30-C32-160	2	30	32	2	70	160				
AJX12-30-C32-200	2	30	32	2	120	200				
AJX12-30-C32-250	2	30	32	2	130	250				
AJX12-32-C32-160	2	32	32	2	70	160				
AJX12-32-C32-200	2	32	32	2	120	200				
AJX12-32-C32-250	2	32	32	2	130	250				
AJX12-35-C32-160	2	35	32	2	70	160				
AJX12-35-C32-200	2	35	32	2	70	200				
AJX12-35-C32-250	2	35	32	2	70	250				
AJX12-40-C32-200	3	40	32	2	70	200				
AJX12-40-C32-250	3	40	32	2	70	250				
AJX12-40-C32-300	3	40	32	2	70	300	JDMW120420ZDSR	M4x10	Y-4R	T15
AJX14-40-C42-200	3	40	42	2	120	200				
AJX14-40-C42-250	3	40	42	2	130	250				
AJX14-40-C42-300	3	40	42	2	180	300	JDMW140520ZDSR	M5x11	Y-4R	T20
AJX14-50-C42-200	3	50	42	2	50	200				
AJX14-63-C42-200	4	63	42	2	50	200				
AJX14-50-C42-250	3	50	42	2	50	250				
AJX14-63-C42-250	4	63	42	2	50	250				

適用SUITABLE: 三菱、日立、RAMBO刀片 MITSUBISHI HITACI INSERT

特點/Feature



- 1、最適合大進給切削。
- 2、採用錐形設計，抗彎剛性極高。
- 3、AJX在切削過程中會產生大而重的切屑。為防止因切屑幹擾產生的問題，請使用風冷去除切屑。

刀片系列

鎢鋼銑刀系列

焊接式銑刀系列

刀杆系列

刀盤系列

刀柄系列

搪刀系列





刀片系列

鎢鋼銑刀系列

焊接式銑刀系列

刀杆系列

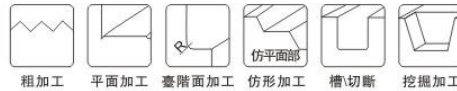
刀盤系列

刀柄系列

搪刀系列

SKS ROUGHING FEED END MILLS

SKS 大進給立銑刀

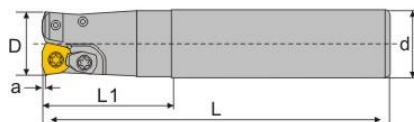


型號 Specification	刃數 Teeth	外形尺寸(mm)Size						刀片型號 Insert	螺絲 Screw	壓板 Clamp	扳手 Wrench
		D	d	a	L1	L					
SKS-16-C16-70	2	16	16	1.5		70	WOMW04T215ZTR	M2.5x6.3	Y-4R	T8	
SKS-17-C16-70	2	17	16	1.5		70					
SKS-16-C16-110	2	16	16	1.5		110					
SKS-17-C16-160	2	17	16	1.5		110					
SKS-16-C16-200	2	16	16	1.5		160					
SKS-17-C16-200	2	17	16	1.5		160					
SKS-20-C20-130	2	20	20	1.25	50	130	WDMW050316ZTR WDHW050316ZTR	M3x7	Y-4R	T8	
SKS-21-C20-130	2	21	20	1.25	50	130					
SKS-20-C20-160	2	20	20	1.25	100	160					
SKS-21-C20-160	2	21	20	1.25	50	160					
SKS-25-C25-160	2	25	25	1.5	60	160	WDMW06T320ZTR WDHW06T320ZTR	M4x10	Y-4R	T15	
SKS-26-C25-160	2	26	25	1.5	60	160					
SKS-25-C25-200	2	25	25	1.5	120	200					
SKS-26-C25-200	2	26	25	1.5	60	200					
SKS-30-C32-160	2	30	32	1.5	70	160	WDMW06T320ZTR WDHW06T320ZTR	M4x10	Y-4R	T15	
SKS-30-C32-200	2	30	32	1.5	120	200					
SKS-32-C32-160	3	32	32	1.5	70	160					
SKS-32-C32-200	3	32	32	1.5	120	200					
SKS-33-C32-160	3	33	32	1.5	70	160					
SKS-33-C32-200	3	33	32	1.5	70	200					
SKS-32-C32-160	2	32	32	2	70	160	WDMT080520ZER	M4.5x11	Y-5R	T20	
SKS-32-C32-200	2	32	32	2	120	200					
SKS-33-C32-160	2	33	32	2	50	160					
SKS-33-C32-200	2	33	32	2	50	200					
SKS-40-C32-200	3	40	32	2	50	200					
SKS-40-C32-250	3	40	32	2	50	250					
SKS-50-C32-200	3	50	32	2	50	200	WDMT080520ZER	M4.5x11	Y-5R	T20	
SKS-40-C42-200	3	40	42	2	120	200					
SKS-40-C42-250	3	40	42	2	130	250					
SKS-50-C42-200	3	50	42	2	50	200					
SKS-50-C42-250	3	50	42	2	50	250					

適用SUITABLE: 黛杰、RAMBO刀片 DIJET INSERT

特點/Feature

- 1、最適合大進給切削。
- 2、採用錐形設計，抗彎剛性極高。
- 3、如果機械動力不足，首先推薦降低切深，然後再降低主軸轉速以及進給。
- 4、使用風冷以吹走切屑，特別是立式加工深型腔時，須充分注意切屑的處理。
- 5、淬火鋼若硬度為50-55HRC,推薦將以上切深，主軸轉速和進給速度降低30%。





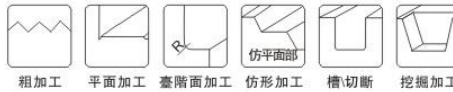
EXP 大進給立銑刀

EXP ROUGHING FEED END MILLS



EXP ROUGHING FEED END MILLS

EXP 大進給立銑刀

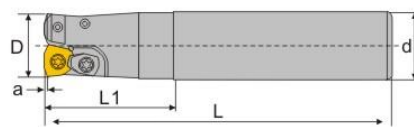


型號 Specification	刃數 Teeth	外形尺寸(mm)Size					刀片型號 Insert	螺絲 Screw	壓板 Clamp	扳手 Wrench
		D	d	a	L1	L				
20-C20-130	2	20	20	1.5	50	130	WPMW05H315ZPR	M3.5x8	Y-5R	T15
21-C20-130	2	21	20	1.5	50	130				
20-C20-160	2	20	20	1.5	100	160				
21-C20-160	2	21	20	1.5	50	160				
20-C20-200	2	20	20	1.5	130	200				
21-C20-200	2	21	20	1.5	50	200				
20-C20-250	2	20	20	1.5	130	250				
21-C20-250	2	21	20	1.5	50	250				
25-C25-160	2	25	25	1.5	60	160	WPMW06X415ZPR	M4x10	Y-5R	T15
26-C25-260	2	26	25	1.5	60	160				
25-C25-200	2	25	25	1.5	120	200				
26-C25-200	2	26	25	1.5	60	200				
25-C25-250	2	25	25	1.5	130	250				
26-C25-250	2	26	25	1.5	60	250				
32-C32-160	2	32	32	1.5	70	160	WPMW06X415ZPR	M4x10	Y-5R	T15
32-C32-160	3	32	32	1.5	70	160				
32-C32-200	2	32	32	1.5	120	200				
32-C32-200	3	32	32	1.5	120	200				
32-C32-250	2	32	32	1.5	130	250				
32-C32-250	3	32	32	1.5	130	250				
33-C32-160	2	33	32	1.5	70	160	WPMW06X415ZPR	M4x10	Y-5R	T15
33-C32-160	3	33	32	1.5	70	160				
33-C32-200	2	33	32	1.5	70	200				
33-C32-200	3	33	32	1.5	70	200				
33-C32-250	2	33	32	1.5	70	250				
33-C32-250	3	33	32	1.5	70	250				
40-C32-200	3	40	32	1.5	50	200				
40-C32-250	3	40	32	1.5	50	250				
40-C32-300	3	40	32	1.5	50	300				
40-C32-200	2	40	32	1.5	50	200	WPMW080615ZSR	M5x11	Y-5R	T20
40-C32-250	2	40	32	1.5	50	250				
40-C32-300	2	40	32	1.5	50	300				
50-C42-200	3	50	42	2	50	200	WPMW090725ZSR	M5x11	Y-5R	T20
50-C42-250	3	50	42	2	50	250				

SUITABLE: 東芝、RAMBO刀片 TOSHIBA INSERT

特點/Feature

- 1、最適合大進給切削。
- 2、採用錐形設計，抗彎剛性極高。



刀片系列

鎢鋼銑刀系列

焊接式銑刀系列

刀杆系列

刀盤系列

刀柄系列

搪刀系列



APX300高强度多功能臺階面立銑刀

APX300 HIGH STRENGTH MULTIFUNCTIONAL STEP FACE MILLING CUTTER



刀片系列

APX300 HIGH STRENGTH MULTIFUNCTIONAL STEP FACE MILLING CUTTER

APX300高强度多功能臺階面立銑刀



鎢鋼銑刀系列

焊接式銑刀系列

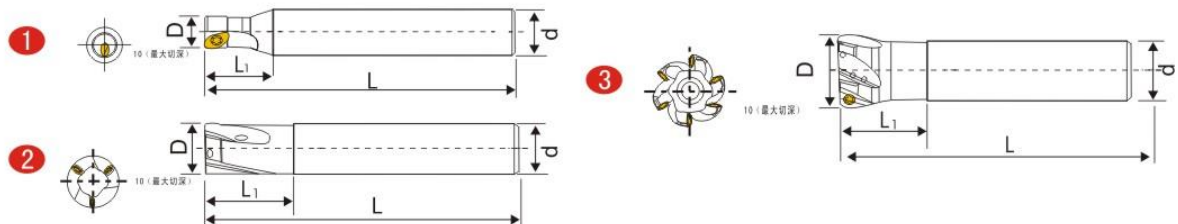
刀杆系列

刀盤系列

刀柄系列

搪刀系列

型號 Spefucationcu	刃數 Teeth	尺寸Size(mm)				使用刀片 Inserts	刀片螺絲 Inserts Screw	扳手 Wrench
		D	d	L1	L			
APX3000R121SA16SA	1T	12	16	25	85	AOMT1236 PEER	M2.5x6.3x3.5	T8
APX3000R162SA16SA	2T	16	16	25	85			
APX3000R172SA16SA	2T	17	16	25	85			
APX3000R202SA20SA	2T	20	20	30	120			
APX3000R203SA20SA	3T	20	20	30	100			
APX3000R212SA20SA	2T	21	20	30	100			
APX3000R213SA20SA	3T	21	20	30	100			
APX3000R253SA25SA	3T	25	25	35	150			
APX3000R254SA25SA	4T	25	25	35	150			
APX3000R263SA25SA	3T	26	25	35	150			
APX3000R264SA25SA	4T	26	25	35	150			
APX3000R284SA25SA	4T	28	25	35	150			
APX3000R304SA32SA	4T	30	32	45	150			
APX3000R323SA32SA	3T	32	32	45	160			
APX3000R324SA32SA	4T	32	32	45	160			
APX3000R325SA32SA	5T	32	32	45	160			
APX3000R333SA32SA	3T	33	32	45	160			
APX3000R334SA32SA	4T	33	32	45	160			
APX3000R335SA32SA	5T	33	32	45	160			





BAP300R 直角高速端銑刀

BAP300R END MILLING CUTTER



BAP300R END MILLING CUTTER

BAP300R 直角高速銑刀



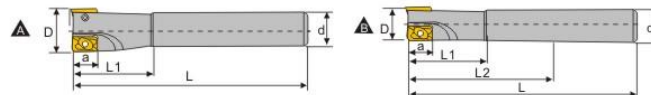
型號 Specification	刃數 Teeth	圖示 Teeth	外形尺寸(mm)Size						刀片型號 Insert	螺絲 Screw	扳手 Wrench
			D	d	a	L1	L2	L			
BAP300R-10-C10-100	1	A	10	10	9	25	\	100	APMT1135PDER	M2.5x5	T8
BAP300R-11-C10-100	1	A	11	12	9	25	\	100			
BAP300R-12-C12-130	1	A	12	12	9	25	\	130			
BAP300R-13-C12-130	1	A	13	12	9	25	\	130	APMT1135PDER	M2.5x6	T8
BAP300R-16-C16-160	2	A	16	16	9	50	\	160			
BAP300R-16-C16-200	2	B	16	16	9	60	100	200			
BAP300R-16-C16-250	2	B	16	16	9	60	100	250	APMT1135PDER	M2.5x6	T8
BAP300R-17-C16-160	2	A	17	16	9	50	\	160			
BAP300R-17-C16-200	2	A	17	16	9	50	\	200			
BAP300R-20-C20-160	2	A	20	20	9	60	\	160	APMT1135PDER	M2.5x6	T8
BAP300R-20-C20-200	2	B	20	20	9	70	100	200			
BAP300R-20-C20-250	2	B	20	20	9	70	100	250			
BAP300R-21-C20-160	2	A	21	20	9	50	\	160	APMT1135PDER	M2.5x6	T8
BAP300R-21-C20-200	2	A	21	20	9	50	\	200			
BAP300R-21-C20-250	2	A	21	20	9	50	\	250			
BAP300R-25-C25-160	4	A	25	25	9	60	\	160	APMT1135PDER	M2.5x6	T8
BAP300R-25-C25-200	4	A	25	25	9	70	100	200			
BAP300R-30-C25-160	4	B	30	25	9	60	\	160			
BAP300R-30-C25-200	4	B	30	25	9	70	100	200			

適用SUITABLE: 三菱、RAMBO刀片 MITSUBISHI INSERT

特點/Feature

本刀適合于深臺階銑削，平面銑削加工。

被削材 Cutting Material		硬度 HB	切削速度 Cutting Speed	每齒進給量FZ(mm/齒) Feed
軟鋼 Mild steel		< 18HB	120-200	0.05-0.25
碳素鋼 Carbon		18-280HB	100-200	
合金鋼 Alloy steel		280-350HB	80-160	
高硬度鋼 Hardened steel		> 40HRC	50-100	0.05-0.15
不銹鋼 Stainless steel		< 200HRC	80-160	0.1-0.25
普通鑄鐵 FC 250		伸張強度Flex Strength < 350N/mm ²	100-160	
< FCD450	鑄鐵	伸張強度Flex Strength < 450N/mm ²	80-140	
< FCD500	Cast iron	伸張強度Flex Strength < 500-800N/mm ²	60-120	0.05-0.25



刀片系列

鎢鋼銑刀系列

焊接式銑刀系列

刀杆系列

刀盤系列

刀柄系列

搪刀系列





BAP400R 直角高速端銑刀

BAP400R END MILLING CUTTER



刀片系列

鎢鋼銑刀系列

焊接式銑刀系列

刀杆系列

刀盤系列

刀柄系列

搪刀系列

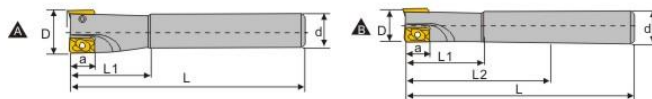
BAP400R END MILLING CUTTER

BAP400R 直角高速銑刀



型號 Specification	刃數 Teeth	圖示 Teeth	外形尺寸(mm)Size						刀片型號 Insert	螺絲 Screw	扳手 Wrench
			D	d	a	L1	L2	L			
BAP400R-25-C25-160	2	B	25	25	14	70	\	160	APMT1604PDER	M4x8	T15
BAP400R-25-C25-200	2	B	25	25	14	70	100	200			
BAP400R-25-C25-250	2	B	25	25	14	80	115	250			
BAP400R-25-C25-300	2	B	25	25	14	80	165	300			
BAP400R-26-C25-160	2	A	26	25	14	50	\	160	APMT1604PDER	M4x8	T15
BAP400R-26-C25-200	2	A	26	25	14	50	\	200			
BAP400R-26-C25-250	2	A	26	25	14	50	\	250			
BAP400R-32-C32-160	2	B	32	32	14	48	\	160	APMT1604PDER	M4x8	T15
BAP400R-32-C32-200	2	B	32	32	14	48	100	200			
BAP400R-32-C32-250	2	B	32	32	14	48	115	250			
BAP400R-32-C32-300	2	B	32	32	14	48	165	300			
BAP400R-32-C32-350	2	B	32	32	14	48	200	350			
BAP400R-32-C32-200	3	B	32	32	14	48	115	200			
BAP400R-32-C32-250	3	B	32	32	14	48	165	250			
BAP400R-32-C32-300	3	B	32	32	14	48	200	300			
BAP400R-35-C32-160	2	A	35	32	14	48	\	160			
BAP400R-35-C32-200	2	A	35	32	14	48	\	200			
BAP400R-35-C32-250	2	A	35	32	14	60	\	250			
BAP400R-35-C32-300	2	A	35	32	14	60	\	300			
BAP400R-35-C32-350	2	A	35	32	14	60	\	350			
BAP400R-35-C32-400	2	A	35	32	14	60	\	400			
BAP400R-35-C32-450	2	A	35	32	14	60	\	450			
BAP400R-35-C32-500	2	A	35	32	14	60	\	500			
BAP400R-35-C32-160	3	A	35	32	14	60	\	160	APMT1604PDER	M4x8	T15
BAP400R-35-C32-200	3	A	35	32	14	60	\	200			
BAP400R-35-C32-250	3	A	35	32	14	60	\	250			
BAP400R-35-C32-300	3	A	35	32	14	60	\	300			
BAP400R-35-C32-350	3	A	35	32	14	60	\	350			
BAP400R-35-C32-400	3	A	35	32	14	60	\	400			
BAP400R-35-C32-450	3	A	35	32	14	60	\	450			
BAP400R-35-C32-500	3	A	35	32	14	60	\	500			
BAP400R-40-C32-200	3	A	35	32	14	60	\	200	APMT1604PDER	M4x8	T15
BAP400R-40-C32-250	3	A	35	32	14	60	\	250			
BAP400R-40-C32-300	3	A	35	32	14	60	\	300			

適用SUITABLE: 三菱、RAMBO刀片 MITSUBISHI INSERT





TSE直角高速端銑刀

TSE END MILLING CUTTER



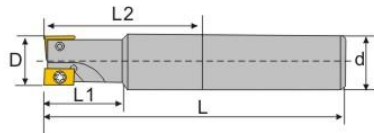
TSE END MILLING CUTTER

TSE直角高速端銑刀



型號 Specification	刃數 Teeth	外形尺寸(mm)Size				刀片型號 Insert	螺絲 Screw	扳手 Wrench
		D	d	L1	L			
TSE10-C10-120-2T	2	10	10	20	120	XOMX060204	M1.8	T6
TSE11-C10-120-2T	2	11	10	20	120			
TSE12-C12-120-2T	2	12	12	25	120			
TSE13-C12-120-2T	2	13	12	25	120			
TSE16-C16-150-2T	2	16	16	30	150	XOMX090308	M2.5	T8
TSE17-C16-150-3T	3	17	16	30	150			
TSE20-C20-150-2T	2	20	20	40	150			
TSE21-C20-150-3T	3	21	20	40	150			
TSE25-C25-150-2T	2	25	25	50	150	XOMX120408	M3.5	T10
TSE25-C25-150-3T	3	25	25	50	150			
TSE26-C26-150-2T	2	26	25	50	150			
TSE26-C26-150-3T	3	26	25	50	150			

適用SUITABLE: 山高、RAMBO刀片 SECO INSERT



刀片系列

鎢鋼銑刀系列

焊接式銑刀系列

刀杆系列

刀盤系列

刀柄系列

搪刀系列



刀片系列

鎢鋼銑刀系列

焊接式銑刀系列

刀杆系列

刀盤系列

刀柄系列

搪刀系列

R390 END MILLING CUTTER

R390 直角高速端銑刀

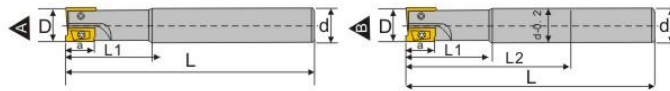


特殊型號 Special specification

型號 Specification	刃數 Teeth	圖示 Figure	外形尺寸(mm)Size						刀片型號 Insert	螺絲 Screw	扳手 Wrench
			D	d	a	L1	L2	L			
R390-16-C16-160	2	B	16	16	10	25	\	160			
R390-16-C16-200	2	B	16	16	10	25	90	200			
R390-17-C16-160	2	A	17	16	10	25	\	160			
R390-20-C20-160	2	B	20	20	10	25	\	160			
R390-20-C20-160	3	B	20	20	10	25	\	160			
R390-20-C20-200	2	B	20	20	10	25	90	200			
R390-21-C20-160	2	A	21	20	10	25	\	160			
R390-21-C20-160	3	A	21	20	10	25	\	160	R390-11T308	M2.5X6	T8
R390-21-C20-200	3	A	21	20	10	25	100	200			
R390-25-C25-160	4	B	25	25	10	25	\	160			
R390-25-C25-200	4	B	25	25	10	25	100	200			
R390-26-C25-160	4	A	26	25	10	25	\	160			
R390-26-C25-200	4	A	26	25	10	25	100	200			
R390-32-C32-200	5	B	32	32	10	32	\	200			
R390-33-C32-200	5	A	33	32	10	32	\	200			
R390-35-C32-200	5	A	35	32	10	32	\	200			
R390-40-C32-200	6	A	40	32	10	32	\	200			
R390-25-C25-160	2	B	25	25	16	60	\	160			
R390-25-C25-200	2	B	25	25	16	60	\	200			
R390-26-C25-160	2	A	26	25	16	60	\	160			
R390-26-C25-200	2	A	26	25	16	60	\	200			
R390-32-C32-200	2	B	32	32	16	60	\	200	R390-170480	M3.5X8	T15
R390-32-C32-200	3	B	32	32	16	60	\	200			
R390-33-C32-200	3	A	33	32	16	60	\	200			
R390-35-C32-200	3	A	35	32	16	60	\	200			
R390-40-C32-200	3	A	40	32	16	60	\	200			



適用SUITABLE: 山特維克、RAMBO刀片 SANDVIK INSERT





AHU10超快削立銑刀

AHU10 END MILLING CUTTER



AHU 10 END MILLING CUTTER

AHU10 超快削立銑刀



型號 Specification	刃數 Teeth	圖示 Figure	外形尺寸(mm)Size						刀片型號 Insert	螺絲 Screw	扳手 Wrench
			D	d	a	L1	L2	L			
AHU-10-C10-100	1	B	10	10	9	25	\	100	JDMT1003○○R	M2.5x5	T8
AHU-12-C12-130	1	B	12	12	9	25	\	130			
AHU-13-C12-130	1	B	12	12	9	25	\	130			
AHU-16-C16-120	2	B	16	16	9	40	100	120	JDMT1003○○R	M2.5x5	T8
AHU-16-C16-160	2	B	16	16	9	50	115	160			
AHU-16-C16-200	2	B	16	16	9	60	100	200			
AHU-17-C16-120	2	A	17	16	9	50	\	120			
AHU-17-C16-160	2	A	17	16	9	50	\	160			
AHU-17-C16-200	2	A	17	16	9	50	\	200			
AHU-20-C20-120	2	B	20	20	9	50	\	120	JDMT1003○○R	M2.5x6	T8
AHU-20-C20-160	2	B	20	20	9	60	\	160			
AHU-20-C20-200	2	B	20	20	9	70	100	200			
AHU-21-C20-160	2	A	21	20	9	50	\	160			
AHU-21-C20-200	2	A	21	20	9	50	\	200			

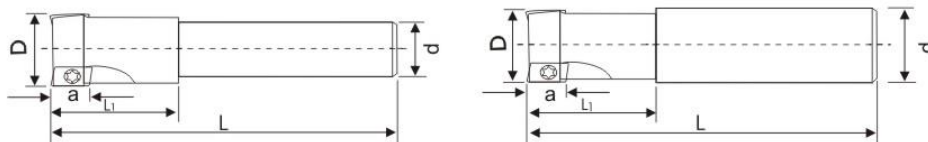
多刃形

型號 Specification	刃數 Teeth	圖示 Figure	外形尺寸(mm)Size						刀片型號 Insert	螺絲 Screw	扳手 Wrench
			D	d	a	L1	L2	L			
AHU-20-C20-160-3T	3	B	20	20	9	60	\	160	JDMT100308R	M2.4X5	T8
AHU-21-C20-160-3T	3	A	21	20	9	60	\	160		M2.4X5	T8
AHU-25-C25-200-3T	3	B	25	25	9	70	100	200		M2.4X5	T8
AHU-26-C25-200-3T	3	A	26	25	9	70	100	200		M2.4X5	T8
AHU-32-C32-200-4T	4	B	32	32	9	70	100	200		M2.4X5	T8
AHU-35-C32-200-4T	4	A	35	32	9	70	100	200		M4X8	T15

適用SUITABLE: 日立、RAMBO刀片 HITACI INSERT

特點/Feature

- 1、刃口具備鋒利與強固兩大特點的高進給銑刀。
- 2、兼備優異切削性能和刃尖強度的大前角刃形割肩銑刀。
- 3、可用于傾斜加工的多功能刀具，最適合于葉片加工。



刀片系列

鎢鋼銑刀系列

焊接式銑刀系列

刀杆系列

刀盤系列

刀柄系列

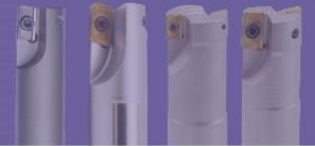
搪刀系列





AHU15直角高速端銑刀

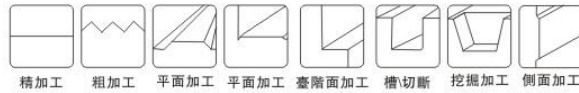
AHU15 END MILLING CUTTER



刀片系列

AHU 15 END MILLING CUTTER

AHU15 直角高速端銑刀



鎢鋼銑刀系列

焊接式銑刀系列

刀杆系列

刀盤系列

刀柄系列

搪刀系列

型號 Specification	刃數 Teeth	圖示 Figure	外形尺寸(mm)Size						刀片型號 Insert	螺絲 Screw	扳手 Wrench
			D	d	a	L1	L2	L			
AHU-25-C25-160	2	B	25	25	14	70	\	160	JDMT150500R	M4x9	T15
AHU-25-C25-200	2	B	25	25	14	70	100	200			
AHU-25-C25-250	2	B	25	25	14	80	115	250			
AHU-25-C25-300	2	B	25	25	14	80	165	300			
AHU-26-C25-160	2	A	26	25	14	60	\	160			
AHU-26-C25-200	2	A	26	25	14	60	\	200			
AHU-26-C25-250	2	A	26	25	14	60	\	250			
AHU-32-C32-160	2	B	32	32	14	48	\	160			
AHU-32-C32-200	2	B	32	32	14	48	100	200			
AHU-32-C32-250	2	B	32	32	14	48	115	250			
AHU-32-C32-300	3	B	32	32	14	48	115	300			
AHU-35-C32-160	2	A	35	32	14	60	\	160			
AHU-35-C32-200	2	A	35	32	14	60	\	200			
AHU-35-C32-250	2	A	35	32	14	60	\	250			
AHU-35-C32-300	2	A	35	32	14	60	\	300			
AHU-35-C32-350	2	A	35	32	14	60	\	350			
AHU-35-C32-400	2	A	35	32	14	60	\	400			
AHU-35-C32-450	2	A	35	32	14	60	\	450			
AHU-35-C32-500	2	A	35	32	14	60	\	500			
AHU-35-C32-160	3	A	35	32	14	60	\	160			
AHU-35-C32-200	3	A	35	32	14	60	\	200			
AHU-35-C32-250	3	A	35	32	14	60	\	250			
AHU-35-C32-300	3	A	35	32	14	60	\	300			
AHU-35-C32-350	3	A	35	32	14	60	\	350			
AHU-35-C32-400	3	A	35	32	14	60	\	400			
AHU-35-C32-450	3	A	35	32	14	60	\	450			
AHU-35-C32-500	3	A	35	32	14	60	\	500			
AHU-40-C32-200	3	A	40	32	14	60	\	200			
AHU-40-C32-250	3	A	40	32	14	60	\	250			
AHU-40-C32-300	3	A	40	32	14	60	\	300			



多刃形

型號 Specification	刃數 Teeth	圖示 Figure	外形尺寸(mm)Size						刀片型號 Insert	螺絲 Screw	扳手 Wrench
			D	d	a	L1	L2	L			
AHU-32-C32-200-3T	3	B	32	32	14	48	100	200	JDMT150508R	M4X8	T15
AHU-40-C32-200-4T	4	A	40	32	14	60	\	200			
AHU-40-C32-200-5T	5	A	40	32	14	60	\	200			

被削材 Cutting Material	硬度 HB	切削速度 Cutting Speed	每齒進給量FZ(mm/齒) Feed
軟鋼 Mild steel	18HB以下	120-200	0.05-0.2
碳素鋼 Carbon	18-280HB	100-200	0.05-0.25
合金鋼 Alloy steel	280-350HB	80-160	
高硬度鋼 Hardened steel	40HRC以上	50-100	0.05-0.15
不銹鋼 Stainless steel	200HRC以下	80-160	0.05-0.25
普通鑄鐵 FC 250	伸張強度350N/mm ² 以下	100-160	0.1-0.25
< FCD450以下	鑄鐵 伸張強度450N/mm ² 以下	80-140	
< FCD500以下	Cast iron 伸張強度500-800N/mm ²	60-120	0.05-0.25



TEX 快削直角精銑刀

TEX CUTTING AT RIGHT ANGLES TO FINE CUTTER



TEX CUTTING AT RIGHT ANGLES TO FINE CUTTER

TEX 快削直角精銑刀

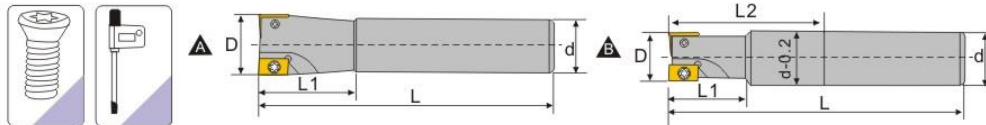


型號 Specification	刃數 Teeth	圖示 Figure	外形尺寸(mm)Size					刀片型號 Insert	螺絲 Screw	扳手 Wrench
			D	d	L1	L2	L			
TEX-14-C16-130	1	A	14	16	30	\	130	APET120204SR	M3.5x6	T15
TEX-18-C20-130	2	A	18	20	30	\	130			
TEX-20-C20-130	2	A	20	20	30	\	130			
TEX-20-C20-160	2	A	20	20	35	\	160			
TEX-20-C20-200	2	B	20	20	40	100	200			
TEX-20-C20-250	2	B	20	20	50	115	250			
TEX-25-C25-160	2	A	25	25	35	\	160	APET160308SR	M4x8	T15
TEX-25-C25-200	2	B	25	25	40	100	200			
TEX-25-C25-250	2	B	25	25	50	115	250			
TEX-25-C25-300	2	B	25	25	55	165	300			
TEX-30-C32-160	2	A	30	32	40	\	160	APET160308SR	M4x8	T15
TEX-32-C32-160	2	B	32	32	40	\	160			
TEX-32-C32-200	2	B	32	32	45	100	200			
TEX-32-C32-250	2	B	32	32	50	115	250			
TEX-32-C32-300	2	A	32	32	60	165	300			
TEX-32-C32-400	2	A	32	32	70	165	400			
TEX-32-C42-400	2	A	32	42	90	\	400			
TEX-35-C32-160	3	A	35	32	40	\	160			
TEX-35-C32-200	3	A	35	32	50	\	200	APET160308SR	M4x8	T15
TEX-35-C32-250	3	A	35	32	50	\	250			
TEX-35-C32-300	3	A	35	32	50	\	300			
TEX-35-C32-350	3	A	35	32	50	\	350			
TEX-35-C32-400	3	A	35	32	50	\	400			
TEX-35-C42-250	3	A	35	42	150	\	250			
TEX-40-C42-160	3	A	40	42	45	\	160	APET160308SR	M4x8	T15

適用SUITABLE: 日立、RAMBO刀片 HITACHI INSERT

特點/Feature

- 1、適合精修切削。
- 2、可替代鎢鋼銑刀，實現精加工的高要求。



刀片系列

鎢鋼銑刀系列

焊接式銑刀系列

刀杆系列

刀盤系列

刀柄系列

搪刀系列



AQX 多功能鑽銑刀

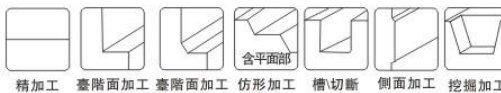
AQX MULTIFUNCTION DRILLING AND MILLING CUTTER



刀片系列

AQX MULTIFUNCTION DRILLING AND MILLING CUTTER

AQX 多功能鑽銑刀



鎢鋼銑刀系列

型號 Specification	刃數 Teeth	外形尺寸(mm)Size						刀片型號 Insert	螺絲 Screw	扳手 Wrench
		D	d	L1	L2	A3	ap			
AQXR162SA16S	2	16	16	120	30	4.5	7.4	QOMT0830R-M2	M2	T6
AQXR172SA16S	2	17	16	120	30	4.5	7.4			
AQXR202SA20S	2	20	20	130	35	6	9.2	QOMT1035R-M2	M2.5	T8
AQXR212SA20S	2	21	20	130	35	6	9.2			
AQXR252SA25S	2	25	25	140	40	7.5	11.5	QOMT1342R-M2	M3.5	T8
AQXR262SA25S	2	26	25	140	40	7.5	11.5			
AQXR322SA32S	2	32	32	150	50	9.5	14.5	QOMT1651R-M2	M4	T15
AQXR332SA32S	2	33	32	150	50	9.5	14.5			
AQXR402SA32S	2	40	32	160	60	12	18	QOMT2062R-M2	M5.5	T25

適用SUITABLE: 三菱、RAMBO刀片 MITSUBISHI INSERT

焊接式銑刀系列

刀杆系列

刀盤系列

刀柄系列

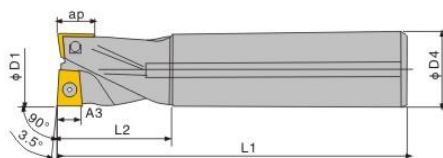
搪刀系列

特點/Feature

- 1、長刃的多功能刀具，極大的減少了工具的使用數。
- 2、從盲孔直式鑽或橫式切削。可做深粗銑加工。
- 3、底刃刀片角度較大，加工阻力輕。



刃數:2





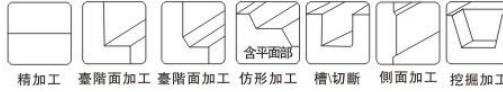
ASJ 多功能鑽銑刀

ASJ MULTIFUNCTION DRILLING AND MILLING CUTTER



ASJ MULTIFUNCTION DRILLING AND MILLING CUTTER

ASJ 多功能鑽銑刀(長刃型)

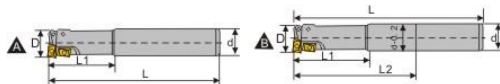


型號 Specification	橫刀 Cross teeth	豎刀 Vertical teeth	圖示 Figure	外形尺寸(mm)Size				橫刀片 Cross insert	豎刀片 Vertical insert	螺絲 Screw	扳手 Wrench	
				D	d	L1	L2	L				
ASJ-20-C20-160	1	3	A	20	20	35	\	160	ADMT	ACMT	M2.5	T8
ASJ-20-C20-200	1	3	B	20	20	35	100	200	100308L	100308R		
ASJ-20-C20-250	1	3	B	20	20	35	110	250				
ASJ-25-C25-160	1	3	A	25	25	40	\	160	ADMT	APMT	M3	T8
ASJ-25-C25-200	1	3	B	25	25	40	100	200	12T308L	12T308R		
ASJ-25-C25-250	1	3	B	25	25	40	115	250				
ASJ-25-C25-300	1	3	B	25	25	40	165	300				
ASJ-32-C32-160	1	3	A	32	32	50	\	160	APMT	APMT	M4	T15
ASJ-32-C32-200	1	3	B	32	32	50	100	200	160408L	150408R		
ASJ-32-C32-250	1	3	B	32	32	50	115	250				
ASJ-32-C32-300	1	3	B	32	32	50	165	300				
ASJ-32-C32-350	1	3	B	32	32	50	165	350				
ASJ-35-C32-160	1	3	A	35	32	50	\	160	APMT	APMT	M4	T15
ASJ-32-C32-200	1	3	A	35	32	50	\	200	170408L	150408R		
ASJ-35-C32-250	1	3	A	35	32	50	\	250				
ASJ-35-C32-300	1	3	A	35	32	50	\	300				
ASJ-40-C40-160	1	4	A	40	40	55	\	160	APMT	APMT	M4	T15
ASJ-40-C40-200	1	4	B	40	40	55	100	200	190508L	150408R		
ASJ-40-C40-300	1	4	B	40	40	55	165	300				
ASJ-40-C40-400	1	4	B	40	40	55	165	400				

適用SUITABLE: 日立、RAMBO刀片 HITACHI INSERT

特點/Feature

- 1、長刃的多功能刀具，極大的減少了工具的使用數。
- 2、從盲孔直式鑽或橫式切削。可做深粗銑加工。
- 3、底刃刀片角度較大，加工阻力輕。



刀片系列

鎢鋼銑刀系列

焊接式銑刀系列

刀杆系列

刀盤系列

刀柄系列

搪刀系列



AJU 過中心鑽銑刀

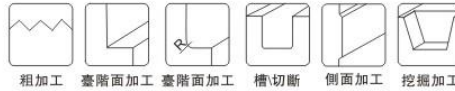
AJU DRILLING END MILLING CUTTER



刀片系列

AJU DRILLING END MILLING CUTTER

AJU 過中心鑽銑刀



鎢鋼銑刀系列

型號 Specification	刃數 Teeth	圖示 Teeth	外形尺寸(mm)Size					刀片規格		刀片型號 Insert	螺絲 Screw	扳手 Wrench
			D	d	L1	L2	L	A	B			
AJU-08-C08-100	1	A	8	8	30	\	100					
AJU-10-C10-100	1	A	10	10	30	\	100	6.35	2.38	CCMT060204	M2.5	T8
AJU-10-C10-130	1	A	10	10	30	\	130					
AJU-12-C12-130	1	A	12	12	30	\	130	7.94	2.38	CPMT080204Z	M2.5	T8
AJU-16-C16-120	2	A	16	16	35	\	120	6.35	2.38	CCMT060204	M2.5	T8
AJU-16-C16-160	2	A	16	16	35	\	160	7.94	2.38	CPMT080204Z	M2.5	T8
AJU-16-C16-200	2	B	16	16	40	100	200					
AJU-20-C20-160	2	A	20	20	50	\	160	6.35	2.38	CCMT060204	M2.5	T8
AJU-20-C20-200	2	B	20	20	60	100	200	9.525	2.38	CPMT090204Z	M3.5	T15
AJU-25-C25-160	2	A	25	25	60	\	160			CPMT090308	M4	T15
AJU-25-C25-200	2	B	25	25	70	100	200	9.525	3.18	CPMT120308Z	M4	T15
AJU-25-C25-250	2	B	25	25	80	115	250	12.7				
AJU-32-C32-160	2	B	32	32	60	100	160			CPMT120408	M5	T20
AJU-32-C32-200	2	B	32	32	60	100	200	12.7	4.76	120430		
AJU-32-C32-250	2	B	32	32	70	115	250	15.875		CPMT160408Z		
AJU-32-C32-300	2	B	32	32	80	165	300			160430Z		
AJU-32-C32-200	2	A	40	32	50	\	200	15.875	4.76	CPMT160408Z	M5	T20
AJU-40-C32-250	2	A	40	32	50	\	250	19.05		160430Z		
AJU-40-C32-300	2	A	40	32	50	165	300			CPMT190408Z	M5	T20
AJU-50-C32-200	3	A	50	32	50	\	200	9.525	3.18	CPMT090308Z	M3.5	T15
AJU-50-C32-250	3	A	50	32	50	\	250	12.7	4.76	CPMT120408Z	M4	T20
AJU-50-C32-300	3	A	50	32	50	\	300	15.875		CPMT160408Z	M5	T20
										160430Z		

焊接式銑刀系列

刀杆系列

刀盤系列

刀柄系列

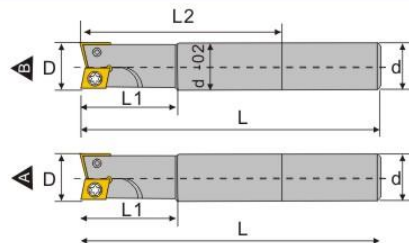
搪刀系列

適用SUITABLE: 日立、RAMBO刀片 HITACHI INSERT

特殊型號 Special specification

型號 Specification	刃數 Teeth	圖示 Teeth	外形尺寸(mm)Size					刀片規格		刀片型號 Insert	螺絲 Screw	扳手 Wrench
			D	d	L1	L	A	B				
AJU-16-C15-120	2	A	16	15	35	120			CCMT060204	M2.5	T8	
AJU-16-C15-160	2	A	16	15	35	160	6.35	2.38	CPMT080204Z			
AJU-16-C15-200	2	A	16	15	40	200	7.94					
AJU-20-C19-160	2	A	20	19	35	160	6.35	2.38	CCMT060204	M2.5	T8	
AJU-20-C19-200	2	A	20	19	40	200	9.525		CPMT090204Z	M3.5	T15	
AJU-25-C24-160	2	A	25	24	35	160	9.525	2.38	CCMT090308	M4	T15	
AJU-25-C24-200	2	A	25	24	35	200	12.7		CPMT120308Z			
AJU-25-C24-250	2	A	25	24	40	250						

適用SUITABLE: 日立、RAMBO刀片 HITACHI INSERT



特點/Feature

- 1、從盲孔直式進刀及銑刀加工均無阻力。
- 2、適用於模具加工。
- 3、多功能、帶底刃的立銑刀，只需一把刀具，即可實現無導孔的縱向進給(鑽孔)加工以及橫向進給(銑削)加工。可減少刀具種類，節約交換時間，減少設置時間。





AJU 過中心鑽銑刀

AJU DRILLING END MILLING CUTTER



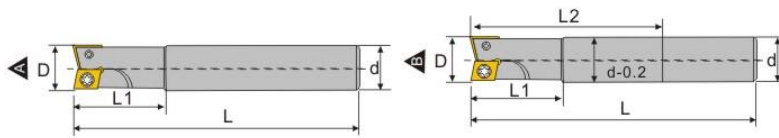
AJU DRILLING END MILLING CUTTER

AJU 過中心鑽銑刀



特殊型號 Special specification						
型號 Specification	圖示 Figure	尺寸(mm)Size		螺絲 Screw	扳手 Wrench	
		A	B			
AJU-CCMT060204		6.35	2.38	AJU-M2.5	T8	
AJU-CPMT090308		9.525	3.18	AJU-M3.5	T15	
AJU-CPMT120408		12.7	4.76	AJU-M4	T15	
AJU-CPMT080204Z		7.94	2.38	AJU-M2.5	T8	
AJU-CPMT090204Z		9.525	2.38	AJU-M3.5	T15	
AJU-CPMT120308Z		12.7	3.18	AJU-M4	T15	
AJU-CPMT160408Z		15.875	4.76	AJU-M5	T20	
AJU-CPMT190408Z		19.05	4.76	AJU-M5	T20	

被削材 Cutting Material	刀片材質 Insert material	切削速度 Cutting Speed	加工情況 Processing situation	φ16		φ20		φ25		φ32		φ40		φ50	
				轉速 r/min	進給 mm/min	轉速 r/min	進給 mm/min	轉速 r/min	進給 mm/min	轉速 r/min	進給 mm/min	轉速 r/min	進給 mm/min	轉速 r/min	進給 mm/min
軟鋼 HB22 以下	HC844 EX35	80-150	肩削 型腔銑 鑽銑	2980	420	2400	384	1910	384	1500	450	1200	430	960	290
				2980	1200	2400	1150	1910	1150	1500	1350	1200	1290	960	870
				1600	130	1600	130	1270	130	1500	150	1200	120	960	96
碳素鋼 合金鋼 30HRC以下	HC844 EX35	65-120	肩削 型腔銑 鑽銑	2980	420	2400	384	1910	384	1500	450	1200	430	960	290
				2980	1200	2400	1150	1910	1150	1500	1350	1200	1290	960	870
				1280	100	1280	130	1020	100	1200	120	960	100	770	80
碳素鋼 合金鋼 30-40HRC	HC944 EX35	40-80	肩削 型腔銑 鑽銑	1600	224	1270	203	1020	204	800	240	640	220	510	150
				1600	660	1270	530	1020	640	800	700	640	670	510	460
				700	60	720	60	570	60	680	70	540	55	430	45
不銹鋼 Stainless Steel	Hc844	60-110	肩削 型腔銑 鑽銑	2000	280	1600	265	1270	254	1050	320	840	300	670	200
				2000	800	1600	770	1270	770	1050	960	840	900	670	600
				1120	90	1120	90	890	90	1050	100	840	80	670	70
鑄鐵 Cast iron	Wh10	40-80	肩削 型腔銑 鑽銑	3000	600	2400	480	1910	380	1500	450	1200	360	960	290
				3000	1200	2400	1000	1910	1200	1500	1320	1200	1270	960	870
				700	60	720	60	570	60	680	70	540	55	430	45



- 刀片系列
- 鎢鋼銑刀系列
- 焊接式銑刀系列
- 刀杆系列
- 刀盤系列
- 刀柄系列
- 搪刀系列



EMR 快削圓弧形端銑刀

EMR FAST CUTTING CIRCULAR ARC END MILLING CUTTER



EMR FAST CUTTING CIRCULAR ARC END MILLING CUTTER

EMR 快削圓弧形端銑刀



刀片系列

鎢鋼銑刀系列

焊接式銑刀系列

刀杆系列

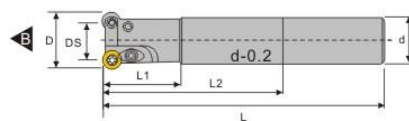
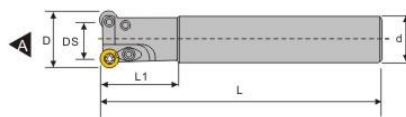
刀盤系列

刀柄系列

搪刀系列

型號 Specification	刃數 Teeth	圖示 Figure	外形尺寸(mm)Size						刀片型號 Insert	螺絲 Screw	壓板 Clamp	扳手 Wrench
			D	DS	d	L1	L2	L				
EMR-2.5R10-C10-130	2	A	10	5	10	20	\	130	RPMW0517MOE	M2X4.5	\	T6
EMR-2.5R12-C10-130	2	A	12	5	10	20	\	130				
EMR-2.5R12-C12-130	2	A	12	7	12	20	\	130				
EMR-4R12-C12-130	1	A	12	4	12	30	\	130	RPMW0802MOE	M3X6 M3X7	Y-4R	T8
EMR-4R16-C16-160	2	A	16	8	16	40	\	160				
EMR-4R16-C16-200	2	B	16	8	16	40	100	200				
EMR-4R20-C20-160	2	A	20	12	20	60	\	160				
EMR-4R20-C20-200	2	B	20	12	20	70	100	200				
EMR-5R20-C20-160	2	A	20	12	20	60	\	160				
EMR-5R20-C20-200	2	B	20	12	20	70	100	200				
EMR-5R25-C20-160	2	A	25	15	20	40	\	160				
EMR-5R25-C20-200	2	A	25	15	20	40	\	200				
EMR-5R25-C25-160	2	A	25	15	25	60	\	160	RPMW1003MOE	M4X9 M3.5X9	Y-5R	T15
EMR-5R25-C25-200	2	B	25	15	25	70	100	200				
EMR-5R25-C25-250	2	B	25	15	25	80	115	250				
EMR-5R30-C3/4-110	2	A	30	20	3/4	30	\	110				
EMR-5R30-C20-110	2	A	30	20	20	30	\	110				
EMR-5R30-C25-160	2	A	30	20	25	35	\	160				
EMR-5R30-C25-200	2	A	30	20	25	35	\	200				
EMR-5R30-C25-250	2	A	30	20	25	35	\	250				
EMR-5R35-C32-160	2	A	35	25	32	48	\	160	RPMW1003MOE	M4X9 M3.5X9	Y-5R	T15
EMR-5R35-C32-200	2	A	35	25	32	48	\	200				
EMR-5R35-C32-250	2	A	35	25	32	48	\	250				
EMR-5R35-C32-300	2	A	35	25	32	48	\	300				
EMR-5R35-C32-350	2	A	35	25	32	48	\	350				
EMR-5R35-C32-160	3	A	35	25	32	48	\	160				
EMR-5R35-C32-200	3	A	35	25	32	48	\	200				
EMR-5R35-C32-250	3	A	35	25	32	48	\	250				
EMR-5R35-C32-300	3	A	35	25	32	48	\	300				
EMR-5R35-C32-350	3	A	35	25	32	48	\	350				
EMR-6R30-C25-160	2	A	30	20	25	42	\	160	RPMW1204MOE	M4X9 M3.5X9	Y-6R	T15
EMR-6R35-C25-200	2	A	30	20	25	42	\	200				
EMR-6R35-C25-250	2	A	30	20	25	42	\	250				
EMR-6R32-C25-160	2	A	32	20	25	42	\	160				
EMR-6R32-C25-200	2	A	32	20	25	42	\	200				
EMR-6R32-C25-250	2	A	32	20	25	42	\	250				
EMR-6R40-C32-160	3	A	40	28	32	48	\	160	RPMW1204MOE	M4X9 M3.5X9	Y-6R	T15
EMR-6R40-C32-200	3	A	40	28	32	48	\	200				
EMR-6R40-C32-250	3	A	40	28	32	48	\	250				
EMR-6R40-C32-300	3	A	40	28	32	48	\	300				
EMR-6R50-C32-160	4	A	50	38	32	48	\	160				
EMR-6R50-C32-200	4	A	50	38	32	48	\	200				
EMR-6R50-C32-250	4	A	50	38	32	48	\	250				

適用SUITABLE: 三菱、RAMBO刀片 MITSUBISHI INSERT





EMR 快削圓弧形端銑刀

EMR FAST CUTTING CIRCULAR ARC END MILLING CUTTER



EMR FAST CUTTING CIRCULAR ARC END MILLING CUTTER

EMR 快削圓弧形端銑刀



型號 Specification	刃數 Teeth	圖示 Figure	外形尺寸(mm)Size					刀片型號 Insert	螺絲 Screw	壓板 Clamp	扳手 Wrench
			D	DS	d	L1	L				
EMR-4R13-C12-130	2	A	13	4	12	30	130	RPMW0802MOE	M3X6 M3X7	Y-4R	T8
EMR-4R17-C16-160	2	A	17	8	16	40	160				
EMR-4R17-C16-200	2	A	17	8	16	40	200				
EMR-4R21-C20-160	2	A	21	12	20	60	160				
EMR-4R21-C20-200	2	A	21	12	20	70	200				
EMR-5R26-C25-160	2	A	26	16	25	60	160	RPMW1003MOE	M4X8 M3.5X7	Y-5R	T15
EMR-5R26-C25-200	2	A	26	16	25	70	200				
EMR-5R26-C25-250	2	A	26	16	25	80	250				

適用SUITABLE: 三菱、RAMBO刀片 MITSUBISHI INSERT

推薦切削條件 Suggest Cutting date

切削速度 Cutting Speed

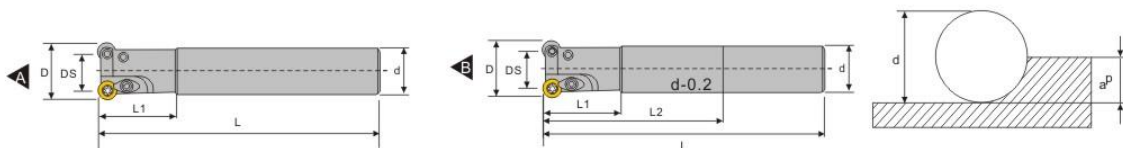
被削材 Cutting Material	硬度	塗層		硬質合金Carbide
	HB	F7030	VP15TF	UT120T
軟鋼 Mild steel	< 18HB	200-300	200-300	100-200
碳素鋼 Carbon	HB18-280	130-200	130-200	100-160
合金鋼 Alloy steel	HB280-380	110-180	110-180	70-120
不銹鋼 Stainless steel	HRC35-45	80-140	80-140	60-100
高硬度鋼 Hardened steel	300HB	90-160	90-160	70-120
調質鋼 Hardened steel	45-60HRC	\	50-100	40-70
SUS420	< 260HB	130-220	130-220	100-170
普通鑄鐵 Common cast iron	Strength 350N/mm ²	\	130-220	100-170
鑄鐵 Cast iron	Strength 360-500N/mm ²	\	100-180	80-140
	Strength 500-800N/mm ²	\	80-140	70-110

每刃進給量 (mm/tooth)

刀片 直徑	切深 (mm)							
	1	2	3	4	5	6	7	8
08	0.40	0.30	0.20	0.10	\	\	\	\
10	0.40	0.35	0.30	0.20	0.10	\	\	\
12	0.50	0.40	0.30	0.25	0.23	0.20	\	\
16	0.60	0.50	0.45	0.40	0.30	0.30	0.25	0.20

EMR規格刀杆的頁面底部加: 主軸轉速 = $\frac{1000 \times \text{切削速度}}{3.14 \times \text{刀具直徑}}$

進給量 = FZX 刀具刃數XS



刀片系列

鎢鋼銑刀系列

焊接式銑刀系列

刀杆系列

刀盤系列

刀柄系列

搪刀系列





EMRT 快削圓弧形端銑刀

EMRT FAST CUTTING CIRCULAR ARC END MILLING CUTTER



刀片系列

鎢鋼銑刀系列

焊接式銑刀系列

刀杆系列

刀盤系列

刀柄系列

搪刀系列

EMRT FAST CUTTING CIRCULAR ARC END MILLING CUTTER

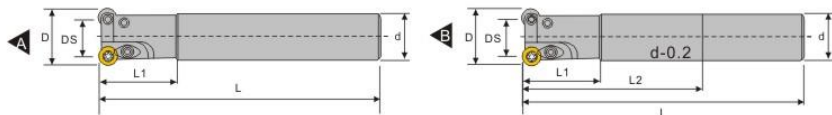


平面加工 臺階面加工 槽切斷 挖掘加工

EMRT 快削圓弧形端銑刀

型號 Specification	刃數 Teeth	圖示 Figure	外形尺寸(mm)Size						刀片型號 Insert	螺絲 Screw	扳手 Wrench
			D	DS	d	L1	L2	L			
EMRT-4R12-C12-130	1	A	12	4	12	30	\	130	RPMT08T2MOE	M3X6 M3X7	T8
EMRT-4R16-C16-160	2	A	16	8	16	40	\	160			
EMRT-4R16-C16-200	2	B	16	8	16	40	100	200			
EMRT-4R20-C20-160	2	A	20	12	20	60	\	160			
EMRT-4R20-C20-200	2	B	20	12	20	70	100	200			
EMRT-5R20-C20-160	2	A	20	12	20	60	\	160	RPMT10T3MOE	M4X9 M3.5X9	T15
EMRT-5R20-C20-200	2	B	20	12	20	70	100	200			
EMRT-5R25-C20-160	2	A	25	15	20	40	\	160			
EMRT-5R25-C20-200	2	A	25	15	20	40	\	200			
EMRT-5R25-C25-160	2	A	25	15	25	60	\	160			
EMRT-5R25-C25-200	2	B	25	15	25	70	100	200			
EMRT-5R25-C25-250	2	B	25	15	25	80	115	250			
EMRT-5R30-C3/4-110	2	A	30	20	3/4	30	\	110			
EMRT-5R30-C20-110	2	A	30	20	20	30	\	110	RPMT10T3MOE	M4X9 M3.5X9	
EMRT-5R30-C25-160	2	A	30	20	25	35	\	160			
EMRT-5R30-C25-200	2	A	30	20	25	35	\	200			
EMRT-5R30-C25-250	2	A	30	20	25	35	\	250			
EMRT-5R35-C32-160	2	A	35	25	32	48	\	160	RPMT10T3MOE	M4X9 M3.5X9	T15
EMRT-5R35-C32-200	2	A	35	25	32	48	\	200			
EMRT-5R35-C32-250	2	A	35	25	32	48	\	250			
EMRT-5R35-C32-300	2	A	35	25	32	48	\	300			
EMRT-5R35-C32-350	2	A	35	25	32	48	\	350			
EMRT-5R35-C32-160	3	A	35	25	32	48	\	160			
EMRT-5R35-C32-200	3	A	35	25	32	48	\	200			
EMRT-5R35-C32-250	3	A	35	25	32	48	\	250			
EMRT-5R35-C32-300	3	A	35	25	32	48	\	300			
EMRT-5R35-C32-350	3	A	35	25	32	48	\	350			
EMRT-6R30-C25-160	2	A	30	20	25	42	\	160	RPMT1204MOE	M4X9 M3.5X9	T15
EMRT-6R35-C25-200	2	A	30	20	25	42	\	200			
EMRT-6R35-C25-250	2	A	30	20	25	42	\	250			
EMRT-6R32-C25-160	2	A	32	20	25	42	\	160			
EMRT-6R32-C25-200	2	A	32	20	25	42	\	200			
EMRT-6R32-C25-250	2	A	32	20	25	42	\	250			
EMRT-6R40-C32-160	3	A	40	28	32	48	\	160			
EMRT-6R40-C32-200	3	A	40	28	32	48	\	200			
EMRT-6R40-C32-250	3	A	40	28	32	48	\	250			
EMRT-6R40-C32-300	3	A	40	28	32	48	\	300			
EMRT-6R50-C32-160	4	A	50	38	32	48	\	160			
EMRT-6R50-C32-200	4	A	50	38	32	48	\	200			
EMRT-6R50-C32-250	4	A	50	38	32	48	\	250			

適用SUITABLE: 三菱、RAMBO刀片 MITSUBISHI INSERT





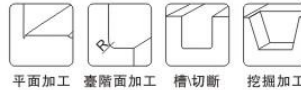
EMRT 快削圓弧形端銑刀

EMRT FAST CUTTING CIRCULAR ARC END MILLING CUTTER



EMRT FAST CUTTING CIRCULAR ARC END MILLING CUTTER

EMRT 快削圓弧形端銑刀



型號 Specification	刃數 Teeth	圖示 Figure	外形尺寸(mm)Size					刀片型號 Insert	螺絲 Screw	扳手 Wrench
			D	DS	d	L1	L			
EMRT-4R13-C12-130	2	A	13	4	12	30	130	RPMT08T2MOE	M3X6 M3X7	T8
EMRT-4R17-C16-160	2	A	17	8	16	40	160			
EMRT-4R17-C16-200	2	A	17	8	16	40	200			
EMRT-4R21-C20-160	2	A	21	12	20	60	160	RPMT08T2MOE	M3X6 M3X7	T8
EMRT-4R21-C20-200	2	A	21	12	20	70	200			
EMRT-5R26-C25-160	2	A	26	16	25	60	160	RPMT1003MOE	M4X8 M3.5X7	T15
EMRT-5R26-C25-200	2	A	26	16	25	70	200			
EMRT-5R26-C25-250	2	A	26	16	25	80	250			

適用SUITABLE: 三菱、RAMBO刀片 MITSUBISHI INSERT

推薦切削條件 Suggest Cutting date

切削速度 Cutting Speed

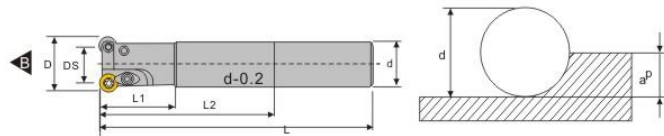
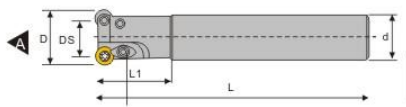
被削材 Cutting Material	硬度 HB	塗層		硬質合金Carbide UT120T
		F7030	VP15TF	
軟鋼 Mild steel	< 18HB	200-300	200-300	100-200
碳素鋼 Carbon	HB18-280	130-200	130-200	100-160
合金鋼 Alloy steel	HB280-380	110-180	110-180	70-120
不銹鋼 Stainless steel	HRC35-45	80-140	80-140	60-100
高硬度鋼 Hardened steel	300HB	90-160	90-160	70-120
調質鋼 Hardened steel	45-60HRC	\	50-100	40-70
SUS420	< 260HB	130-220	130-220	100-170
普通鑄鐵 Common cast iron	Strength 350N/mm ²	\	130-220	100-170
鑄鐵 Cast iron	Strength 360-500N/mm ²	\	100-180	80-140
	Strength 500-800N/mm ²	\	80-140	70-110

每刃進給量 (mm/tooth)

刀片 直徑	切深 (mm)							
	1	2	3	4	5	6	7	8
08	0.40	0.30	0.20	0.10	\	\	\	\
10	0.40	0.35	0.30	0.20	0.10	\	\	\
12	0.50	0.40	0.30	0.25	0.23	0.20	\	\
16	0.60	0.50	0.45	0.40	0.33	0.30	0.25	0.20

EMR規格刀杆的頁面底部加: 主軸轉速 = $\frac{1000X}{3.14X}$ 切削速度 / 刀具直徑

進給量 = FZX 刀具刃數 XS



刀片系列

鎢鋼銑刀系列

焊接式銑刀系列

刀杆系列

刀盤系列

刀柄系列

搪刀系列



TRS 快削圓弧形端銑刀

TRSFAST CUTTING CIRCULAR ARC END MILLING CUTTER



刀片系列

鎢鋼銑刀系列

焊接式銑刀系列

刀杆系列

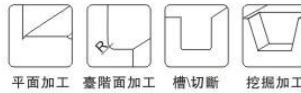
刀盤系列

刀柄系列

搪刀系列

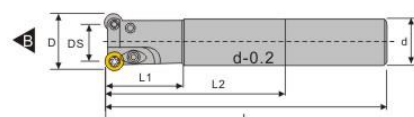
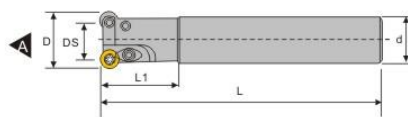
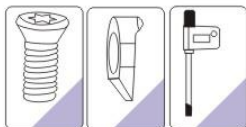
TRSFAST CUTTING CIRCULAR ARC END MILLING CUTTER

TRS 快削圓弧形端銑刀



型號 Specification	刃數 Teeth	圖示 Figure	外形尺寸(mm)Size							刀片型號 Insert	螺絲 Screw	壓板 Clamp	扳手 Wrench
			D	DS	d	L1	L2	L					
TRS-4R12-C12-130	1	A	12	4	12	30	\	130	RDMT0802MOTN RDMT0802MOEN	M3X6 M3X7	Y-4R	T8	
TRS-4R16-C16-160	2	A	16	8	16	50	\	160					
TRS-4R16-C16-200	2	B	16	8	16	50	100	200					
TRS-4R20-C20-160	2	A	20	12	20	60	\	160					
TRS-4R20-C20-200	2	B	20	12	20	70	100	200					
TRS-5R20-C20-160	2	A	20	10	20	60	\	160	RDMT10T3MOTN RDMT10T3MOEN	M4X8 M3.5X9	Y-5R	T15	
TRS-5R20-C20-200	2	B	20	10	20	70	100	200					
TRS-5R25-C20-160	2	A	25	15	20	40	\	160					
TRS-5R25-C20-200	2	A	25	15	20	40	\	200					
TRS-5R25-C25-160	2	A	25	15	25	60	\	160					
TRS-5R25-C25-200	2	B	25	15	25	70	100	200					
TRS-5R25-C25-250	2	B	25	15	25	80	115	250					
TRS-5R30-C25-160	2	A	30	20	25	40	\	160	RDMT10T3MOTN RDMT10T3MOEN	M4X9 M3.5X9	Y-5R		
TRS-5R30-C25-200	2	A	30	20	25	40	\	200					
TRS-5R30-C25-250	2	A	30	20	25	40	\	250					
TRS-5R35-C32-160	2	A	35	25	32	48	\	160	RDMT10T3MOTN RDMT10T3MOEN	M4X9 M3.5X9	Y-5R	T15	
TRS-5R35-C32-200	2	A	35	25	32	48	\	200					
TRS-5R35-C32-250	2	A	35	25	32	48	\	250					
TRS-5R35-C32-300	2	A	35	25	32	48	\	300	RDMT10T3MOTN RDMT10T3MOEN	M4X9 M3.5X9	Y-5R	T15	
TRS-5R35-C32-350	2	A	35	25	32	48	\	350					
TRS-5R35-C32-160	3	A	35	25	32	48	\	160					
TRS-5R35-C32-200	3	A	35	25	32	48	\	200	RDMT10T3MOTN RDMT10T3MOEN	M4X9 M3.5X9	Y-5R	T15	
TRS-5R35-C32-250	3	A	35	25	32	48	\	250					
TRS-5R35-C32-300	3	A	35	25	32	48	\	300					
TRS-5R35-C32-350	3	A	35	25	32	48	\	350	RDMT10T3MOTN RDMT10T3MOEN	M4X9 M3.5X9	Y-5R	T15	
TRS-5R40-C32-160	3	A	40	30	32	48	\	160					
TRS-5R40-C32-200	3	A	40	30	32	48	\	200					
TRS-5R40-C32-250	3	A	40	30	32	48	\	250	RDMT10T3MOTN RDMT10T3MOEN	M4X9 M3.5X9	Y-5R	T15	
TRS-5R40-C32-300	3	A	40	30	32	48	\	300					
TRS-5R40-C32-350	3	A	40	30	32	48	\	350					
TRS-6R30-C25-160	2	A	30	20	25	48	\	160	RDMT1204MOTN RDMT1204MOEN	M4X9 M3.5X9	Y-6R	T15	
TRS-6R30-C25-200	2	A	30	20	25	48	\	200					
TRS-6R30-C25-250	2	A	30	20	25	48	\	250					
TRS-6R32-C25-160	2	A	32	20	25	48	\	160					
TRS-6R32-C25-200	2	A	32	20	25	48	\	200					
TRS-6R32-C25-250	2	A	32	20	25	48	\	250					
TRS-6R40-C32-160	3	A	40	28	32	48	\	160					
TRS-6R40-C32-200	3	A	40	28	32	48	\	200					
TRS-6R40-C32-250	3	A	40	28	32	48	\	250					
TRS-6R50-C32-160	3	A	40	28	32	48	\	160					
TRS-6R50-C32-200	3	A	40	38	32	48	\	200					
TRS-6R50-C32-250	3	A	40	38	32	48	\	250					

適用SUITABLE: 日立、RAMBO刀片 HITACI INSERT





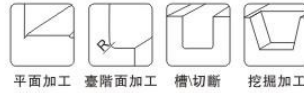
TRS 快削圓弧形端銑刀

TRSFAST CUTTING CIRCULAR ARC END MILLING CUTTER



TRSFAST CUTTING CIRCULAR ARC END MILLING CUTTER

TRS 快削圓弧形端銑刀



型號 Specification	刃數 Teeth	圖示 Figure	外形尺寸(mm)Size					刀片型號 Insert	螺絲 Screw	壓板 Clamp	扳手 Wrench
			D	DS	d	L1	L				
TRS-4R13-C12-130	2	A	13	4	12	30	130	RDMT0802MO	M3X6 M3X7	Y-4R	T8
TRS-4R17-C16-160	2	A	17	8	15	50	160				
TRS-4R17-C16-200	2	A	17	9	16	50	200				
TRS-4R21-C20-160	2	A	21	13	20	60	160				
TRS-4R21-C20-200	2	A	21	13	20	70	200	RDMT10T3MO	M4X8 M3.5X9	Y-5R	T15
TRS-5R26-C25-160	2	A	26	16	25	60	160				
TRS-5R26-C25-200	2	A	26	16	25	70	200				
TRS-5R26-C25-250	2	A	26	16	25	80	250				

適用SUITABLE: 日立、RAMBO刀片 HITACI INSERT

推薦切削條件 Suggest Cutting date

切削速度 Cutting Speed

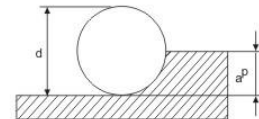
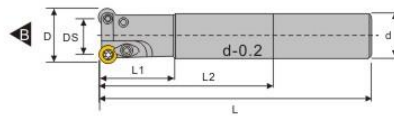
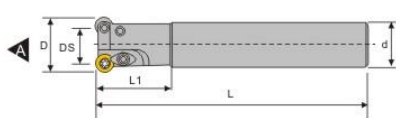
被削材 Cutting Material	硬度 HB	刀片材質Insert material					
		CY150	CY250	CY25	CF30	CF100H	WH10
一般鋼 Steel	< 200HB	\	150-250	\	\	\	\
碳素鋼 Carbon 合金鋼 Alloy steel	< 30HRC	\	120-230	\	\	\	\
	30-40HRC	\	100-200	\	\	\	\
	35-40HRC	\	60-150	\	\	\	\
不銹鋼 Stainless steel	45-55HRC	60-100	\	\	\	\	\
	extend intension 350N/mm ²	\	150-240	\	150-240	\	\
普通鑄鐵 Common cast iron	FC	\	\	\	\	100-220	\
	FCD	\	\	\	\	\	\

每刃進給量 (mm/tooth)

刀片 直徑	切深 (mm)							
	1	2	3	4	5	6	7	8
08	0.40	0.30	0.20	0.10	\	\	\	\
10	0.40	0.35	0.30	0.20	0.10	\	\	\
12	0.50	0.40	0.30	0.25	0.23	0.20	\	\
16	0.60	0.50	0.45	0.40	0.33	0.30	0.25	0.20

TRS規格刀杆的頁面底部加: 主軸轉速= $\frac{1000 \times \text{切削速度}}{3.14 \times \text{刀具直徑}}$

進給量=FZX刀具刃數XS



刀片系列

鎢鋼銑刀系列

焊接式銑刀系列

刀杆系列

刀盤系列

刀柄系列

搪刀系列



刀片系列

鎢鋼銑刀系列

焊接式銑刀系列

刀杆系列

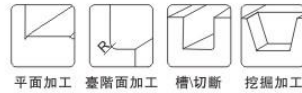
刀盤系列

刀柄系列

搪刀系列

TRCFAST CUTTING CIRCULAR ARC END MILLING CUTTER

TRC 快削圓弧形端銑刀



型號 Specification	刃數 Teeth	圖示 Figure	外形尺寸(mm)Size						刀片型號 Insert	螺絲 Screw	扳手 Wrench
			D	DS	d	L1	L2	L			
TRC-5R25-C20-160	2	A	25	15	20	40	\	160	RC*T10T3	M3.5X7	T15
TRC-5R25-C20-200	2	A	25	15	20	40	\	200	RC*T10T3	M3.5X7	T15
TRC-5R25-C25-160	2	A	25	15	25	60	\	160	RC*T10T3	M3.5X7	T15
TRC-5R25-C25-200	2	B	25	15	20	70	100	200	RC*T10T3	M3.5X7	T15
TRC-5R25-C25-250	2	B	25	15	20	60	115	250	RC*T10T3	M3.5X7	T15
TRC-5R25-C25-200	2	B	25	15	25	70	100	200	RC*T10T3	M3.5X7	T15
TRC-5R25-C25-250	2	B	25	15	25	80	115	250	RC*T10T3	M3.5X7	T15
TRC-6R32-C25-160	2	A	32	20	25	50	\	160	RC*T1204	M3.5X7	T15
TRC-6R32-C25-200	2	A	32	20	25	50	\	200	RC*T1204	M3.5X7	T15
TRC-6R32-C25-250	2	A	32	20	25	50	\	250	RC*T1204	M3.5X7	T15
TRC-6R40-C32-160	3	A	40	28	32	60	\	160	RC*T1204	M3.5X7	T15
TRC-6R40-C32-200	3	A	40	28	32	60	\	200	RC*T1204	M3.5X7	T15
TRC-6R40-C32-250	3	A	40	28	32	60	\	250	RC*T1204	M3.5X7	T15
TRC-6R40-C32-300	3	A	50	38	32	60	\	300	RC*T1204	M3.5X7	T15
TRC-6R50-C32-200	4	A	50	38	32	60	\	200	RC*T1204	M3.5X7	T15
TRC-6R50-C32-250	4	A	50	38	32	60	\	250	RC*T1204	M3.5X7	T15

適用SUITABLE: 山特維克、RAMBO刀片 SANDVIK INSERT

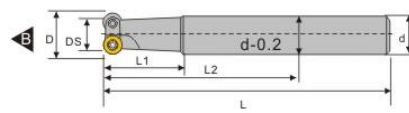
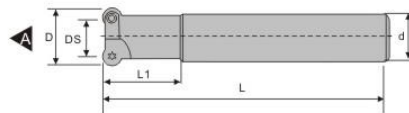
特殊型號 Special specification

型號 Specification	刃數 Teeth	圖示 Figure	外形尺寸(mm)Size						刀片型號 Insert	螺絲 Screw	扳手 Wrench
			D	DS	d	L1	L2	L			
TRC-5R25-C24-160	2	A	25	15	24	60	\	160	RC*T10T3	M3.5X7	T15
TRC-5R25-C24-200	2	A	25	15	24	70	\	200	RC*T10T3	M3.5X7	T15
TRC-5R25-C24-250	2	A	25	15	24	80	\	250	RC*T10T3	M3.5X7	T15
TRC-5R26-C25-160	2	A	26	16	25	60	\	160	RC*T10T3	M3.5X7	T15
TRC-5R26-C25-200	2	A	26	16	25	70	\	200	RC*T10T3	M3.5X7	T15
TRC-5R26-C25-250	2	A	26	16	25	80	\	250	RC*T10T3	M3.5X7	T15

適用SUITABLE: 山特維克、RAMBO刀片 SANDVIK INSERT

特點/Feature

- 1、適配山特維克精磨刀片，精度更高，精加工效果更佳。
- 2、刀體整體預熱後硬度達到HRC50度，再進精磨。避免二次熱處理使刀體產生變形，從而確保了精確的公差範圍和超強的鋼性。（本冊所有刀具同原理）。





倒角刀 CHAMFER MILLS



SSK45° THROW-AWAY CHAMFER MILLS

SSK45° 捨棄式倒角刀

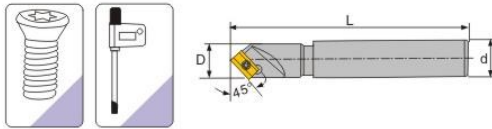


型號 Specification	刃數 Teeth	外形尺寸(mm)Size			倒角範圍 Chamfering range	刀片型號 Insert	螺絲 Screw	扳手 Wrench
		D1	d	L				
SSK45-20-C20-130	1	20	20	130	3-20	ADNT 160308	M4	T15

適用SUITABLE: 日立、RAMBO刀片 HITACHIINSERT

特點/Feature

- 1、本銼刀可45度切削，亦可做倒角。
- 2、適合一般銼床，綜合切削中心機。



刀片系列

錫鋼銼刀系列

焊接式銼刀系列

刀杆系列

SSP45° SPOT CHAMFER MILLS

SSP45° 定位倒角刀

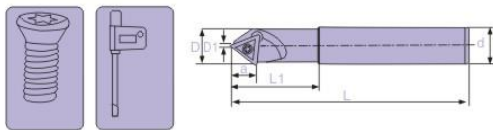


型號 Specification	外形尺寸(mm)Size						倒角範圍 Chamfering range	刀片型號 Insert	螺絲 Screw	扳手 Wrench
	D	D1	d	a	L1	L				
SSP45-20-C20-130	20	0	20	11.3	20	130	0-20	TCMX 16T308E ZR	M4	T15

適用SUITABLE: 使特拉姆、RAMBO刀片 STEELRAM INSERT

特點/Feature

- 1、本銼刀可45度切削，亦可做倒角，V槽切削，可中心定位鑽使用。
- 2、適合一般銼床，CNC銼床，CNC車床，鑽床倒角。



刀盤系列

刀柄系列

搪刀系列



刀片系列

SB NEW CHAMFER MILLS

SB新型倒角刀

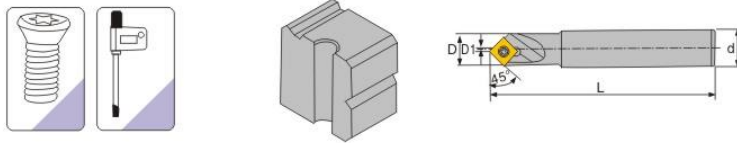


型號 Specification	外形尺寸(mm)Size				倒角範圍 Chamfering range	刀片型號 Insert	螺絲 Screw	扳手 Wrench
	D	D1	d	L				
SS-16-C16-100	16	1.5	16	100	1.5-16	SPMW090304	M4	T15

適用SUITABLE: 三菱、RAMBO刀片 MITSUBISHI INSERT

特點/Feature

- 1、每個刀片具有四個刀刃，經濟耐用。
- 2、倒角、切端面槽。



鎢鋼銑刀系列

焊接式銑刀系列

刀杆系列

刀盤系列

刀柄系列

搪刀系列

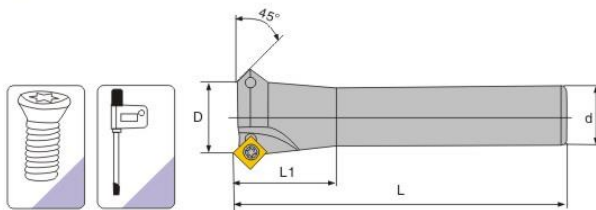
KE45° IN AND OUT CHAMFER MILLS

EM45° 內外倒角刀



型號 Specification	刃數 Teeth	外形尺寸(mm)Size				刀片型號 Insert	螺絲 Screw	扳手 Wrench
		D	d	L1	L			
EM45-25-C3/4-110	2	25	19.05	45	110	SPMW090304	M4	T15
EM45-25-C20-110	2	25	20	45	110	SPMW090304	M4	T15
EM45-25-C25-150	2	25	20	45	150	SPMW090304	M4	T15
EM45-30-C25-150	2	30	25	45	150	SPMW090304	M4	T15

適用SUITABLE: 三菱、RAMBO刀片 MITSUBISHI INSERT



特點/Feature

- 1、高剛性設計，適合大切削。
- 2、用切槽，倒角加工，平面銑削。
- 3、刀片形狀為正方形，使用時可轉位四次，更經濟。



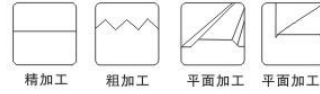


倒角刀 CHAMFER MILLS



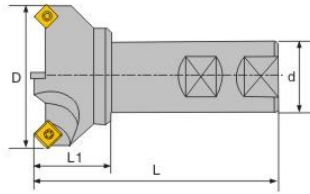
TP45°FAST MILLING CUTTER

TP45° 高速面銑刀



型號 Specification	刃數 Teeth	外形尺寸(mm)Size				刀片型號 Insert	螺絲 Screw	扳手 Wrench
KE45-50-C20-120	4	50	20	50	120	SEKT1204	M5	T20
KE45-50-C25-120	4	50	25	50	120	SEKT1204	M5	T20
KE45-50-C32-120	4	50	32	50	120	SEKT1204	M5	T20
KE45-63-C25-120	5	63	25	50	120	SEKT1204	M5	T20
KE45-63-C32-120	5	63	32	50	120	SEKT1204	M5	T20

適用SUITABLE: 使用拉姆、RAMBO刀片 STEELRAM INSERT



特點/Feature

- 1、適配鋼件、鐵件、鋁件多種材質刀片，適切範圍廣。
- 2、容屑空間大，排屑好。
- 3、可適用平面銑削的精加工。
- 4、大前角，切削負荷小。

刀片系列

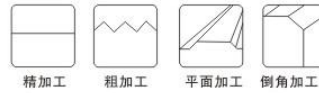
鎢鋼銑刀系列

焊接式銑刀系列

刀杆系列

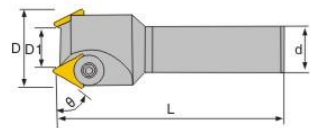
TP30°,40°,50°STRAIGHT HANDLE CHAMFER MILLS

TP30°,45°,60°直柄型倒角刀



型號 Specification	刃數 Teeth	外形尺寸(mm)Size				刀片型號 Insert	螺絲 Screw	扳手 Wrench
TP30-40-C25-120	2	40	24	25	120	TPMN1603	M6	L4
TP30-20-C20-120	1	20	3	20	120			
TP40-32-C20-120	2	32	12	20	120			
TP40-50-C25-150	3	50	22	25	150	TPMN2204	M8	L5
TP50-40-C25-120	2	40	24	25	120	TPMN1603	M6	L4
TP50-55-C32-150	3	55	22	32	150	TPMN2204	M8	L5

適用SUITABLE: 三菱、RAMBO刀片 MITSUBISHI INSERT



特點/Feature

- 1、本刀可30度，45度，60度切削。
- 2、適合一般銑床，綜合切削中心機。
- 3、適用於各種尺寸的倒角加工。

刀盤系列

刀柄系列

搪刀系列



刀片系列

鎢鋼銑刀系列

焊接式銑刀系列

刀杆系列

刀盤系列

刀柄系列

搪刀系列

TP THROW-AWAY SQUARE MILLING CUTTER

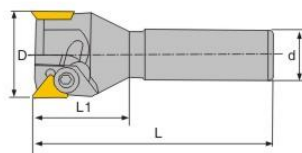
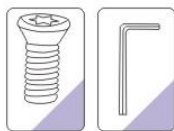
TP捨棄式直角銑刀



型號 Specification	刃數 Teeth	外形尺寸(mm)Size						刀片型號 Insert	螺絲 Screw	扳手 Wrench
		D	d	a	L1	L				
TP-20-C20-90	2	20	20	9	30	90	TPMN110204	M5	L3	
TP-25-C20-100	2	20	20	9	9	100	TPMN110304			
TP-32-C20-130	2	32	20	9	30	130	TPMN1160308	M6	L4	
TP-35-C20-130	2	35	20	14	40	130	TPMN1160308			
TP-25-C20-160	2	35	25	14	40	160				
TP-25-C20-200	2	35	25	14	40	200				
TP-35-C25-160	2	35	25	14	40	160				
TP-35-C25-200	2	35	25	14	40	200				
TP-35-C32-160	2	35	32	14	40	160				
TP-35-C32-200	2	35	32	14	40	200				
TP-40-C20-160	3	40	20	14	40	60	TPMN1160308	M6	L4	
TP-40-C25-130	3	40	25	14	40	130				
TP-40-C25-160	3	40	25	14	40	160				
TP-40-C25-200	3	40	25	14	40	200				
TP-40-C32-160	3	40	32	14	40	160				
TP-40-C32-200	3	40	32	14	40	200				
TP-50-C20-160	3	50	20	14	40	160	TPMN1160308	M6	L4	
TP-50-C25-160	3	50	25	14	40	160				
TP-50-C25-200	3	50	25	14	40	200				
TP-50-C32-160	3	50	32	14	40	160				
TP-50-C32-200	3	50	32	14	40	200				
TP-63-C20-160	4	63	20	20	40	160	TPMN220412	M8	L6	
TP-63-C25-160	4	63	25	20	40	160				
TP-63-C32-160	4	63	32	20	40	160				
TP-63-C32-200	4	63	32	20	45	200				



適用SUITABLE: 三菱、RAMBO刀片 MITSUBISHIINSERT



特點/Feature

- 1、有效加工，模具底部，加工便利。
- 2、用于溝切削，直角肩型切削。
- 3、隅角90度。



ATST T型槽端銑刀

ATST-SLOT END MILLS



ATST-SLOT END MILLS

ATST T型槽端銑刀

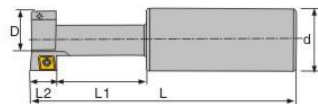


T形槽

型號 Specification	刃數 Teeth	外形尺寸(mm)Size						刀片型號 Insert	螺絲 Screw	扳手 Wrench
		D	d	a	L1	L2	L			
ATS-25-C25-11-110	2	25	25	1.25	11	21	110	CCMT060204	M2.5	T8
ATS-32-C32-140-120	2	32	32	16	14	30	120	CCMT080204	M2.5	T8
ATS-40-C32-180-130	4	40	40	20	18	32	130	CCMT09T308	M4	T15
ATS-50-C32-22-140	4	50	50	26	22	39	140	CCMT120408	M5	T20

適用SUITABLE: 日立、RAMBO刀片 HITACHIINSERT

刀片材質 Insert material	主要切削用途 鑄鐵Cast iron
AR7120	不銹鋼stainlees steel 合金鋼alloy steel
AR3220	



刀片系列

鎢鋼銑刀系列

焊接式銑刀系列

刀杆系列

刀盤系列

刀柄系列

搪刀系列



固定式粗鏜刀杆

刀片系列

鎢鋼銑刀系列

焊接式銑刀系列

刀杆系列

刀盤系列

刀柄系列

搪刀系列

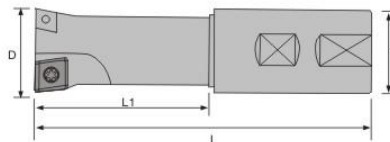
型號 MODEL No	刀數 No. of futes	尺寸 Size			
		D	d	L	L1
SB11.7-12-120	1	11.7	16	120	30
SB12.7-13-120	1	12.7	16	120	30
SB13.7-14-120	1	13.7	16	120	30
SB14.7-15-120	1	14.7	16	130	30
SB15.7-16-135	2	15.7	16	135	70
SB16.7-17-135	2	16.7	16	135	70
SB17.7-18-135	2	17.7	16	135	70
SB18.7-19-1600	2	18.7	16	160	90
SB19.7-20-160	2	19.7	20	160	90
SB21.7-22-160	2	20.7	20	160	90
SB23.7-24-180	2	23.7	20	180	100
SB24.7-25-190	2	24.7	25	190	110
SB25.7-26-200	2	25.7	25	200	120
SB26.7-27-200	2	26.7	25	200	120
SB27.7-26-200	2	27.7	25	200	120
SB29.7-30-210	2	29.7	25	210	130
SB31.7-32-210	2	31.7	25	210	130
SB34.7-35-250	2	34.7	32	250	150
SB36.7-37-250	2	36.7	32	250	150
SB39.7-40-270	2	39.7	32	270	170
SB41.7-42-250	2	41.7	32	250	150
SB44.7-45-310	2	44.7	32	310	210
SB46.7-47-260	2	46.7	32	260	160
SB49.7-50-260	2	49.7	42	260	160
SB49.7-50-310	2	49.7	42	310	210
SB51.7-52-260	2	51.7	42	360	160
SB54.7-55-330	2	54.7	42	330	230
SB59.7-60-260	2	59.7	42	360	160
SB59.7-60-350	2	59.7	42	350	250



型號 MODEL No	刀片 Insert	螺釘 Clamp Screw	扳手 Wrench
SB-12-SB20	CCMT060204	M2.5X6	T8
SB-22-SB60	CCMT09T308	M4X10	T15

特點/Feature

1、把傳統的鑽孔與沉頭加工結合于一體，一次加工完成，大幅提高螺絲沉頭孔的加工效率。





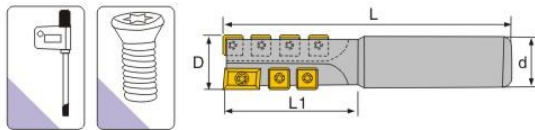
APE ROUGH CUTTING END MILLS
APE 粗切削端銑刀



型號 Specification	刃數 Teeth	外形尺寸(mm)Size				刀片型號 Insert	螺絲 Screw	扳手 Wrench
		D	d	L1	L			
APE-32-C32-150	3	32	32	100	200	APKT1604PDER-FT	M4	T15
APE-40-C32-165	3	40	32	100	200			
APE-40-C42-165	3	40	42	100	200			
APE-50-C32-200	4	50	42	100	200	APKT1604PDER-FT	M4	T15
APE-50-C42-250	4	50	42	120	250			

適用SUITABLE: 黛杰、RAMBO刀片 DIJET INSERT

型號	PVD塗層			CVD塗層	
	AR3540	AR8030	AR9025	Ar7120	
APKT1604PDER-FT	●	●	●	●	



刀片系列

鎢鋼銑刀系列

焊接式銑刀系列

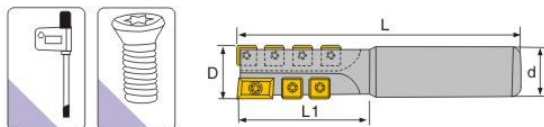
刀杆系列

SPE ROUGH CUTTING END MILLS
SPE 粗切削端銑刀



型號 Specification	圖示 Figure	刃數 Teeth	外形尺寸(mm)Size					刀片型號 Insert		螺絲 Screw	扳手 Wrench	
			D	d	L1	L	T					
SPE-40-C42-180	A	2	40	42	56	180	1	LPMT1503	5	SDMT090308	M5	T20
SPE-40-C32-160	A	4	40	32	50	160	2	LPMT1503	12	SDMT090308	M4	T15
SPE-50-C42-200	B	4	50	42	77	200	2	LPMT1504	14	SPMT1204	M5	T20
SPE-50-C42-200	B	4	50	42	97	200	2	LPMT1504	18	SPMT1204	M5	T20
SPE-50-C42-250	B	4	50	42	158	250	2	LPMT1504	30	SPMT1204	M5	T20
SPE-50-C42-200	A	3	50	42	75	200	\	\	21	SPMT1204	M5	T20

適用SUITABLE: ISO、RAMBO刀片 ISO INSERT



刀盤系列

刀柄系列

搪刀系列



刀片系列

鎢鋼銑刀系列

焊接式銑刀系列

刀杆系列

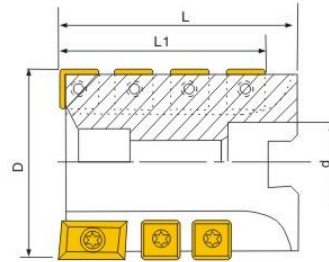
刀盤系列

刀柄系列

搪刀系列

PMC SHELL TYPE ROUGH CUTTING END MILLS

PMC 殼式粗切削端銑刀



型號 Specification	刃數 Teeth	外形尺寸(mm)Size					刀片型號 Insert			螺絲 Screw	扳手 Wrench
		D	d	L1	L	T	15 3.18 9.52	T	9.52 3.18		
PMC-80-31.75	6	80	31.75	67	80	3	LPMT1504	18	SPMT1204	M5	T20
PMC-80-32	6	80	32	67	80	3	LPMT 1504	18	SPMT1204	M5	T20
PMC-100-38.1	8	100	38.1	77	100	4	LPMT1504	28	SPMT1204	M5	T20
PMC-100-40	8	100	40	77	100	4	LPMT 1504	28	SPMT1204	M5	T20

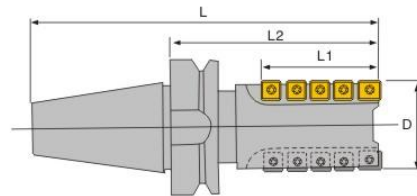
適用SUITABLE: ISO、RAMBO刀片 ISOINSERT

特點/Feature

- 1、高性能粗銑刀，能加工深孔。
- 2、尺寸可由刀杆隨道變換深度，發揮最大效率。

BT-BMC ROUGH CUTTING END MILLS

BT-BMC 粗切削端銑刀



型號 Specification	外形尺寸(mm)Size				刀槽數 T Z	Insert LPMT 1504	Insert SPMT 1204
	D	d	L1	L		a(T)	b(T)
BT50-BMC-50-56L	50	56	126	228	4	2	10
BT50-BMC-50-77L	50	77	146	248	4	2	14
BT50-BMC-50-97L	50	97	166	268	4	2	18
BT50-BMC-63-67L	63	67	136	238	4	2	12
BT50-BMC-63-87L	63	87	156	258	4	2	16
BT50-BMC-63-107L	63	107	176	278	4	2	20

適用SUITABLE: ISO、RAMBO刀片 ISOINSERT



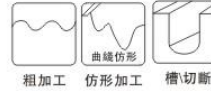
RCF 球形中粗銑刀

RCF BALL ROUGH END MILLING CUTTER



RCF BALL ROUGH END MILLING CUTTER

RCF 球形中粗銑刀



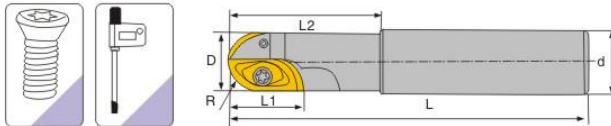
型號 Specification	刃數 Teeth	外形尺寸(mm)Size							刀片型號 Insert	
		R	D	d	L1	L2	L	主刃 Master Insert	副刃 Slave Insert	
RCF-10R-C20-160	2	10	20	20	18	60	160	ZCEW100CE	ZCEW110SE	
RCF-10R-C20-200	2	10	20	20	18	70	200	ZCEW100CE	ZCEW110SE	
RCF-10R-C25-160	2	10	20	25	18	60	160	ZCEW100CE	ZCEW110SE	
RCF-10R-C25-200	2	10	20	25	18	70	200	ZCEW100CE	ZCEW110SE	
RCF-10R-C25-250	2	10	20	25	18	80	250	ZCEW100CE	ZCEW110SE	
RCF-10R-C32-250	2	10	20	32	18	90	250	ZCEW100CE	ZCEW110SE	
RCF-10R-C32-300	2	10	20	32	18	110	300	ZCEW100CE	ZCEW110SE	
RCF-12.5R-C25-160	2	12.5	25	25	28	60	160	ZCEW125CE	ZCEW125SE	
RCF-12.5R-C25-200	2	12.5	25	25	18	70	200	ZCEW125CE	ZCEW125SE	
RCF-12.5R-C32-250	2	12.5	25	32	28	80	250	ZCEW125CE	ZCEW125SE	
RCF-12.5R-C32-300	2	12.5	25	32	28	90	300	ZCEW125CE	ZCEW125SE	
RCF-12.5R-C32-350	2	12.5	25	32	28	110	350	ZCEW125CE	ZCEW125SE	
RCF-15R-C25-160	2	15	30	32	28	60	160	ZCEW150CE	ZCEW150SE	
RCF-15R-C25-200	2	15	30	32	28	70	200	ZCEW150CE	ZCEW150SE	
RCF-15R-C32-250	2	15	30	32	28	80	250	ZCEW150CE	ZCEW150SE	
RCF-15R-C32-300	2	15	30	32	28	110	300	ZCEW150CE	ZCEW150SE	
RCF-15R-C32-350	2	15	30	32	28	110	350	ZCEW150CE	ZCEW150SE	

適用SUITABLE: 日立、RAMBO刀片 HITACHI INSERT

刀片規格 Insert Specification	圖示 Figure	外形尺寸(mm)Size				螺絲 Screw	扳手 Wrench
		R	A	B	T		
ZCEW100CE		10	18	10.3	4.74	M3	T8
ZCEW100SE		10	16.6	8.3	4.24	M3	T8
ZCEW125CE		12.5	23	12.3	6.10	M4	T15
ZCEW125SE		12.5	20.8	9.3	5.40	M4	T15
ZCEW150CE		15	28	15.1	7.59	M5	T20
ZCEW150SE		15	25.8	12.1	7.09	M5	T20

特點/Feature

- 1、具有可進行平滑切削的凸狀正角刃口，不僅刀刃鋒利并可降低切削振動的噪音。
- 2、採用帶鍵槽的刀片夾緊機構，上拉切削安全可靠，可得到高精度加工表面。



刀片系列

鎢鋼銑刀系列

焊接式銑刀系列

刀杆系列

刀盤系列

刀柄系列

搪刀系列



刀片系列

鎢鋼銑刀系列

焊接式銑刀系列

刀杆系列

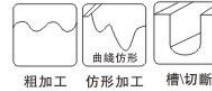
刀盤系列

刀柄系列

搪刀系列

T2139 BALL ROUGH END MILLING CUTTER

T2139 球頭精加工立銑刀



型號 Specification	外形尺寸(mm)Size				刀片型號 Insert	螺絲 Screw	扳手 Wrench
	D	d	L1	L			
T2139-4R-C10-100	8	10	28	100	P3202-D08	T2139-D08	T8
T2139-4R-C10-130	8	10	28	130			
T2139-4R-C12-130	8	12	50	130			
T2139-4R-C12-160	8	12	65	160			
T2139-5R-C10-100	10	10	28	100	P3202-D18	T2139-D10	T15
T2139-5R-C12-130	10	12	32	130			
T2139-5R-C12-160	10	12	32	160			
T2139-6R-C12-130	12	12	32	130	P3202-D12	T2139-D12	T20
T2139-6R-C12-160	12	12	32	160			
T2139-6R-C16-160	12	16	32	160			
T2139-8R-C16-120	16	16	65	130	P3202-D16	T2139-D16	T20
T2139-8R-C16-160	16	16	65	160			
T2139-8R-C16-200	16	16	65	200			
T2139-10R-C20-160	20	20	35	160	P3202-D20	T2139-D20	T20
T2139-10R-C20-200	20	20	90	200			
T2139-10R-C25-160	20	25	100	160			
T2139-10R-C25-200	20	25	100	200			
T2139-10R-C25-250	20	25	100	250			
T2139-12.5R-C25-160	25	25	45	160	P3202-D25	T2139-D25	T20
T2139-12.5R-C25-200	25	25	100	200			
T2139-12.5R-C25-160	25	25	100	250			
T2139-12.5R-C32-200	25	32	100	200			
T2139-12.5R-C32-250	25	32	100	250			
T2139-15R-C32-200	30	32	100	200	P3202-D30	T2139-D30	T30
T2139-15R-C32-160	30	32	100	250			
T2139-15R-C32-200	30	32	100	300			
T2139-16R-C32-200	32	32	100	200	P3202-D32	T2139-D32	T30
T2139-16R-C32-160	32	32	100	250			
T2139-16R-C32-200	32	32	100	300			

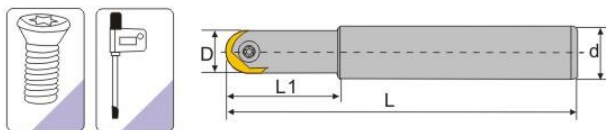


適用SUITABLE: 瓦爾特、RAMBO刀片 WALTER INSERT

工件材料 workpiece material	刀片材質 insert material	切削速度 Cutting Speed	進給量Feed	
			FZ(mm/tool)	ap(mm)
軟鋼 Mild steel < 200HB	WAK15	60-180	0.10-0.25	0.5-1.0
合金鋼 Alloy steel < 300HRC	WAP25	60-180	0.10-0.25	
合金鋼 Alloy steel < 300-40HRC	WAP35	50-120	0.10-0.20	
不銹鋼 Stainless steel SUS	WXM254	50-120	0.10-0.25	
鑄鐵 Cast iron SUS	WXK15	50-120	0.10-0.25	
鋁合金 Aluminum&alloys 銅COpper	WTA21、WTA51 WEC20、WPM	80-180 200-400	0.10-0.40	0.5-1.0

特點/Feature

切削能力及精準度極高，排屑良好，高速切削亦穩定。同一刀片有很寬的應用範圍，鋒利的切削刃很容易切削淬硬到HRC60鋼以及不銹鋼球墨鑄鐵鋁、鋅合金和石墨，應用於造模具用的材料的精加工以及航空工業內的燃氣輪機葉片的製造。





ARFU捨棄式鎢鋼抗震刀杆

ARFU DISCARDED TYPE TUNGSTEN STEEL SEISMIC TOOL BAR



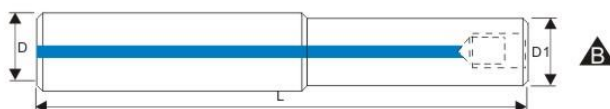
A:標準型



A



B:訂制型



B

刀片系列

鎢鋼銑刀系列

焊接式銑刀系列

刀杆系列

刀盤系列

刀柄系列

搪刀系列

規格 Specifications	D1	D(柄徑)	牙(M)	全長(L)
φ 8mm*100L*M4	8	8	M4	100
φ 10mm*100L*M5	10	10	M5	100
φ 10mm*150L*M5	10	10	M5	150
φ 12mm*100L*M6	12	12	M6	100
φ 12mm*150L*M6	12	12	M6	150
φ 12mm*200L*M6	12	12	M6	200
φ 16mm*100L*M8	16	16	M8	100
φ 5.6mm*150L*M8	15.6	15.6	M8	150
φ 16mm*150L*M8	16	16	M8	150
φ 16mm*200L*M8	16	16	M8	200
φ 12mm*250L*M8	16	16	M8	250
φ 19mm*200L*M10	19	19	M10	200
φ 20mm*150L*M10	20	20	M10	150
φ 20mm*200L*M10	20	20	M10	200
φ 20mm*250L*M10	20	20	M10	250
φ 20mm*300L*M10	20	20	M10	300
φ 24mm*200L*M12	24	24	M12	200
φ 24mm*250L*M12	24	24	M12	250
φ 25mm*150L*M12	25	25	M12	150
φ 25mm*200L*M12	25	25	M12	200
φ 25mm*250L*M12	25	25	M12	250
φ 25mm*300L*M12	32	32	M16	300
φ 32mm*200L*M16	32	32	M16	200
φ 32mm*250L*M16	32	32	M16	250
φ 32mm*300L*M16	32	32	M16	300
φ 32mm*350L*M16	32	32	M16	350
φ 32mm*400L*M16	32	32	M16	400



刀片系列

鎢鋼銑刀系列

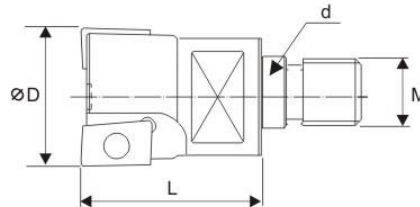
焊接式銑刀系列

刀杆系列

刀盤系列

刀柄系列

搪刀系列



型號 Ordering code	尺寸 Dimensions(mm)			刃數 Teeth	刀片 Inserts	螺絲 Screw	扳手 Wrench
	M	d	L				
ARBAR3-16-2T-M08	M8	8.5	25	2	APMT1135	MS2506A	TF9
ARBAR3-17-2T-M08	M8	8.5	25	2			
ARBAR3-20-2T-M10	M10	10.5	30	2			
ARBAR3-21-2T-M10	M10	10.5	30	2			
ARBAR3-25-3T-M12	M12	12.5	35	3			
ARBAR3-26-3T-M12	M12	12.5	35	3			
ARBAR4-25-2T-M12	M12	12.5	35	2	APMT1604	MS4011A	Tf15
ARBAR4-32-3T-M16	M16	17	43	3			
ARBAR4-35-3T-M16	M16	17	43	3			

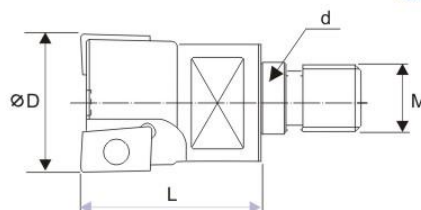


鎖牙式刀頭

THE LOCK TOOTH CUTTER HEAD

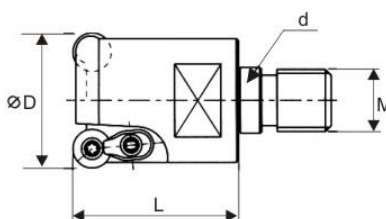


快削銑刀頭



型號 Ordering Caode	尺寸Dimensions(mm)			刃數 Teeth	刀片 Inserts	螺絲 Screw	扳手 Wrench
	M	d	L				
ARARX-16-2T-M08	M8	8.5	25	2	AOMT1236	MS25068	TF9
ARARX-17-2T-M08	M8	8.5	25	2			
ARARX-20-2T-M10	M10	10.5	30	2			
ARARX-21-2T-M10	M10	10.5	30	2			
ARARX-25-3T-M12	M12	12.5	35	3			
ARARX-26-3T-M12	M12	12.5	35	3			
ARARX-32-4T-M18	M16	17	43	4			
ARARX-33-4T-M16	M16	17	43	4			
ARARX-35-4T-M16	M16	17	43	4			

R角銑刀頭



型號 Ordering Caode	尺寸Dimensions(mm)			刃數 Teeth	刀片 Inserts	螺絲 Screw	扳手 Wrench
	M	d	L				
AREMR-HASR-20-2T-M10	M10	10.5	32	2	RP1003	MS4009A	TF15
AREMR-HASR-21-2T-M10	M10	10.5	32	2			
AREMR-HASR-25-2T-M12	M12	12.5	35	2			
AREMR-HASR-26-2T-M12	M12	12.5	35	2			
AREMR-HASR-30-3T-M12	M12	12.5	35	3			
AREMR-HASR-35-3T-M16	M16	17	43	3		MS4011A	
AREMR-HTRS-25-2T-M18	M12	12.5	35	2	RDMX10T3	MS4009B	TF15
AREMR-HTRS-26-2T-M12	M12	12.5	35	2			
AREMR-HTRS-35-3T-M16	M16	17	43	3			

刀片系列

鎢鋼銑刀系列

焊接式銑刀系列

刀杆系列

刀盤系列

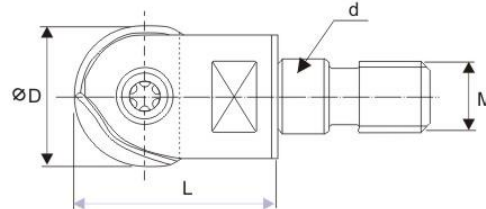
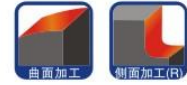
刀柄系列

搪刀系列



刀片系列

精修刀頭



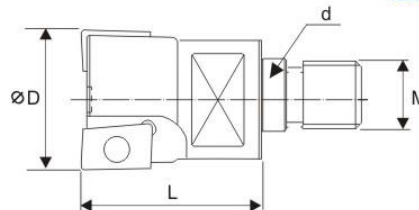
鎢鋼銑刀系列

焊接式銑刀系列

型號 Ordering Caode	尺寸Dimensions(mm)			刃數 Teeth	刀片 Inserts	螺絲 Screw	扳手 Wrench
	M	d	L				
ART2139-08-M04	M4	4.5	16	1	P3201-D08	MGR3008	TF8
ART139-10-M05	M5	5.5	20	1	P3201-D10	MGR4010	TF15
ART139-12-M06	M6	6.5	22	1	P3201-D12	MGR5012	TF20
ART2139-16-M08	M8	8.5	28	1	P3201-D16	MGR5016	TF20
ART2139-20-M10	M10	10.5	30	1	P3201-D20	MGR5020	TF20
ART2139-25-M12	M12	12.5	40	1	P3201-D25	MGR6025	TF30
ART2139-32(30)-M16	M16	17	43	1	P3201-D30/2	MGR8030	TF30

刀杆系列

R角銑刀頭



刀盤系列

刀柄系列

搪刀系列

型號 Ordering Caode	尺寸Dimensions(mm)			刃數 Teeth	刀片 Inserts	螺絲 Screw	扳手 Wrench
	M	d	L				
ARR390-16-2T-M8	M8	8.5	25	2	APMT1035	MS2506A	TF8
ARR390-17-2T-M8	M8	8.5	25	2			
ARR390-20-3T-M10	M10	10.5	30	3			
ARR390-21-3T-M10	M10	10.5	30	3			
ARR390-25-4T-M12	M12	12.5	35	3			
ARR390-26-3T-M12	M12	12.5	35	3			
ARR390-35-5T-M16	M16	17	43	5			



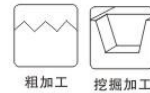
KSD 捨棄式快速鑽頭

KSD THROW-AWAY HIGH SPEED POWER DRILL



KSD THROW-AWAY HIGH SPEED POWER DRILL(3XD)

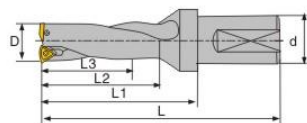
KSD 捨棄式快速鑽頭 (3倍長)



型號 Specification	外形尺寸(mm)Size						刀片型號 Insert	螺絲 Screw	扳手 Wrench			
	D	d	L1	L2	L3	L						
KSD-15-C25-127	15	25	71	50	45	127	WCMT030208	M2.5	T8			
KSD-15.5-C25-127	15.5	25	71	50	45	127						
KSD-16-C25-130	16	25	74	50	48	130						
KSD-16.5-C25-130	16.5	25	74	53	48	130						
KSD-17-C25-133	17	25	77	56	51	133						
KSD-17.5-C25-133	17.5	25	77	56	51	133						
KSD-18-C25-137	18	25	81	59	54	137						
KSD-18.5-C25-137	18.5	25	81	59	54	137						
KSD-19-C25-140	19	25	84	62	57	140						
KSD-19.5-C25-140	19.5	25	84	62	57	140						
KSD-20-C32-145	20	32	89	66	60	145	WCMT040208	M2.5	T8			
KSD-20.5-C32-145	20.5	32	89	66	60	145						
KSD-21-C32-148	21	32	92	67	63	148						
KSD-21.5-C32-148	21.5	32	92	68	63	148						
KSD-22-C32-151	22	32	95	71	66	151						
KSD-22.5-C32-151	22.5	32	95	71	66	151						
KSD-23-C32-155	23	32	99	74	69	155						
KSD-23.5-C32-155	23.5	32	99	71	69	155						
KSD-24-C32-159	24	32	103	78	72	159						
KSD-24.5-C32-159	24.5	32	103	78	72	159						
KSD-25-C32-163	25	32	107	81	75	163	WCMT050308	M3	T8			
KSD-25.5-C32-163	25.5	32	107	81	75	163						
KSD-26-C32-170	26	32	110	83	78	170						
KSD-26.5-C32-170	26.5	32	111	84	78	170						
KSD-27-C32-173	27	32	113	86	81	173						
KSD-28-C32-177	28	32	117	89	84	177						
KSD-29-C32-188	29	32	120	92	87	180						
KSD-30-C32-185	30	32	125	96	90	185						
KSD-31-C32-189	31	32	129	99	93	189				WCMT060308	M3.5	T15
KSD-32-C32-192	32	32	132	102	96	192						
KSD-33-C32-196	33	32	136	105	99	196						
KSD-34-C32-199	34	32	139	108	102	199						
KSD-35-C32-203	35	32	143	111	105	203						
KSD-36-C32-203	36	32	143	111	108	203						
KSD-37-C32-210	37	32	150	117	111	210						
KSD-38-C32-214	38	32	154	120	114	214						
KSD-39-C32-217	39	32	157	123	117	217						



適用SUITABLE: 山特維克、黛杰或克洛依、RAMBO刀片SANDVIK、DIJET OR KORLOY INSERT



刀片系列

鎢鋼銑刀系列

焊接式銑刀系列

刀杆系列

刀盤系列

刀柄系列

搪刀系列



刀片系列

鎢鋼銑刀系列

焊接式銑刀系列

刀杆系列

刀盤系列

刀柄系列

搪刀系列

KSD THROW-AWAY HIGH SPEED POWER DRILL(3XD)

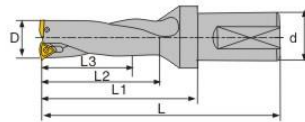
KSD 捨棄式快速鑽頭 (3倍長)



型號 Specification	外形尺寸(mm)Size						刀片型號 Insert	螺絲 Screw	扳手 Wrench
	D	d	L1	L2	L3	L			
KSD-40-C40-231	40	40	161	126	120	231	WCMT080412	M4	T15
KSD-41-C40-235	41	40	165	129	123	235			
KSD-42-C40-238	42	40	168	132	126	238			
KSD-43-C40-241	43	40	171	135	129	241			
KSD-44-C40-245	44	40	175	138	132	241			
KSD-45-C40-248	45	40	178	141	135	248	WCMT080412	M4	T15
KSD-46-C40-252	46	40	182	144	138	252			
KSD-47-C40-255	47	40	185	147	141	255			
KSD-48-C40-259	48	40	189	150	144	259			
KSD-49-C40-262	49	40	192	153	147	262			
KSD-50-C40-262	50	40	192	158	150	262	WCMT080412	M4	T15
KSD-51-C40-262	51	40	192	162	153	262			
KSD-52-C40-262	52	40	192	165	156	262			
KSD-53-C40-262	53	40	192	168	159	262			
KSD-54-C40-262	54	40	192	170	162	262			
KSD-55-C40-262	55	40	192	175	165	262	WCMT080412	M4	T15
KSD-56-C40-275	56	40	205	180	168	275			
KSD-57-C40-275	57	40	205	185	171	275			
KSD-58-C40-280	58	40	205	185	174	280			
KSD-59-C40-285	59	40	215	187	177	285			
KSD-60-C40-285	60	40	215	190	180	285	WCMT090508	M5	T20
KSD-61-C40-290	61	40	220	190	188	290			
KSD-62-C40-290	62	40	220	195	186	290			
KSD-63-C40-295	63	40	225	195	189	295			
KSD-64-C40-295	64	40	225	200	192	295			
KSD-65-C40-300	65	40	230	200	195	300	WCMT090508	M5	T20
KSD-66-C40-300	66	40	230	205	198	300			
KSD-67-C40-305	67	40	235	205	201	305			
KSD-68-C40-305	68	40	235	210	204	305			
KSD-69-C40-315	69	40	240	210	207	315			
KSD-70-C40-315	70	40	240	215	210	315			



適用SUITABLE: 山特維克、黛杰或克洛依、RAMBO刀片SANDVIK、DIJET OR KORLOY INSERT





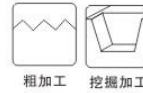
KSD 捨棄式快速鑽頭

KSD THROW-AWAY HIGH SPEED POWER DRILL



KSD THROW-AWAY HIGH SPEED POWER DRILL(4XD)

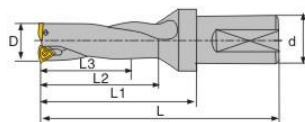
KSD 捨棄式快速鑽頭 (4倍長)



型號 Specification	外形尺寸(mm)Size						刀片型號 Insert	螺絲 Screw	扳手 Wrench			
	D	d	L1	L2	L3	L						
KSD-16-C25-146	16	25	90	69	64	146	WCMT040208	M2.5	T8			
KSD-16.5-C25-146	17	25	90	69	64	146						
KSD-17-C25-160	18	25	94	73	68	160						
KSD-17.5-C25-160	19	25	94	73	68	160						
KSD-18-C25-155	16.5	25	99	77	72	155						
KSD-18.5-C25-155	17.5	25	99	77	72	155						
KSD-19-C25-195	18.5	25	103	81	76	159						
KSD-19.5-C25-195	19.5	25	103	81	76	159						
KSD-20.5-C32-165	20.5	32	108	85	80	165				WCMT040208	M2.5	T8
KSD-31.5-C32-169	21.5	32	109	86	80	165						
KSD-22.5-C32-173	22.5	32	113	89	84	169						
KSD-23.5-C32-178	23.5	32	113	89	84	169						
KSD-24.5-C32-183	24.5	32	117	93	88	173						
KSD-20-C32-165	20	32	117	93	88	173						
KSD-21-C32-169	21	32	122	97	92	178						
KSD-22-C32-173	22	32	122	97	92	178						
KSD-23-C32-178	23	32	127	102	96	183						
KSD-24-C32-183	24	32	127	102	96	183						
KSD-25-C32-188	25	32	132	106	100	188	WCMT050308	M3	T8			
KSD-25.5-C32-188	25.5	32	131	106	100	188						
KSD-26-C32-196	26	32	136	109	104	196						
KSD-26.5-C32-193	26.5	32	136	110	104	193						
KSD-27-C32-200	27	32	140	113	108	200						
KSD-28-C32-205	28	32	145	117	112	205						
KSD-29-C32-209	29	32	149	121	116	209						
KSD-30-C32-215	30	32	155	126	120	215						
KSD-31-C32-220	31	32	160	130	124	220						
KSD-32-C32-224	32	32	164	134	128	224						
KSD-33-C32-229	33	32	169	136	132	229	WCMT06T308	M3.5	T15			
KSD-34-C32-233	34	32	173	142	136	233						
KSD-35-C32-238	35	32	178	146	140	238						
KSD-36-C32-242	36	32	182	150	144	242						
KSD-37-C32-247	37	32	187	154	148	247						
KSD-38-C32-251	38	32	191	158	152	251						
KSD-39-C32-256	39	32	196	162	156	256						



適用SUITABLE: 山特維克、黛杰或克洛依、RAMBO刀片SANDVIK、DIJET OR KORLOY INSERT



刀片系列

鎢鋼銑刀系列

焊接式銑刀系列

刀杆系列

刀盤系列

刀柄系列

搪刀系列



KSD 捨棄式快速鑽頭

KSD THROW-AWAY HIGH SPEED POWER DRILL



刀片系列

鎢鋼銑刀系列

焊接式銑刀系列

刀杆系列

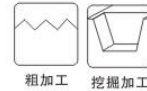
刀盤系列

刀柄系列

搪刀系列

KSD THROW-AWAY HIGH SPEED POWER DRILL(4XD)

KSD 捨棄式快速鑽頭 (4倍長)



型號 Specification	外形尺寸(mm)Size						刀片型號 Insert	螺絲 Screw	扳手 Wrench
	D	d	L1	L2	L3	L			
KSD-40-C40-260	40	40	200	166	160	260	WCMT080412	M4	T15
KSD-41-C40-265	41	40	205	170	164	265			
KSD-42-C40-269	42	40	209	174	168	269			
KSD-43-C40-274	43	40	214	178	172	274			
KSD-44-C40-289	44	40	219	182	176	289			
KSD-45-C40-294	45	40	223	186	180	294			
KSD-46-C40-299	46	40	227	190	184	299			
KSD-47-C40-303	47	40	231	194	188	303	WCMT080412	M4	T15
KSD-48-C40-307	48	40	235	198	192	307			
KSD-49-C40-313	49	40	239	202	196	313			
KSD-50-C40-315	50	40	243	206	200	315			
KSD-51-C40-319	51	40	247	210	204	319			
KSD-52-C40-323	52	40	251	214	208	323			
KSD-53-C40-327	53	40	255	218	212	327			
KSD-54-C40-331	54	40	259	222	216	331	WCMT080412	M4	T15
KSD-55-C40-335	55	40	263	226	220	335			
KSD-56-C40-339	56	40	267	230	224	339			
KSD-57-C40-343	57	40	271	234	228	343			
KSD-58-C40-347	58	40	275	238	232	347			
KSD-59-C40-351	59	40	279	242	236	351			
KSD-60-C40-355	60	40	283	246	240	355			

適用SUITABLE: 山特維克、黛杰或克洛依、RAMBO刀片SANDVIK、DIJET OR KORLOY INSERT



材料 Material	硬度 HB	速度 VC	刀片材質 Insert material	進給(mm/tool)鑽頭直徑Feed/Power drill dia			
				17.5-22.0	22.5-30.0	30.0-40.0	40.00-50.0
一般鋼 Steel	80-180	200-280	PFZ	0.05-0.10	0.70-0.12	0.10-0.20	0.15-0.25
	150-225	150-220	PFZ	0.05-0.12	0.08-0.15	0.12-0.25	0.18-0.28
低合金鋼 Low alloy steel	150-260	160-220	PFZ	0.06-0.12	0.08-0.18	0.15-0.30	0.20-0.30
高合金鋼 High alloy steel	140-240	120-180	PFZ	0.05-0.10	0.06-0.15	0.12-0.20	0.18-0.25
不銹鋼 Stainless steel	150-250	100-200	PFZ	0.05-0.10	0.07-0.12	0.12-0.20	0.15-0.22
工具鋼 Hardest steel	150-250	120-200	PFZ	0.05-0.12	0.07-0.15	0.12-0.22	0.15-0.25
鑄鐵 Castiron	160-220	120-180	PFZ	0.10-0.17	0.15-0.20	0.18-0.25	0.2-0.30

