



※塗裝水幕機： $\text{mmW} \times \text{mmD} \times \text{mmH}$ (可配合現場環境規劃設計製造)

\*空調給氣系統:恆溫恆濕空調給氣系統及HEPA(99.97%)過濾網出風口設計,提供所需無塵等級(一萬級)的塗裝環境,提升產品塗膜之良率及品質

\*水幕機設備:

塗裝水幕機之正面的內壁是光滑的不銹鋼水幕板,利用抽水浦浦送水至板頂溢流,在該水幕板上形成瀑布狀態的水簾;噴漆時漆霧一碰到水簾就會被水吸附,沖到下部水槽內的渦卷室。渦卷室設計能分離漆渣與廢氣,廢氣經由水幕機上方廢氣風車排出,保養槽過濾網設計能讓漆渣集中於水槽後方,易於保養時清除漆渣

1. 水幕機機架全部材質： $1.5\text{t}$ 【SS41 鈹板】內含控制箱配電
2. 水槽及渦卷室水幕簾： $\text{mmD} \times \text{mmW} \times \text{mmH}$   
材 質：
  1. 底部水槽:不銹鋼 SUS304
  2. 水濺板:不銹鋼 SUS304
  3. 渦漩部:不銹鋼 SUS304
  4. 鋸齒擾流板:不銹鋼 SUS304
3. 抽排系統安裝固定：排氣鼓風機【三相 220V】(配合設備給排氣系統規劃設計)  
風 量： $\text{cmm}$  靜壓
4. 水幕簾循環系統：泵浦系統,管件配管,含廢水系統配管

