

19 吋標準壁掛機箱



- ◆ 獨特照明技術領域，主體本身具有間接式光源之照明，即使在光源不足之處，可輕鬆改善人員維護作業，及節省人力。
- ◆ 機箱每台背面配置 2 支 V 型橫桿掛勾配置，利用正反 V 的相互勾結設計，可獨立一人作業安裝，節省人力成本。
- ◆ 依據 EIA-310-D 規範設計製作，符合 MIL-STD-167 及 MIL-STD-810 振動測試。
- ◆ 機箱載重量：靜載時可達 50kg。
- ◆ 外框體及設備安裝架組：主體立柱四支，橫/縱框各四支，L 型設備固定柱 2 片。
- ◆ 機箱頂/底板：整片式設計，底板可依現場需求將風扇安裝至下方。
- ◆ 機箱前門：鋁鎂合金，通風網孔板附鎖，開啟角度達 135 度，可方便拆卸，可依需求加購壓克力板。
- ◆ 機箱側門：左右側門採用可拆式鋁製材質，並提供散熱孔及附鎖。
- ◆ 機箱鋁柱：可調整式 19 吋設備鋁柱【材質：AL6063T5】，鋁柱經過陽極處理，配合定位用配色三向接頭，緊密組合而成。可依設備需求自行前後調整距離，設備鋁柱之孔位間距及大小皆依據 (EIA-RS-310-C/D) 製造，正面每 1U 精確沖壓分隔，以方便設備準確定位，每台附有 2 支。
- ◆ 風扇：提供一個溫度感應器，當接點的溫度過高時 (攝氏 0-60 度，可依現場環境自行調整設定)，會啟動靜音風扇，並採吸出式排熱方式，可防止設備產生熱當。
- ◆ 掛壁固定孔：上下左右皆開設走線孔 (共 6 個)，以利整理線路。
- ◆ 電源插座：採標準 3 孔 6 只式插座電壓為 110V，且具電源開啟指示燈，耐溫 0 °C-70 °C 線長 1.8 米*1，通過 CE、UL。(可依需求選購特殊規格電源)
- ◆ 設備安裝 M5 螺絲+螺母 (組)：6U*24、8U*32、10U*40、12U*48、15U*60 組。
- ◆ 可依照需求選擇加購輪子及後背板，即可改裝並可放置地上使用。(限 10U 以上)

規格型號	高度(U)	總高(HO)	內高 H1 (上頂至下底板)	內高 H2 (鋁柱可使用高度)	深 (D)	內寬 (鋁柱孔寬)	外寬
AW-WAL-6U-50	6U	38.2	37.4	26.7	50	46.5	60
AW-WAL-8U-50	8U	47.0	46.5	35.6		46.5	
AW-WAL-10U-50	10U	56.0	55.3	44.5		46.5	
AW-WAL-12U-50	12U	65.2	64.4	53.4		46.5	
AW-WAL-15U-50	15U	78.5	77.5	66.7		46.5	
AW-WAL-12U-60	12U	65.2	64.4	53.4	60	46.5	
AW-WAL-15U-60	15U	78.5	77.5	66.7	60	46.5	

機箱顏色：米白色。